ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. เอกสาร Green Turnaround
2. หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
3. สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
4. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID
5. รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (รว.3/1)
6. เอกสารผลการตรวจวัด VOCs โดยรอบโรงงาน
7. เอกสารผลการตรวจวัด VOCs หลังผ่านหอดูดซับด้วย Activated Carbon/PBDE Latex/Graft Latex ของบ่อพักน้ำเสียในโครงการ
8. ตัวอย่างเอกสารจดบันทึก หรือทำ Log Sheet RTO
9. คู่มือ/แผนดำเนินการปฏิบัติงานเรื่องการแก้ปัญหากลิ่นรบกวน
10. สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
11. หนังสือเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) เลขที่ รย 0033(2)/4565 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2560
12. เอกสารการตรวจซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามโปรแกรมของเครื่องจักร (Preventive Maintenance) ประจำปี 2569
13. เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569
14 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ และใบตรวจสภาพรถ
15. เอกสารการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต
    - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
    - หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
    - รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายปี
    - เอกสารบันทึกปริมาณกากของเสียโครงการ
16. ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เชิงเนิน
17. เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน
18. เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงานและชุมชนภายนอก
19. เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
20. แผนการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการ ประจำปี 2569
21. ผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ และบันทึกข้อร้องเรียน
22. เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น
23. ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน) เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

24. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยต่างๆ
25. ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน
26. แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย
27. คู่มือความปลอดภัย (Safety Manual)
28. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินโรงงาน IRPC
29. แผนและผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติประจำปี
30. โปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และแผนการตรวจสุขภาพประจำปี
31. หนังสือนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Risk Assessment)
32. เอกสารใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ระบบการจัดการคุณภาพและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
33. เอกสาร HAZARDOUS AREA
34. แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plant)
35. แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว
36. คู่มือการตรวจสอบ ท่อ, ถัง SF Detector
37. ตัวอย่างเอกสารรายงานสถานการณ์น้ำภาคตะวันออกพื้นที่จังหวัดระยองและชลบุรี ประจำปี 2569
38. เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด
39. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
40. บันทึกการเจ็บป่วยของพนักงาน
41. เส้นระดับเสียง Noise Contour
42 หนังสือผลการพิจารณาผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันฯ ของเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
43 ผลการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายแบบต่อเนื่อง (Online gas detector) ที่ปล่องหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

เอกสารแนบที่ 1

เอกสาร Green Turnaround



Green Turnaround

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (QIEM)
ฝ่ายบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (INQI)
3



Source : irpc.co.th

การซ่อมบำรุงใหญ่ โดยคำนึงถึงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนเป็นสำคัญ

พร้อมกับความปลอดภัย สุขภาพ และ การบริหารจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

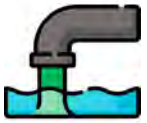
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (QIEM)
ฝ่ายบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (INQI)
2

มาตรการในการดำเนินการ


แก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน


การจัดการด้านอากาศ


การจัดการของเสีย


การจัดการน้ำเสีย


การจัดการด้านเสียง


การควบคุมการหกรั่วไหล


การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร


ความปลอดภัยและสุขภาพ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม
4

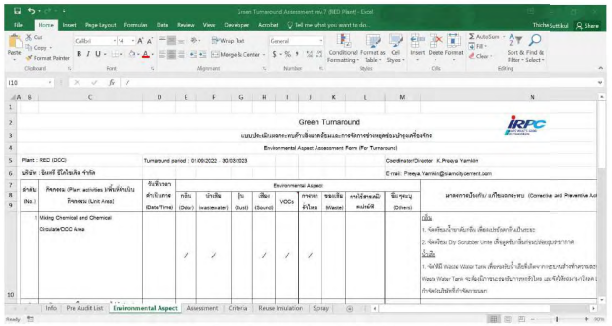


การแก้ไขป้องกัน ข้อร้องเรียน



การจัดการด้านอากาศ

การดำเนินการแก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน (Zero complaint)



แบบประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการช่วงหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

บริษัทผู้รับเหมาประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และระบุมาตรการควบคุม ส่งข้อมูลให้กับส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ไออาร์พีซี เพื่อตรวจสอบมาตรการว่าครอบคลุมผลกระทบจากงานและเพิ่มเติม (หากมี)

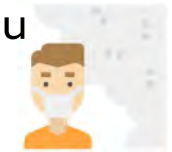
มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์ระงับกลิ่น)

ฝุ่น



- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น




มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น




มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

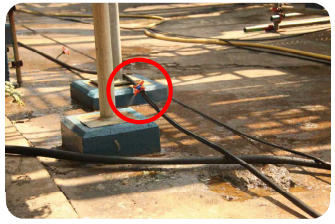



อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิด คลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในจุดที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กั้นพื้นที่ทำงานที่มีฝุ่นละออง เช่นงานแกะ/หุ้ม Insulation, sand blast, copper blast, งานเตรียมพื้นผิว, งานเจียรที่มีเศษฝุ่น







การจัดการของเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย





มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ผู้รับเหมาแจ้งรายการ waste ที่เกิดขึ้นจากงานซ่อมบำรุง วิธีการกำจัด และจัดส่งให้กับ**ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม / เจ้าของพื้นที่ / ผู้ควบคุมงาน IRPC**

ก่อนเริ่มงาน

สรุปปริมาณหลังจบงาน

IRPC Public Company Limited

10S22000F-001 0

Waste & Scrap Disposal List

Work Name : Company :

IRPC Supervisor Name : Contractor Coordinator Name :

Up Date .....

Item	Control waste code	Waste Name	Description	Source	Package	Disposal Type	Disposal Action by	Transfer by	Scope (IRPC/Contractor)

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC กำจัดให้

✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



ของเสียที่ผู้รับเหมากำจัดเอง

✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด

✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ

✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน



PTT Group QSHE Target:
Zero Waste to Landfill

การจัดการขยะเทศบาลในพื้นที่ทำงาน

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะทั่วไป (ขยะเทศบาล) ได้แก่



แก้วกระดาษ ถุงพลาสติกใส่อาหาร เครื่องดื่ม กล่องใส่อาหาร แก้วน้ำพลาสติก หลอด



ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องน้ำดื่ม แยกขยะที่สามารถ recycle ได้ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

รับประทานอาหารแล้วรวบรวมขยะใส่ถุง
ไม่ทิ้งบริเวณที่รับประทานอาหาร

Rev.3 Jul 2023

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสียหน้างาน



1.นำขยะใส่ถุงใส แยกตามประเภท เช่น ถุงมือ เศษลวด ผ้าเช็ด และขยะเทศบาล โดยห้ามทิ้งขยะเทศบาล แก้วกระดาษ รวมกับประเภทอื่น

2. ผู้รับเหมาจัดทำป้ายระบุประเภทของเสีย ชื่อบริษัท ผู้รับผิดชอบมาติดที่ถุงใส



3. นำถุงใสที่ติดป้ายแล้ว ไปวางในพื้นที่วางของเสียรวมของพื้นที่นั้นๆ ทุกวันหลังเลิกงาน โดยวางแยกปิ๊กแบ๊ก ตามป้ายที่ติดไว้ที่คอก ห้ามวางไว้หน้างานข้ามวัน



การพักของเสียชนิดบ้วนไว้หน้างานระหว่างวัน

ขอให้ล้อมพื้นที่ให้ชัดเจน และติดป้ายประเภทของเสียที่วางพักและชื่อบริษัท

และขนย้ายไปลานขยะของพื้นที่ทุกวัน

Rev.11 Sep 2023

การจัดการขยะจากการทำงานซ่อมบำรุง

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะจากการทำงาน ขอให้แยกตามประเภทของวัสดุดังต่อไปนี้ ได้แก่

ประเภทที่ 1 เศษพลาสติกห่อของ
ประเภทที่ 2 กระดาษ กล่องกระดาษ
ประเภทที่ 3 เศษลวด ลวดมัดนั่งร้าน
ประเภทที่ 4 ปะเก็น
ประเภทที่ 5 Blue sheet ไม่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี สามารถนำมาใช้ซ้ำได้

แยกประเภท ใส่ถุงใส ติดป้าย วางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



คอกวางของ.สียของพื้นที่ โดยให้วางถุงใสใส่ขยะในปิ๊กแบ๊ก

ประเภทที่ 6 Blue sheet และพลาสติกที่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี
ประเภทที่ 7 ชุดกันสาร หน้ากากกันสาร
ประเภทที่ 8 ถุงมือผ้า ผ้าซับน้ำมัน สารเคมี

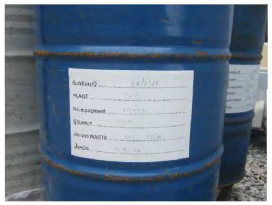
Rev.9 Mar 2023

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

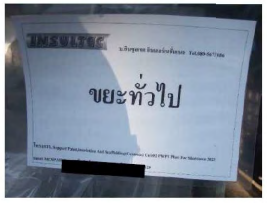
Example Label Waste

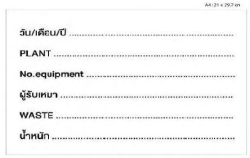


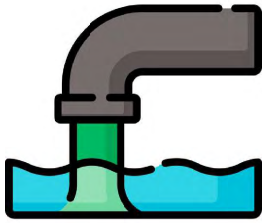












การจัดการน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นกรวดหรือพื้นดิน



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย

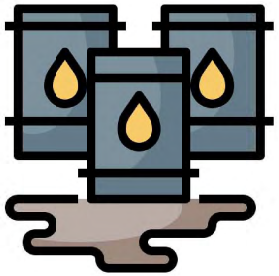


- ✓ ต่อท่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน





การจัดการด้านเสียง



การควบคุม
การหกรั่วไหล

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง



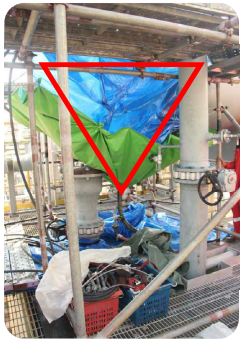
หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีเสียงดังในช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน

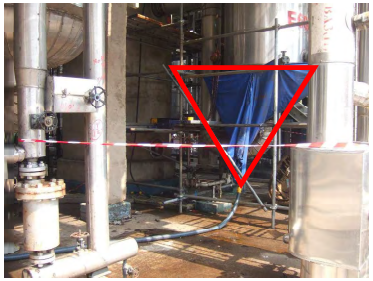


หากมีกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะมีเสียงดัง

ประสานงานแจ้งพื้นที่เจ้าของงาน

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล





มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำทำความสะอาดไปยังที่กรองตะกอนโดยตรง

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



อุปกรณ์ที่อยู่ที่สูงมีการกรองตะกอนน้ำทำความสะอาด น้ำที่กรองแล้วจะท่อปล่อยลงสู่รางระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

การกั้นพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์



มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล





- ✓ การปิดฝาถังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกันการรั่วไหลลงสู่พื้นดิน



การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Insulation ที่มีการ reuse ขอให้ติดป้าย จัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย





แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถุงฉีกขาด



ความปลอดภัย และสุขภาพ

ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขอนามัย



ส่งเสริมสนับสนุนการทำงาน ตามหลักความปลอดภัย



ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเทศบาล/น้ำเสีย จากที่พักผู้รับเหมา

การใช้สารเคมี สี สเปรย์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม



ส่งเสริมให้ใช้สเปรย์ที่เป็นประเภท NON CFCs เนื่องจาก CFCs เป็นสารที่ทำลายชั้นบรรยากาศ เป็นหนึ่งในสาเหตุของสภาวะโลกร้อน



Thank you



Contact
Thicha Suttikul
(QIEM)
เบอร์ภายใน 37251
โทร 0876045855
thicha.su@irpc.co.th
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2
หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

วันที่ 1 มกราคม 2569

แบบ รว.๙

การแจ้งหยุดโรงงาน SAN1&2 (unit SAN2)

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย

ประกอบกิจการ ผลิตผงและเม็ดพลาสติก ABS และ AS

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เชิงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ภายใน~~นิคมอุตสาหกรรม~~/เขตประกอบการ/~~สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม~~ ไออาร์พีซี

[redacted]

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก

☑ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) หยุดเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

มีการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัตถุอื่นๆ ออกจากระบบ..โดยส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์

ผ่านทางท่อไปเก็บไว้ในถังเก็บภายในโรงงาน .ไม่มีการปล่อยของเสียและแก๊สออกนอกระบบ

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

มีการระบายน้ำเสียลงสู่บ่อบำบัดภายในโรงงาน

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

มีการรวบรวมกากอุตสาหกรรมและส่งไปกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

ขอรับบรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted] (ลงชื่อ) (ลงชื่อ)

( ) ( )

ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้แจ้งข้อมูล ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

วันที่ 26 มกราคม 2569

แบบ รว.๙

การแจ้งหยุดโรงงาน SAN 3

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย

ประกอบกิจการ ผลิตผงและเม็ดพลาสติก ABS และ AS

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เชิงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ภายใน~~นิคมอุตสาหกรรม~~/เขตประกอบการ/~~สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม~~ ไออาร์พีซี

[redacted]

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก

☑ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) หยุดเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 15 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2569

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

มีการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัตถุอื่นๆ ออกจากระบบ..โดยส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์

ผ่านทางท่อไปเก็บไว้ในถังเก็บภายในโรงงาน .ไม่มีการปล่อยของเสียและแก๊สออกนอกระบบ

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

มีการระบายน้ำเสียลงสู่บ่อบำบัดภายในโรงงาน

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

มีการรวบรวมกากอุตสาหกรรมและส่งไปกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

ขอรับบรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted] (ลงชื่อ)

( )

ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้แจ้งข้อมูล

(ลงชื่อ)

( )

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง วันที่ 18 มีนาคม 2569

แบบ รว.๙

การแจ้งหยุดโรงงาน SAN1&2 (unit SAN1)

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย

ประกอบกิจการ ผลิตผงและเม็ดพลาสติก ABS และ AS

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เชิงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/~~ศูนย์อุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม~~ ไออาร์พีซี

[redacted]

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☑ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) หยุดเนื่องจากหยุดตรวจสอบเตา HTM burner ตามกฎหมาย (Annual shutdown)

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 22 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 6 เมษายน 2569

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

มีการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัตถุอื่นๆ ออกจากระบบ..โดยส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์

ผ่านทางท่อไปเก็บไว้ในถังเก็บภายในโรงงาน .ไม่มีการปล่อยของเสียและแก๊สออกนอกระบบ

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

มีการระบายน้ำเสียลงสู่บ่อบำบัดภายในโรงงาน

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

มีการรวบรวมกากอุตสาหกรรมและส่งไปกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

ขอรับบรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted] (ลงชื่อ) (ลงชื่อ)

( ) ( )

ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้แจ้งข้อมูล ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

สั่ง 13/5/69

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

วันที่ 13 พฤษภาคม 2569

แบบ รว.๙

การแจ้งซ่อมบำรุงใหญ่ SAN1&2 (C9 unit)

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย

ประกอบกิจการ ผลิตผงและเม็ดพลาสติก ABS และ AS

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เชิงเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/~~สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม~~ ไออาร์พีซี

[redacted]

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก

☑ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) หยุดตามแผน SD/TA 5ปี เนื่องจากการหยุดส่งน้ำหล่อเย็นจากโรงงานสาธารณูปโภค UT1

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 13 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 19 พฤษภาคม 2569

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

มีการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัตถุอื่นๆ ออกจากระบบ..โดยส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์

ผ่านทางท่อไปเก็บไว้ในถังเก็บภายในโรงงาน .ไม่มีการปล่อยของเสียและแก๊สออกนอกระบบ

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

มีการระบายน้ำเสียลงสู่บ่อบำบัดภายในโรงงาน

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

มีการรวบรวมกากอุตสาหกรรมและส่งไปกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

ขอรับบรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted] (ลงชื่อ)

( )

ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้แจ้งข้อมูล

(ลงชื่อ)

( )

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN)

ปี 2568-2569

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
21/02/68-17/03/68	**SAN1&2 (unit SAN1)** หยุดเครื่องจักรเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ
22/03/69-06/04/69	หยุดเครื่องจักรเนื่องจากหยุดตรวจสอบเตา HTM burner ตามกฎหมาย (Annual shutdown)	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ
01/01/69-31/12/69	**SAN1&2 (unit SAN2)** หยุดเครื่องจักรเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ
13/05/69-19/05/69	**SAN1&2 (C9 unit)** หยุดเครื่องจักรตามแผน SD/TA 5 ปี เนื่องจากการหยุดส่งน้ำหล่อเย็นจากโรงงานสาธารณูปโภค UT1	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ
15/12/68-26/01/69	**SAN 3** หยุดเครื่องจักรเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ
15/12/68-15/02/69	หยุดเครื่องจักรเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ

เอกสารแนบที่ 3

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

IRPC
SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2490
วันที่ ๓๐ ม.ค. ๒๕๖๙
เวลา 15.05

ที่ IRPC-INQI.EM011/2569

28 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ.2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : [redacted]
โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
99 หมู่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 38[illegible]
IPC Public Company Limited
99 Moo 3, Sukhumvit Road, Tambon Choeng Noen, Amphoe Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand. Tel. +66 (0) 38[illegible]

SHAPE WHAT'S GOOD
FOR TOMORROW

ที่ IRPC-INQI.EM012/2569

28 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ.2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) จึงขอนำส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : [redacted]
โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

[redacted]

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-1166
ชื่อโครงการ :	โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยายครั้งที่ 2)
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	11531
ผู้ยื่นรายงาน :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีเมล :	monitor@spscon.com
โทรศัพท์ :	029394370

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 4

สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ

และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย GRAFT REACTOR (03R001G - H) รายละเอียด การส่ง PVNR STABILIZER ไปเข้า GRAFT REACTOR (03R001G - H) Node: SAA3-003

ปัจจัยการผลิต FLOW / PRESS. / REACTION ค่าควบคุม - แบบแปลนหมายเลข 14-P103013-1 / 14-P103014-1

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน / ควบคุม / แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
HIGH FLOW	1. ปรับ MANUAL - VALVE หลัง FLOW มากเกินไป	1.FLOW METER ชำรุดเสียหาย (1-SAA3-03-H01-01-71)	- มี FLOW ALARM HIGH - มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (การส่ง PVNR STAB.)		1 (1,2)	2 (1,1,1,2)	2	1
LOW/NO FLOW	1.XV MALFUNCTION	1.หน้า FLANGE LEAK ทำให้ PVNR STAB. รั่วไหล หากพบกับประกายไฟจะทำให้เกิด Fire case ได้ (2-SAA3-03-H02-01-71)	-มีระบบการป้องกันโดย SV ของ PUMP -มีคนตรวจสอบระบบขณะ LOAD PVNR STAB. ตลอดเวลา -มีแผนซ่อมบำรุงประจำปี		3 (1,3)	2 (1,1,1,2)	6	2
REVERSE FLOW	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
HIGH PRESS.	1.XV MALFUNCTION	1.หน้า FLANGE LEAK ทำให้ PVNR STAB. รั่วไหล หากพบกับประกายไฟจะทำให้เกิด Fire case ได้ (2-SAA3-03-H03-01-71)	-มีระบบการป้องกันโดย SV ของ PUMP -มีคนตรวจสอบระบบขณะ LOAD PVNR STAB. ตลอดเวลา		3 (1,3)	2 (1,1,1,2)	6	2
LOW/NO PRESS.	1.Pump cavitation	1.PUMP ชำรุด (1-SAA3-03-H04-01-71)	- OVERLOAD TRIP		1 (1,2)	2 (1,1,1,2)	2	1
HIGH REACTION	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
LOW REACTION	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย GRAFT REACTOR (03R001G - H) รายละเอียด การส่ง PVNR STABILIZER ไปเข้า GRAFT REACTOR (03R001G - H) Node: SAA3-003

ปัจจัยการผลิต TEMP. / UTILITIES ค่าควบคุม - แบบแปลนหมายเลข 14-P103013-1 / 14-P103014-1

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน / ควบคุม / แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
HIGH TEMP.	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
LOW TEMP.	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
NO UTILITIES	1.UT SHUT DOWN	1. XV ทุกตัว MALFUNCTION ต้องหยุดส่ง PVNR STAB. (2-SAA3-03-H05-01-71)	- มี AII ALARM FLOW LOW		4 (1,4)	1 (1,1,1,1)	4	2





เอกสารแนบที่ 5
รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์ (รว.3/1)

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2569 **รอบที่ 1**

ระหว่างเดือน มกราคม **ถึงเดือน มิถุนายน**

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21000

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 29164.33 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	352	108	352	0	0	1.00
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	2566	15	2566	0	0	6.74
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	176	6	176	0	0	5.71
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	29	0	29	0	0	0.94
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	14	0	14	0	0	0.37
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	6004	225	6004	0	0	196.26
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	510	29	510	0	0	28.10
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	59	0	59	0	0	1.92

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารผลการตรวจวัด VOCs โดยรอบโรงงาน

BDE DIARY MONITORING

DATE			TIME	BDE CON^{n} (ppm)						WIND SPEED	REMARK
D	M	Y		AREA 1	AREA 2	AREA 3	AREA 4	AREA 5	AREA 6		
31	1	26	7:00	0	0	0	0	0	0		
31	1	26	15:00	0	0	0	0	0	0		

BDE DIARY MONITORING

DATE			TIME	BDE CON^{n} (ppm)						WIND SPEED	REMARK
D	M	Y		AREA 1	AREA 2	AREA 3	AREA 4	AREA 5	AREA 6		
28	2	26	7:00	0	0	0	0	0	0		
28	2	26	15:00	0	0	0	0	0	0		

BDE DIARY MONITORING

DATE			TIME	BDE CON^{n} (ppm)						WIND SPEED	REMARK
D	M	Y		AREA 1	AREA 2	AREA 3	AREA 4	AREA 5	AREA 6		
31	3	26	7:00	0	0	0	0	0	0		
31	3	26	15:00	0	0	0	0	0	0		

BDE DIARY MONITORING

DATE			TIME	BDE CON^{n} (ppm)						WIND SPEED	REMARK
D	M	Y		AREA 1	AREA 2	AREA 3	AREA 4	AREA 5	AREA 6		
30	4	26	7:00	0	0	0	0	0	0		
30	4	26	15:00	0	0	0	0	0	0		

BDE DIARY MONITORING

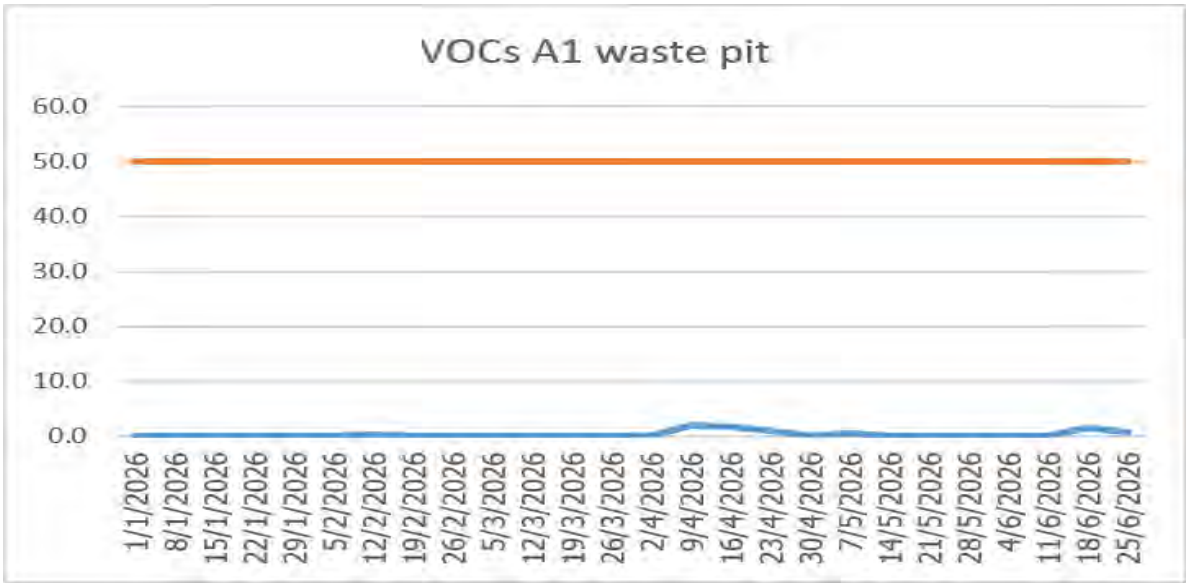
DATE			TIME	BDE CON^{n} (ppm)						WIND SPEED	REMARK
D	M	Y		AREA 1	AREA 2	AREA 3	AREA 4	AREA 5	AREA 6		
31	5	26	7:00	0	0	0	0	0	0		
31	5	26	15:00	0	0	0	0	0	0		

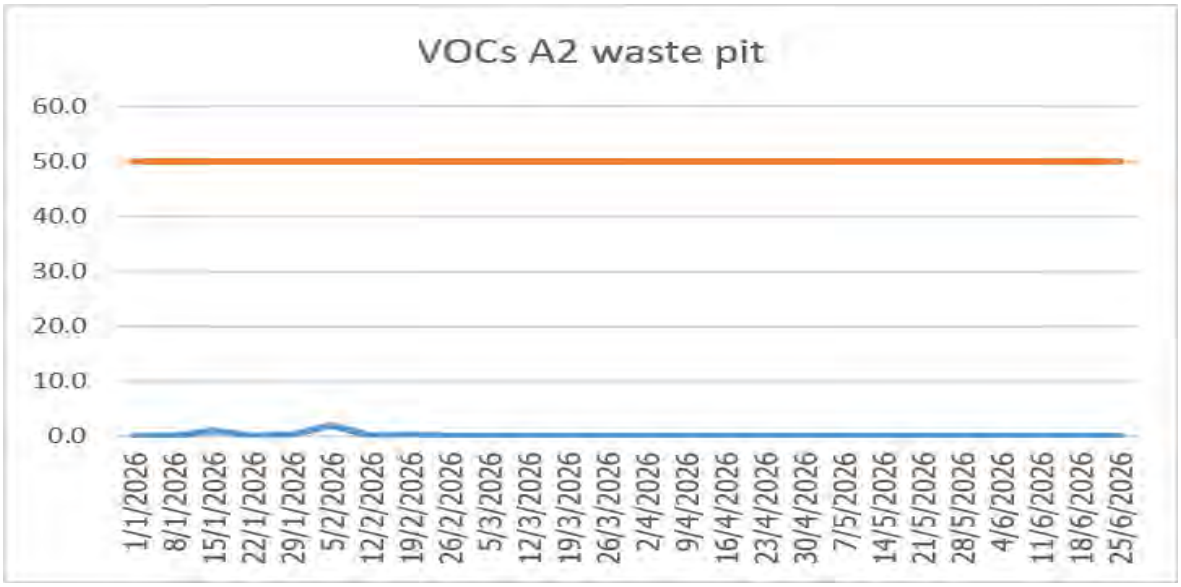
BDE DIARY MONITORING

DATE			TIME	BDE CON^{n} (ppm)						WIND SPEED	REMARK
D	M	Y		AREA 1	AREA 2	AREA 3	AREA 4	AREA 5	AREA 6		
30	6	26	7:00	0	0	0	0	0	0		
30	6	26	15:00	0	0	0	0	0	0		

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารผลการตรวจวัด VOCs หลังผ่านหอดูดซับด้วย Activated Carbon/PBDE Latex/Graft Latex ของบ่อพักน้ำเสียในโครงการ


VOCs A1 waste pit
60.0
50.0
40.0
30.0
20.0
10.0
0.0
1/1/2026
8/1/2026
15/1/2026
22/1/2026
29/1/2026
5/2/2026
12/2/2026
19/2/2026
26/2/2026
5/3/2026
12/3/2026
19/3/2026
26/3/2026
2/4/2026
9/4/2026
16/4/2026
23/4/2026
30/4/2026
7/5/2026
14/5/2026
21/5/2026
28/5/2026
4/6/2026
11/6/2026
18/6/2026
25/6/2026


VOCs A2 waste pit
60.0
50.0
40.0
30.0
20.0
10.0
0.0
1/1/2026
8/1/2026
15/1/2026
22/1/2026
29/1/2026
5/2/2026
12/2/2026
19/2/2026
26/2/2026
5/3/2026
12/3/2026
19/3/2026
26/3/2026
2/4/2026
9/4/2026
16/4/2026
23/4/2026
30/4/2026
7/5/2026
14/5/2026
21/5/2026
28/5/2026
4/6/2026
11/6/2026
18/6/2026
25/6/2026

เอกสารแนบที่ 8

ตัวอย่างเอกสารจดบันทึก หรือทำ Log Sheet RTO

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 06/01/26

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT								
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG
	UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH_2O	°C	°C	°C	°C	M^3/H	M^3
	Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to-70	#	100-160	#	#	#	#
	Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
	Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		813	815	813	132	78	54	69	101	1110	82	-39	46	131	61	810	36	3953
9:00		810	813	810	91	56	70	115	124	1144	69	-18	53	137	63	811	41	4030
11:00		819	819	811	107	126	80	69	72	1085	76	-20	53	139	05	816	45	4109
13:00		806	812	810	71	61	108	141	80	1098	92	-45	51	136	66	810	38	4187
15:00		804	807	807	80	53	85	126	102	1138	82	-40	50	139	64	807	41	4213
17:00		809	815	811	69	55	99	135	81	1121	77	-35	48	137	62	810	35	4303
19:00		816	817	814	120	89	57	64	96	1064	73	-30	47	132	63	813	39	4379
21:00		807	816	810	68	55	101	135	79	1100	79	-35	47	132	61	810	45	4464
23:00		803	819	811	58	73	113	102	64	955	60	-25	43	128	63	812	35	4542
1:00		811	818	806	81	104	95	67	59	940	58	-53	42	129	64	817	16	0598
3:00		809	814	809	80	48	68	113	119	970	62	-30	42	135	65	810	29	4695
5:00		811	812	809	122	63	49	81	113	952	55	-29	42	134	67	809	24	4698

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1 TI-073807 TI-2H11		CANISTER2 TI-073808 TI-2H12		CANISTER3 TI-073809 TI-2H13		CANISTER4 TI-073810 TI-2H14		CANISTER5 TI-073811 TI-2H15		REMARK :
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	58	132	48	126	54	113	62	135	59	124	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

ค่า REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมาอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 11/02/26

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT								
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG
	UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH_2O	°C	°C	°C	°C	M^3/H	M^3
	Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to-70	#	100-160	#	#	#	#
	Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
	Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		811	820	808	68	96	127	90	66	823	50	-18	44	145	75	816	28	6875
9:00		809	812	809	88	56	82	126	121	856	48	-44	48	148	71	811	37	6928
11:00		811	825	810	116	123	74	69	101	828	51	-41	50	159	84	810	36	7024
13:00		808	817	811	70	82	120	122	83	846	50	-38	51	153	75	814	37	7071
15:00		811	813	810	115	68	67	109	140	850	52	-49	50	158	78	811	33	7173
17:00		811	813	809	139	73	55	83	124	1051	89	-46	48	156	65	817	35	7265
19:00		808	811	810	83	58	81	125	121	1088	76	-38	47	154	69	811	44	7328
21:00		811	816	810	120	79	59	78	114	828	45	-54	45	142	75	810	26	7402
23:00		810	821	809	65	85	122	112	74	775	57	-48	45	143	73	812	25	7473
1:00		809	815	809	128	96	58	81	120	835	57	-28	45	151	73	810	36	7535
3:00		811	818	811	119	96	63	80	107	789	64	-62	45	149	70	811	32	7605
5:00		811	820	808	72	102	135	79	66	870	66	-42	45	153	81	816	36	7702

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1 TI-073807 TI-2H11		CANISTER2 TI-073808 TI-2H12		CANISTER3 TI-073809 TI-2H13		CANISTER4 TI-073810 TI-2H14		CANISTER5 TI-073811 TI-2H15		REMARK :
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	59	138	60	149	59	129	60	142	64	158	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

ค่า REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมาอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 16/03/26

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT								
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG
	UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH_2O	°C	°C	°C	°C	M^3/H	M^3
	Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to-70	#	100-160	#	#	#	#
	Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
	Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
:00		803	804	797	109	54	53	97	123	859	60	-36	40	137	56	796	73	9660
9:00		806	819	806	68	96	125	89	65	876	50	-39	48	139	76	818	55	9779
11:00		805	814	813	76	66	104	137	93	863	48	-38	55	138	75	810	37	9870
13:00		806	814	805	75	100	128	90	71	868	52	-39	54	141	81	817	16	9909
15:00		809	814	810	101	62	73	119	138	1060	50	-31	54	154	72	811	28	9960
17:00		805	815	811	72	70	118	142	81	1125	48	-50	55	148	72	810	45	10026
19:00		807	813	809	76	58	100	138	86	1085	69	-33	51	142	67	810	32	10131
21:00		806	812	809	118	63	59	102	87	1081	75	-35	52	141	68	810	28	10195
23:00		808	815	807	137	88	61	70	106	1142	77	-29	52	150	69	812	28	10265
1:00		806	817	811	71	101	137	93	65	1098	89	-41	52	149	66	811	36	10314
3:00		809	814	808	84	57	96	139	89	1182	81	-23	52	145	67	811	32	10380
5:00		808	810	809	77	51	94	140	93	1215	74	-45	45	144	68	809	13	10415

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1 TI-073807 TI-2H11		CANISTER2 TI-073808 TI-2H12		CANISTER3 TI-073809 TI-2H13		CANISTER4 TI-073810 TI-2H14		CANISTER5 TI-073811 TI-2H15		REMARK :
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	57	136	56	129	60	140	62	149	60	158	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

ค่า REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมาอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 09/04/26

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT								
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG
	UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH_2O	°C	°C	°C	°C	M^3/H	M^3
	Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to-70	#	100-160	#	#	#	#
	Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
	Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		802	801	809	108	125	74	70	95	768	60	-25	49	157	86	809	30	3656
9:00		818	825	818	100	126	96	75	78	960	60	-20	52	160	78	806	29	3729
11:00		818	825	820	111	135	86	71	84	952	58	-38	56	160	81	807	18	3749
13:00		810	807	803	130	72	66	105	128	1006	52	-27	56	156	76	810	13	3814
15:00		819	828	813	80	112	136	89	67	1028	57	-42	55	160	83	811	18	3847
17:00		816	821	812	70	100	133	96	65	1031	67	-41	51	159	79	813	9	3870
19:00		808	806	812	69	67	112	144	72	1017	64	-37	51	151	70	822	32	3917
21:00		808	810	811	84	56	86	130	104	1085	61	-35	51	149	68	816	20	3958
23:00		820	827	817	90	115	110	76	64	1046	66	-32	51	159	74	812	23	4002
-00		812	822	816	85	107	133	84	62	1051	78	-48	51	149	71	815	29	4050
3:00		809	809	810	76	59	98	137	90	1076	67	-29	51	148	69	811	19	4094
5:00		807	802	810	70	67	112	142	76	1012	69	-34	51	145	69	816	24	4141

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1 TI-073807 TI-2H11		CANISTER2 TI-073808 TI-2H12		CANISTER3 TI-073809 TI-2H13		CANISTER4 TI-073810 TI-2H14		CANISTER5 TI-073811 TI-2H15		REMARK :
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	61	148	57	128	59	136	60	142	62	168	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

ค่า REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมาอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT 10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 07/03/26

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT								
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG
	UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH_2O	°C	°C	°C	°C	M^3/H	M^3
	Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to-70	#	100-160	#	#	#	#
	Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
	Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		812	801	814	14	81	138	132	72	1106	65	-24	46	146	69	822	19	2693
9:00		782	791	793	140	78	57	97	140	1135	79	-43	47	131	72	813	25	2772
11:00		791	795	794	172	73	58	188	164	1144	77	-50	49	124	82	811	14	2745
13:00		812	804	817	69	96	140	134	76	1091	73	-35	54	136	74	823	14	2718
15:00		796	795	814	169	130	50	73	198	1044	67	-18	52	154	78	808	21	2819
17:00		791	802	796	149	70	64	120	151	1090	60	-26	51	138	74	808	18	2853
19:00		814	810	805	91	69	144	112	69	1056	65	-31	51	160	78	822	9	2872
21:00		811	800	813	69	80	128	128	81	1103	50	-36	50	160	74	824	5	2895
23:00		814	812	803	99	58	84	138	141	1077	78	-37	50	160	72	809	17	2932
1:00		812	816	815	66	94	136	131	125	1082	71	-35	49	160	74	819	10	2957
3:00		819	812	806	71	69	121	160	84	1031	76	-35	56	160	71	889	13	2983
5:00		824	824	816	82	119	148	93	65	1105	66	-36	49	160	80	820	14	2991

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1 TI-073807 TI-2H11		CANISTER2 TI-073808 TI-2H12		CANISTER3 TI-073809 TI-2H13		CANISTER4 TI-073810 TI-2H14		CANISTER5 TI-073811 TI-2H15		REMARK :
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	60	175	59	169	62	160	67	165	61	167	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

ค่า REFERENCE

หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมาอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT 10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 08/03/26

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT								
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG
	UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH_2O	°C	°C	°C	°C	M^3/H	M^3
	Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to-70	#	100-160	#	#	#	#
	Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
	Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
00		793	792	792	175	81	60	90	129	1040	90	-28	51	160	74	808	1	1499
9:00		814	793	810	72	67	118	158	90	1087	85	-19	51	158	72	816	1	1505
11:00		812	809	824	130	69	68	120	146	1139	68	-28	54	160	76	812	9	1515
13:00		820	799	794	178	99	66	79	126	1050	73	-47	54	159	77	805	5	1526
15:00		826	825	816	103	102	137	85	71	1077	74	-31	58	160	85	820	2	1534
17:00		814	824	814	65	89	133	136	76	1122	93	-41	49	160	76	808	1	1539
19:00		801	805	799	121	64	68	125	142	1065	68	-24	50	153	72	807	0.5	1539
21:00		813	810	814	67	97	137	118	72	1089	65	-34	50	154	77	823	0.5	1540
23:00		824	819	819	104	137	115	77	79	1114	75	-49	51	151	77	800	0.2	1544
1:00		816	796	810	73	67	120	138	87	1092	78	-32	51	149	75	821	3	1546
00		814	815	815	70	136	76	69	77	1037	77	-21	51	152	78	792	0.5	1548
5:00		825	826	820	111	134	109	75	73	1107	59	-26	50	125	77	798	0.1	1550

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1 TI-073807 TI-2H11		CANISTER2 TI-073808 TI-2H12		CANISTER3 TI-073809 TI-2H13		CANISTER4 TI-073810 TI-2H14		CANISTER5 TI-073811 TI-2H15		REMARK :
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	72	174	71	142	67	143	67	129	66	162	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

ค่า REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมาอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

IRPC

DATE 11/1/26

IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ABS3 REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER NO.2 (07U002) OPERATION LOG SHEET (SITE)

10125300F-504 REV.2

SITE

TIME	EQUIPMENT	HYDRAULIC KITS		COMBUSTION FAN						PROCESS AIR	WASTE AIR FAN			RETENTION CHAMBER									FG/LPG/NG							
		PRESSURE	OIL LEVEL	* SPEED 07K093	* CURRENT 07K093	* PIC 1.11 PRESSURE	PI 1.3 PRESSURE DISCHARGE 07K093	PI 1.7 COMLAIR PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.8 COMLAIR PRESSURE FOR BURNER #2	PI 2.1 AIR PRESSURE	* SPEED 07K094	* CURRENT 07K094	* PIC 0.1 SUCTION PRESSURE OF WASTE AIR FAN	PDIA 0.1 DIFF PRESSURE OF RETENTION CHAMBER	* TR 0.1 TEMPERATURE OF WASTE GAS	* TIC 3.1 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.2 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.3 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TRSA 11.1 TEMPERATURE OF OUTLET	* TSA 15.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 1	* TSA 16.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 2	* TSA 17.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 3	PI 1.1 FG/LPG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.2 FG/LPG IN USE GAS PRESSURE	PI 1.4 NG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.5 NG IN USE GAS PRESSURE	FT 1.1 GAS FLOW	SUM SUMMARY OF GAS FLOW	PI 1.6 GAS PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.9 GAS PRESSURE FOR BURNER #2
UNIT		BAR	%	RPM	AMP	MBAR	MBAR	MBAR	MBAR	BAR	RPM	AMP	MBAR	MBAR	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	BAR	MBAR	BAR	MBAR	NM3/H	M3	MBAR	MBAR
CONTROL RANGE		40-55	70-90	1000-3000	10-20	25-35	#	#	#	> 6.0	450-1200	#	-12 to -1	10-52	45-75	750-850	750-850	750-850	100-160	50-150	50-150	50-150	3.0-4.0	100-200	3.0-4.0	100-200	10-300	#	#	#
07:00		45	90	2215	14.09	26	-	8	6	6.4	700	326	-4 / -1	10 / 14	46	790	795	806	109	62	78	95	3.8	134	-	-	21.5	839 178	2	10
09:00		48	90	2215	14.10	24	-	8	8	6.4	699	323	-4 / -1	10 / 14	46	791	793	802	110	59	74	90	3.8	136	-	-	19.2	839 181	2	12
11:00		46	90	2214	14.22	28	-	6	10	6.4	700	381	-6 / -1	10 / 15	47	795	792	801	108	60	75	82	3.8	132	-	-	27.6	839 176	4	10
13:00		44	90	2214	14.09	28	-	8	8	6.4	700	325	-4 / -1	10 / 15	47	799	791	798	178	61	89	74	3.8	132	-	-	20.8	839 176	2	6
15:00		42	90	2215	13.92	28	-	10	12	6.4	700	326	-5 / -2	11 / 15	46	804	797	805	101	67	67	77	3.8	135	-	-	15.8	839 179	6	10
17:00		44	90	2214	13.84	23	-	12	14	6.4	699	318	-5 / -2	11 / 15	45	799	790	797	102	69	69	72	3.8	130	-	-	30.3	839 184	2	10
19:00		44	90	2215	13.78	26	-	10	12	6.4	700	320	-5 / -2	11 / 15	45	797	792	801	107	70	70	71	3.8	130	-	-	21.7	839 187	0	6
21:00		42	90	2214	13.70	30	-	12	6	6.4	700	324	-4 / -2	11 / 15	46	792	789	803	197	68	72	74	3.8	130	-	-	22.2	839 187	0	14
23:00		40	90	2215	14.34	25	-	10	6	6.8	700	326	-6 / -2	11 / 14	45	795	795	804	107	62	74	83	3.8	130	-	-	23.1	839 187	0	12
1:00		46	90	2214	14.24	26	-	12	4	6.2	699	323	-4 / -2	11 / 15	45	800	796	803	199	58	66	89	3.8	130	-	-	18.7	839 187	2	14
3:00		45	90	2214	14.11	29	-	10	6	6.2	700	323	-6 / -2	11 / 14	45	805	798	798	196	64	72	87	3.8	130	-	-	33.4	839 187	0	12
5:00		42	90	2214	14.35	27	-	12	6	6.2	700	323	-5 / -2	11 / 14	45	800	797	799	199	67	76	65	3.8	132	-	-	32.6	839 187	0	16
SHIFT				MORNING				EVENING					NIGHT			REMARK:														
OPERATOR																														
SHIFT SUPERVISOR																														

(*) บันทึกที่ผู้ควบคุม (Control Panel) (**) ค่าระบุใน Control Range ใช้ตรวจสอบกรณีเข้า Oxidized Mode (***) ตรวจสอบการทำงานของ Temp. Controller, Burner Controller, Damper Cycle และการสั่นสะเทือนของ Blower (07K094) ต้องอยู่ในสภาวะปกติ (#) สำหรับเป็นค่าอ้างอิง

IRPC

IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ABS3 REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER NO.2 (07U002) OPERATION LOG SHEET (SITE)

10125300F-504 REV.2

SITE

DATE 13/02/26

TIME	EQUIPMENT	HYDRAULIC KITS		COMBUSTION FAN						PROCESS AIR	WASTE AIR FAN			RETENTION CHAMBER									FG/LPG/NG							
		PRESSURE	OIL LEVEL	* SPEED 07K093	* CURRENT 07K093	* PIC 1.11 PRESSURE	PI 1.3 PRESSURE DISCHARGE 07K093	PI 1.7 COMLAIR PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.8 COMLAIR PRESSURE FOR BURNER #2	PI 2.1 AIR PRESSURE	* SPEED 07K094	* CURRENT 07K094	* PIC 0.1 SUCTION PRESSURE OF WASTE AIR FAN	PDIA 0.1 DIFF PRESSURE OF RETENTION CHAMBER	* TR 0.1 TEMPERATURE OF WASTE GAS	* TIC 3.1 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.2 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.3 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TRSA 11.1 TEMPERATURE OF OUTLET	* TSA 15.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 1	* TSA 16.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 2	* TSA 17.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 3	PI 1.1 FG/LPG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.2 FG/LPG IN USE GAS PRESSURE	PI 1.4 NG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.5 NG IN USE GAS PRESSURE	FT 1.1 GAS FLOW	SUM SUMMARY OF GAS FLOW	PI 1.6 GAS PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.9 GAS PRESSURE FOR BURNER #2
UNIT		BAR	%	RPM	AMP	MBAR	MBAR	MBAR	MBAR	BAR	RPM	AMP	MBAR	MBAR	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	BAR	MBAR	BAR	MBAR	NM3/H	M3	MBAR	MBAR
CONTROL RANGE		40-55	70-90	1000-3000	10-20	25-35	#	#	#	> 6.0	450-1200	#	-12 to -1	10-52	45-75	750-850	750-850	750-850	100-160	50-150	50-150	50-150	3.0-4.0	100-200	3.0-4.0	100-200	10-300	#	#	#
07:00		40	90	2463	15.47	29	-	22	12	6.4	1077	488	-6 / -3	37 / 34	48	775	815	823	107	58	62	105	3.8	135	-	-	21.3	842 133	6	30
09:00		45	90	2357	15.23	30	-	10	16	6.4	1108	414	-6 / -3	29 / 34	49	797	810	802	110	63	52	81	3.7	135	-	-	30.4	842 162	8	24
11:00		42	90	2411	17.10	28	-	10	12	6.4	1087	409	-6 / -3	27 / 30	50	803	795	804	120	69	59	76	3.7	135	-	-	22.4	842 174	4	12
13:00		40	90	2345	15.14	30	-	12	12	6.4	1091	411	-5 / -2	27 / 30	50	799	804	814	105	75	65	92	3.7	135	-	-	17.7	842 185	4	12
15:00		40	90	2344	15.11	30	-	12	10	6.4	1091	412	-5 / -2	28 / 30	49	803	795	804	112	75	65	92	3.7	135	-	-	17.7	842 199	4	12
17:00		40	90	2317	14.11	30	-	12	10	6.4	1016	409	-5 / -2	27 / 30	48	784	800	808	119	58	83	95	3.7	133	-	-	10.11	842 201	4	12
19:00		40	90	2318	17.16	30	-	12	10	6.4	1011	1004	-5 / -2	27 / 30	48	786	801	808	118	57	86	97	3.7	133	-	-	10.11	842 210	6	10
21:00		40	90	2318	15.11	30	-	12	10	6.4	1091	1069	-5 / -2	27 / 30	47	788	801	808	118	59	84	96	3.7	133	-	-	12.19	842 229	6	12
23:00		45	90	2356	14.60	31	-	10	12	6.4	907	369	-5 / -2	21 / 23	46	802	812	818	100	59	62	98	3.7	132	-	-	19.6	842 241	8	10
1:00		42	90	2385	16.44	32	-	8	10	6.4	898	337	-4 / -1	20 / 25	46	801	808	813	102	70	69	76	3.7	132	-	-	20.8	842 253	6	12
3:00		40	90	2390	15.14	32	-	10	10	6.4	809	320	-4 / -2	21 / 23	47	795	789	804	110	65	65	86	3.7	132	-	-	17.6	843 259	8	12
5:00		40	90	2385	16.14	32	-	8	10	6.4	875	331	-5 / -3	22 / 24	47	810	802	793	113	70	71	76	3.7	132	-	-	15.2	842 265	6	12
SHIFT				MORNING				EVENING					NIGHT			REMARK:														
OPERATOR																														
SHIFT SUPERVISOR																														

(*) บันทึกที่ผู้ควบคุม (Control Panel) (**) ค่าระบุใน Control Range ใช้ตรวจสอบกรณีเข้า Oxidized Mode (***) ตรวจสอบการทำงานของ Temp. Controller, Burner Controller, Damper Cycle และการสั่นสะเทือนของ Blower (07K094) ต้องอยู่ในสภาวะปกติ (#) สำหรับเป็นค่าอ้างอิง

10125300F-504 REV.2

SITE

IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ABS3 REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER NO.2 (07U002) OPERATION LOG SHEET (SITE)

DATE 3/3/26

TIME	EQUIPMENT	HYDRAULIC KITS		COMBUSTION FAN						PROCESS AIR	WASTE AIR FAN			RETENTION CHAMBER									FG/LPG/NG							
		PRESSURE	OIL LEVEL	* SPEED 07K093	* CURRENT 07K093	* PIC 1.11 PRESSURE	PI 1.3 PRESSURE DISCHARGE 07K093	PI 1.7 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.8 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #2	PI 2.1 AIR PRESSURE	* SPEED 07K094	* CURRENT 07K094	* PIC 0.1 SUCTION PRESSURE OF WASTE AIR FAN	PDIA 0.1 DIFF PRESSURE OF RETENTION CHAMBER	* TR 0.1 TEMPERATURE OF WASTE GAS	* TIC 3.1 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.2 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.3 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TRSA 11.1 TEMPERATURE OF OUTLET	* TSA 15.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 1	* TSA 16.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 2	* TSA 17.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 3	PI 1.1 FG/LPG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.2 FG/LPG IN USE GAS PRESSURE	PI 1.4 NG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.5 NG IN USE GAS PRESSURE	FI 1.1 GAS FLOW	SUM SUMMARY OF GAS FLOW	PI 1.6 GAS PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.9 GAS PRESSURE FOR BURNER #2
UNIT		BAR	%	RPM	AMP	MBAR	MBAR	MBAR	MBAR	BAR	RPM	AMP	MBAR	MBAR	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	BAR	MBAR	BAR	MBAR	NM3/H	M3	MBAR	MBAR
CONTROL RANGE		40-55	70-90	1000-3000	10-20	25-35	#	#	#	> 6.0	450-1200	#	-12 to -1	10-52	45-75	750-850	750-850	750-850	100-160	50-150	50-150	50-150	3.0-4.0	100-200	3.0-4.0	100-200	10-300	#	#	#
07:00		48	90	2255	16.80	89	-	10	8	6.2	612	393	-5 -2	18 24	48	801	803	811	110	72	84	78	3.7	130	-	-	20.2	844 255	10	12
09:00		42	90	2281	14.03	27	-	12	10	6.2	800	400	-5 -2	18 24	48	808	810	813	110	70	89	20	3.7	130	-	-	19.2	844 263	8	10
11:00		43	90	2404	15.06	30	-	10	8	6.2	781	344	-5 -2	18 27	48	803	803	804	100	71	66	87	3.7	130	-	-	35.0	844 275	20	18
13:00		40	90	2214	12.11	30	-	10	8	6.2	778	324	-5 -2	18 24	48	810	800	800	110	70	82	72	3.7	130	-	-	30.0	844 290	18	10
15:00		42	90	2351	13.24	30	-	12	10	6.4	990	457	-9 -2	20 26	48	802	816	821	112	68	84	76	3.7	128	-	-	31.5	844 288	20	10
17:00		42	90	2276	13.61	30	-	14	12	6.4	962	421	-5 -2	21 27	48	791	823	824	115	66	80	79	3.7	129	-	-	22.6	844 295	20	12
19:00		40	90	2313	13.66	30	-	16	16	6.2	1019	420	-3 -1	24 32	48	802	818	826	113	67	87	77	3.7	127	-	-	23.4	844 305	22	20
21:00		40	90	2248	13.01	31	-	14	10	6.2	976	414	-3 -1	26 32	48	811	814	822	114	68	84	78	3.7	126	-	-	9.8	844 311	8	22
23:00		42	90	2390	20.71	30	-	14	18	6.2	992	407	-5 -1	25 32	48	792	810	805	115	66	66	104	3.7	130	-	-	34.6	844 319	20	12
1:00		40	90	2348	19.25	28	-	12	16	6.2	1017	416	-5 -1	25 32	48	786	792	802	112	66	87	75	3.7	130	-	-	19.5	844 327	22	10
3:00		42	90	2403	18.19	29	-	16	12	6.0	1019	418	-5 -1	26 32	48	814	822	829	104	79	75	73	3.8	130	-	-	23.2	844 338	18	20
5:00		40	90	2402	17.00	30	-	20	18	6.0	1031	421	-5 -1	26 32	48	812	825	831	106	74	69	89	3.8	130	-	-	23.1	844 350	16	22
SHIFT				MORNING				EVENING					NIGHT										REMARK:							
OPERATOR																														
SHIFT SUPERVISOR																														

(*) บันทึกที่ตู้ควบคุม (Control Panel) (**) ค่าระบุใน Control Range ใช้ตรวจสอบกรณีเข้า Oxidized Mode (***) ตรวจสอบการทำงานของ Temp. Controller, Burner Controller, Damper Cycle และการสั่นสะเทือนของ Blower (07K094) ต้องอยู่ในสภาวะปกติ (#) สำหรับเป็นค่าอ้างอิง

10125300F-504 REV.2

SITE

IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ABS3 REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER NO.2 (07U002) OPERATION LOG SHEET (SITE)

DATE 1/4/26

TIME	EQUIPMENT	HYDRAULIC KITS		COMBUSTION FAN						PROCESS AIR	WASTE AIR FAN			RETENTION CHAMBER									FG/LPG/NG							
		PRESSURE	OIL LEVEL	* SPEED 07K093	* CURRENT 07K093	* PIC 1.11 PRESSURE	PI 1.3 PRESSURE DISCHARGE 07K093	PI 1.7 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.8 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #2	PI 2.1 AIR PRESSURE	* SPEED 07K094	* CURRENT 07K094	* PIC 0.1 SUCTION PRESSURE OF WASTE AIR FAN	PDIA 0.1 DIFF PRESSURE OF RETENTION CHAMBER	* TR 0.1 TEMPERATURE OF WASTE GAS	* TIC 3.1 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.2 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.3 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TRSA 11.1 TEMPERATURE OF OUTLET	* TSA 15.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 1	* TSA 16.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 2	* TSA 17.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 3	PI 1.1 FG/LPG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.2 FG/LPG IN USE GAS PRESSURE	PI 1.4 NG MAIN GAS PRESSURE	PI 1.5 NG IN USE GAS PRESSURE	FI 1.1 GAS FLOW	SUM SUMMARY OF GAS FLOW	PI 1.6 GAS PRESSURE FOR BURNER #1	PI 1.9 GAS PRESSURE FOR BURNER #2
UNIT		BAR	%	RPM	AMP	MBAR	MBAR	MBAR	MBAR	BAR	RPM	AMP	MBAR	MBAR	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	BAR	MBAR	BAR	MBAR	NM3/H	M3	MBAR	MBAR
CONTROL RANGE		40-55	70-90	1000-3000	10-20	25-35	#	#	#	> 6.0	450-1200	#	-12 to -1	10-52	45-75	750-850	750-850	750-850	100-160	50-150	50-150	50-150	3.0-4.0	100-200	3.0-4.0	100-200	10-300	#	#	#
07:00		48	90	2536	17.32	29	-	18	20	6.2	1036	470	-4 -1	28 35	49	820	829	837	108	80	87	84	3.8	89	-	-	19.2	845 437	42	12
09:00		48	90	2472	15.31	30	-	20	22	6.2	1032	492	-5 -1	28 35	49	818	827	829	115	71	85	78	3.8	89	-	-	18.4	845 [illegible]	36	12
11:00		40	90	2395	14.21	29	-	12	22	6.2	1016	432	-5 -2	29 35	52	811	828	835	122	80	88	115	3.8	81	-	-	21.5	845 437	26	28
13:00		40	90	2319	13.13	30	-	14	10	6.2	1083	489	-5 -1	29 35	52	814	822	831	120	78	69	85	3.8	84	-	-	29.2	845 437	24	16
15:00		40	90	2397	17.32	30	-	18	22	6.8	1010	397	-5 -1	29 32	47	819	830	850	105	82	89	90	3.8	92	-	-	21.7	845 452	26	14
17:00		40	90	2395	15.20	30	-	18	20	6.2	990	382	-5 -1	28 32	48	812	810	823	115	79	87	85	3.8	92	-	-	26.2	845 463	36	12
19:00		40	90	2420	18.31	29	-	20	18	6.2	997	399	-5 -1	28 32	48	824	823	851	120	80	71	77	3.8	90	-	-	20.9	845 [illegible]	24	16
21:00		40	90	2395	15.48	30	-	12	18	6.2	960	370	-5 -1	26 34	48	818	824	827	110	76	85	75	3.8	92	-	-	18.5	845 [illegible]	32	24
23:00		46	90	2460	16.04	31	-	28	26	6.4	900	368	-5 -2	29 39	46	810	812	822	103	74	61	99	3.8	93	-	-	16.7	846 437	10	6
1:00		52	90	2648	16.96	30	-	26	12	6.4	897	399	-10 -2	33 38	46	715	817	803	103	92	60	109	3.8	95	-	-	24.4	846 456	14	2
3:00		44	90	2629	16.49	31	-	26	18	6.4	921	448	-6 -2	34 38	47	712	430	800	102	68	69	106	3.8	96	-	-	30.0	846 460	14	0
5:00		40	90	2624	16.86	31	-	24	8	6.4	989	356	-5 -2	32 38	47	713	870	798	102	87	65	93	3.8	97	-	-	19.8	846 466	20	0
SHIFT				MORNING				EVENING					NIGHT										REMARK:							
OPERATOR																														
SHIFT SUPERVISOR																														

(*) บันทึกที่ตู้ควบคุม (Control Panel) (**) ค่าระบุใน Control Range ใช้ตรวจสอบกรณีเข้า Oxidized Mode (***) ตรวจสอบการทำงานของ Temp. Controller, Burner Controller, Damper Cycle และการสั่นสะเทือนของ Blower (07K094) ต้องอยู่ในสภาวะปกติ (#) สำหรับเป็นค่าอ้างอิง

10125300F-504 REV.2

SITE

IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ABS3 REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER NO.2 (07U002) OPERATION LOG SHEET (SITE)

DATE 28/5/2020

TIME	EQUIPMENT	HYDRAULIC KITS		COMBUSTION FAN						PROCESS AIR	WASTE AIR FAN			RETENTION CHAMBER									FG/LPG/NG							
		PRESSURE	OIL LEVEL	* SPEED 07K093	* CURRENT 07K093	* PIC 1.11 PRESSURE	P1 1.3 PRESSURE DISCHARGE 07K093	P1 1.7 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #1	P1 1.8 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #2	P1 2.1 AIR PRESSURE	* SPEED 07K094	* CURRENT 07K094	* PIC 0.1 SUCTION PRESSURE OF WASTE AIR FAN	PDIA 0.1 DIFF PRESSURE OF RETENTION CHAMBER	* TR 0.1 TEMPERATURE OF WASTE GAS	* TIC 3.1 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.2 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.3 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TRSA 11.1 TEMPERATURE OF OUTLET	* TSA 15.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 1	* TSA 16.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 2	* TSA 17.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 3	P1 1.1 FG/LPG MAIN GAS PRESSURE	P1 1.2 FG/LPG IN USE GAS PRESSURE	P1 1.4 NG MAIN GAS PRESSURE	P1 1.5 NG IN USE GAS PRESSURE	P1 1.1 GAS FLOW	SUM SUMMARY OF GAS FLOW	P1 1.6 GAS PRESSURE FOR BURNER #1	P1 1.9 GAS PRESSURE FOR BURNER #2
UNIT		BAR	%	RPM	AMP	MBAR	MBAR	MBAR	MBAR	BAR	RPM	AMP	MBAR	MBAR	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	BAR	MBAR	BAR	MBAR	NM3/H	M3	MBAR	MBAR
CONTROL RANGE		40-55	70-90	1000-3000	10-20	25-35	#	#	#	> 6.0	450-1200	#	-12 to -1	10-52	45-75	750-850	750-850	750-850	100-160	50-150	50-150	50-150	3.0-4.0	100-200	3.0-4.0	100-200	10-300	#	#	#
07:00	A5	90	2860	15.60	32	-	10	14	6.2	930	435	-1	-20 / -16	17	815	826	839	108	66	66	105	3.6	135	-	-	23.8	845 665	10	18
09:00	A4	90	2833	15.16	88	-	18	16	6.2	896	405	-1	-20 / -26	17	818	831	833	105	78	75	32	3.6	135	-	-	11.9	845 665	02	10
11:00	A2	90	2897	15.89	28	-	10	12	6.3	954	448	-1	-21 / -28	18	809	821	823	115	97	63	90	3.7	130	-	-	32.1	845 665	10	6
13:00	A0	90	2562	21.04	39	-	12	16	6.3	999	422	-1	-21 / -29	30	802	812	816	113	69	58	86	3.7	130	-	-	10.6	845 665	30	8
15:00	A1	90	2551	20.77	50	-	8	12	6.2	959	418	-1	-21 / -28	49	900	822	820	114	86	62	82	3.7	130	-	-	19.5	845 665	40	6
17:00	A0	90	2474	21.07	30	-	10	18	6.2	938	432	-1	-21 / -27	A9	810	818	822	110	70	82	79	3.7	130	-	-	12.6	845 665	38	2
19:00	A2	90	2578	15.71	30	-	10	12	6.2	991	416	-1	-21 / -27	47	800	817	818	113	78	80	71	3.7	130	-	-	13.1	845 665	32	4
21:00	A2	90	2541	21.21	30	-	12	14	6.2	936	421	-1	-21 / -29	47	810	815	816	110	87	85	76	3.7	132	-	-	12.7	845 665	30	6
23:00	A5	90	2548	14.85	36	-	22	24	6.2	956	387	-1	-29 / -30	47	810	830	836	114	69	63	111	3.7	129	-	-	15.6	845 665	40	2
1:00	A2	90	2574	14.86	30	-	20	14	6.2	948	467	-1	-28 / -29	48	819	823	831	112	86	61	87	3.7	129	-	-	10.2	845 665	38	4
3:00	A5	90	2483	15.20	30	-	16	18	6.2	982	472	-1	-28 / -31	47	832	834	833	113	84	76	72	3.7	129	-	-	30.7	845 665	36	2
5:00	A5	90	2474	14.83	36	-	12	12	6.2	972	483	-1	-28 / -30	48	818	834	833	110	83	73	70	3.7	128	-	-	16.7	845 665	40	2
SHIFT				MORNING						EVENING				NIGHT									REMARK:							
OPERATOR																														
SHIFT SUPERVISOR																														

(*) บันทึกที่ตู้ควบคุม (Control Panel) (**) ค่าระบุใน Control Range ใช้ตรวจสอบกรณีเข้า Oxidized Mode (***) ตรวจสอบการทำงานของ Temp. Controller, Burner Controller, Damper Cycle และการสั่นสะเทือนของ Blower (07K094) ต้องอยู่ในสภาวะปกติ (#) สำหรับเป็นค่าอ้างอิง

10125300F-504 REV.2

SITE

IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

ABS3 REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER NO.2 (07U002) OPERATION LOG SHEET (SITE)

DATE 4/6/22

TIME	EQUIPMENT	HYDRAULIC KITS		COMBUSTION FAN						PROCESS AIR	WASTE AIR FAN			RETENTION CHAMBER									FG/LPG/NG							
		PRESSURE	OIL LEVEL	* SPEED 07K093	* CURRENT 07K093	* PIC 1.11 PRESSURE	P1 1.3 PRESSURE DISCHARGE 07K093	P1 1.7 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #1	P1 1.8 COMAIR PRESSURE FOR BURNER #2	P1 2.1 AIR PRESSURE	* SPEED 07K094	* CURRENT 07K094	* PIC 0.1 SUCTION PRESSURE OF WASTE AIR FAN	PDIA 0.1 DIFF PRESSURE OF RETENTION CHAMBER	* TR 0.1 TEMPERATURE OF WASTE GAS	* TIC 3.1 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.2 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TIC 3.3 TEMPERATURE OF COMBUSTION	* TRSA 11.1 TEMPERATURE OF OUTLET	* TSA 15.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 1	* TSA 16.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 2	* TSA 17.1 TEMPERATURE UNDER SECTOR 3	P1 1.1 FG/LPG MAIN GAS PRESSURE	P1 1.2 FG/LPG IN USE GAS PRESSURE	P1 1.4 NG MAIN GAS PRESSURE	P1 1.5 NG IN USE GAS PRESSURE	P1 1.1 GAS FLOW	SUM SUMMARY OF GAS FLOW	P1 1.6 GAS PRESSURE FOR BURNER #1	P1 1.9 GAS PRESSURE FOR BURNER #2
UNIT		BAR	%	RPM	AMP	MBAR	MBAR	MBAR	MBAR	BAR	RPM	AMP	MBAR	MBAR	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	BAR	MBAR	BAR	MBAR	NM3/H	M3	MBAR	MBAR
CONTROL RANGE		40-55	70-90	1000-3000	10-20	25-35	#	#	#	> 6.0	450-1200	#	-12 to -1	10-52	45-75	750-850	750-850	750-850	100-160	50-150	50-150	50-150	3.0-4.0	100-200	3.0-4.0	100-200	10-300	#	#	#
07:00	A4	90	2461	17.40	37	-	6	14	6.2	700	320	-1	-20 / -15	47	812	814	829	100	83	63	70	3.7	135	-	-	19.2	845 668	28	2
09:00	A4	90	2567	16.29	30	-	4	12	6.2	700	328	-1	-20 / -15	47	810	823	827	102	79	65	78	3.7	135	-	-	21.4	845 668	26	4
11:00	A8	90	2489	16.63	30	-	10	16	6.2	700	329	-1	-20 / -15	48	806	822	824	105	72	69	72	3.8	135	-	-	29.2	845 668	34	2
13:00	A8	90	2465	16.28	31	-	12	14	6.2	700	328	-1	-20 / -15	48	807	824	819	107	68	80	83	3.8	134	-	-	17.5	845 668	30	2
15:00	A8	90	2488	15.76	30	-	2	14	6.2	700	319	-1	-20 / -15	48	810	821	822	112	78	83	79	3.9	134	-	-	24.8	845 670	32	2
17:00	A0	90	2434	16.02	30	-	8	14	6.2	700	316	-1	-20 / -15	48	812	823	826	110	78	80	72	3.9	135	-	-	24.6	845 670	28	2
19:00	A8	90	2426	16.71	30	-	8	16	6.2	700	318	-1	-20 / -15	48	810	824	827	110	79	63	70	3.7	135	-	-	19.82	845 670	28	2
21:00	A8	90	2479	16.29	30	-	8	12	6.2	700	319	-1	-20 / -15	48	809	822	829	105	73	69	87	3.7	135	-	-	18.09	845 670	32	2
23:00	A6	90	2387	15.18	30	-	10	12	6.2	700	298	-1	-20 / -15	46	818	823	829	110	76	71	72	3.7	129	-	-	23.2	845 670	24	10
1:00	A0	90	2570	10.67	29	-	12	80	6.2	1000	450	-1	-29 / -34	46	817	829	826	112	82	76	71	3.1	129	-	-	12.8	845 670	20	12
3:00	A2	90	2003	10.67	28	-	14	16	6.2	1046	420	-1	-30 / -33	48	806	828	829	114	83	72	101	3.7	129	-	-	82.6	845 670	16	8
5:00	A8	90	2566	15.23	29	-	10	12	6.2	1074	413	-1	-29 / -34	48	817	826	829	113	84	80	90	3.7	124	-	-	18.1	845 670	14	8
SHIFT				MORNING						EVENING				NIGHT									REMARK: -12/5/22 Filter FG "ok." (07:00 น.)							
OPERATOR																														
SHIFT SUPERVISOR																														

(*) บันทึกที่ตู้ควบคุม (Control Panel) (**) ค่าระบุใน Control Range ใช้ตรวจสอบกรณีเข้า Oxidized Mode (***) ตรวจสอบการทำงานของ Temp. Controller, Burner Controller, Damper Cycle และการสั่นสะเทือนของ Blower (07K094) ต้องอยู่ในสภาวะปกติ (#) สำหรับเป็นค่าอ้างอิง

เอกสารแนบที่ 9

คู่มือ/แผนดำเนินการปฏิบัติงานเรื่องการแก้ปัญหากลิ่นรบกวน

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น

(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual)

จัดทำโดย

แผนกเอบีเอส2 (SAA2)



วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น

(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	:	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
ชื่อเอกสาร	:	คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น (Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual)
หมายเลขเอกสาร	:	S10125200-2412 REV.1
สนันสนุนเอกสาร	:	กระบวนการตกตะกอนและอบแห้ง (Flocculation and Drying Process) หมายเลขเอกสาร S1420-1004
หน่วยงานรับผิดชอบ	:	แผนกเอบีเอส2 (SAA2)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	:	นายธงชัย เจียรวัฒนานุกูล หัวหน้างาน ส่วนผลิตเอบีเอส (SAA)
ผู้ตรวจทาน	:	นายพิชิต แก้วสีดำ ผู้จัดการแผนก แผนกเอบีเอส2 (SAA2)
ผู้อนุมัติกระบวนการ	:	นายสุรพันธ์ เหลืองวุฒิวงษ์ ผู้จัดการส่วน ส่วนผลิตเอบีเอส (SAA)
ครั้งที่แก้ไข	:	1
เริ่มมีผลใช้งาน	:	วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562
เริ่มตรวจประเมินได้	:	Click here to enter a date.

สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective) 4
ขอบเขต (Scope) 4
บทนิยาม (Definition) 4
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities) 4
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) 6
การ Start up RTO *1* ผ่านตู้ Control Panel และ Operator Interface Monitor *6*
*1.*ตรวจสอบ Switch เหล่านี้ให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง *6*
ขั้นตอนการเผาทำความสะอาดระบบ RTO 1 (RTO Burnout Procedure) 12
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 16
เอกสารอ้างอิง (References) 17
การบันทึก (Record Control) 17
บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment) 18
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance) 18
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management) 19

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อกำหนดมาตรฐานวิธีการและรายละเอียดการปฏิบัติงานของเครื่องกำจัดกลิ่น (Regenerative Thermal Oxidizer)ให้มีคุณภาพอากาศตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

ขอบเขต (Scope)

มีขอบเขตครอบคลุมตั้งแต่ความเสี่ยง ขั้นตอนการปฏิบัติ การบำรุงรักษา และ Interlocking ของเครื่องกำจัดกลิ่น (Regenerative Thermal Oxidizer) ในการผลิตเม็ดพลาสติกสำหรับโรงงานเอบีเอส เพื่อควบคุมคุณภาพอากาศให้ได้ตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

บทนิยาม (Definition)

เครื่องกำจัดกลิ่น คือเครื่องกำจัดไอระเหยของสารประกอบอินทรีย์ ที่ปนเปื้อนมากับอากาศจากกระบวนการผลิต ที่อุณหภูมิ 816°C สำหรับโรงงานเอบีเอสเพื่อกำจัดกลิ่นที่ไม่ต้องการหรือก๊าซที่เกิดจากการผลิต (จากหน่วย Floc & Dry I และ II, Compound I และ II) ก๊าซจากกระบวนการผลิตจะถูกดูดเข้าไปยังท่อ Duct ทางเข้า RTO โดยใช้ I.D Fan (07K092) เพื่อเข้าไปเผาไหม้ใน RTO ก่อนที่จะปล่อยสู่บรรยากาศ

เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง มีดังนี้ Induced Draft Fan (07K092), Combustion Air (07K090), Pure/Burnout Air Fan (07K091), Regenerative Thermal Oxidizer (07U001), Burner (07B001-4)

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)

1. หัวหน้างาน (SHIFT SUPERVISOR) สามารถตัดสินใจสั่งหยุดการผลิตเมื่อค่าควบคุมออกนอก OPERATING WINDOW ที่กำหนด ตามเอกสาร TECHNICAL DATA หมายเลข S10125200-3001-rev.0 และทำการตรวจสอบสภาพต่างๆดังต่อไปนี้
   1.1 เปลวไฟที่ Burner

1.2 ผนัง Manhole ของห้องเผาไหม้

1.3 สภาพทั่วไปของพื้นที่โดยรอบ

1.4 การทำงานของ % Gas valve ratio

1.5 สภาพหัว Burner ทั้ง 4 หัว

1.6 การทำงาน Fresh air

1.7 Pressure gauge ของ 07K092 (ค่าปกติคือ -700- -800 mmH20)

1.8 การทำงาน Pump Hydraulic (Pressure, Level oil)

1.9 Damper valve waste gas เข้า RTO1 Inlet

1.10 หน้า Operator Interface Monitor (F5,F6,F7,F10) ที่ CCR

1.11 PIMS สัดส่วนของ FGR

2. OPERATOR CCR ทำการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรดังต่อไปนี้

2.1 ทำการจด Log Sheet ทุก 2 ชั่วโมง

2.2 ตรวจสอบอุณหภูมิภายในห้องของ RTO1 ทั้ง 5 Canister (ค่าควบคุมคือ)

2.3 ตรวจสอบการทำงานของ 07K092 โดยต้องมีรอบการทำงานไม่เกิน 1400 rpm

2.4 ตรวจสอบค่า Inlet static pressure ต้องมีค่าอยู่ระหว่าง -5 ถึง -70 mmH_2O

2.5 ตรวจสอบค่า Outlet Temperature ต้องมีค่าไม่เกิน 160 องศาเซลเซียส (กฎหมายกำหนด)

2.6 ตรวจสอบการทำงานของ Damper valve ของแต่ละ Canister (Loop in, out, purge)

3. OPERATOR SITE ทำการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรดังต่อไปนี้

3.1 ทำการจด Log Sheet ทุก 2 ชั่วโมง

3.2 ทำการตรวจสอบสีของเปลวไฟที่หัว Burner ทั้ง 4 หัว (ต้องมีสีน้ำเงินอมเขียว อย่าให้เป็นสีส้ม)

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

3.3 ทำการตรวจสอบความยาวของเปลวไฟที่หัว Burner ทั้ง 4 หัว (ความยาวของเปลวไฟต้องไม่ถึงผนังกั้น Canister)

3.4 ทำการตรวจสอบอุณหภูมิผนังบริเวณหัว Burner ทั้ง 4 หัว โดยใช้เครื่องวัด Temperature (ต้องไม่สูงเกิน 165 องศาเซลเซียส)

3.5 ทำการตรวจสอบ Level oil Hydraulic pump ต้องไม่ต่ำกว่า 70 % (ถ้าต่ำกว่าต้องแจ้ง M12M มาเติม)

3.6 ทำการตรวจสอบและเปลี่ยน Filter ของ 07K090 (เปลี่ยน Filter ทุก 2 วัน)

3.7 ทำการตรวจสอบ Pressure Hydraulic Pump ต้องมีค่าอยู่ระหว่าง 900-1000 psi

3.8 ทำการตรวจสอบ Pressure ของ FGR ต้องมีค่าอยู่ระหว่าง 3.5-3.9 BAR

3.9 ทำการตรวจสอบ Flow (F073501) ของ FGR ต้องมีค่าการไหลเปลี่ยนแปลงเมื่อการทำงานของเครื่องกำจัดกลิ่นยังทำงานอยู่

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

การ Start up RTO 1 ผ่านตู้ Control panel และ Operator Interface Monitor

1.ตรวจสอบ Switch เหล่านี้ให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง

1.1 Breaker Switch จ่ายไฟหลักของ Control panel อยู่ที่ตำแหน่ง ON

1.2 Breaker Switch ของระบบการจุด Burner อยู่ที่ตำแหน่ง ON

1.3 ปุ่ม Emergency stop อยู่ที่ตำแหน่ง Normal (หน้าตู้ Control panel)

1.4 Process Switch อยู่ที่ตำแหน่ง ATM

1.5 Bypass Switch ของ Inlet Static Pressure OFF (start ไม่ได้)

2.ตรวจสอบระบบไฟฟ้าที่จ่ายให้กับ Operator Interface Monitor (หน้าจอ)

3.กดปุ่ม F11 (หน้า F2) เพื่อเริ่มต้น Start RTO อัตโนมัติ ซึ่งจะเริ่มตั้งแต่ขั้นตอน Purge Mode, Purge Mode Complete ไปจนถึง Burner Ignition

3.1 Purge Mode ตรวจสอบ Ratio-valve, ความเร็วรอบ 07K092 700 RPM up

3.2 Purge Mode Complete ตรวจสอบ RPM 07K092 = 350 RPM

3.3 จุดหัวเทียนได้

4.เมื่อจุด Burner ไม่ติด ให้กด F12 เพื่อทำการจุดใหม่อีกครั้ง

5.เมื่อ Burner trip ให้กดปุ่ม Reset ที่ตู้ Control panel แล้วกดปุ่ม F12 เพื่อทำการจุด Burner ใหม่อีกครั้ง ตรวจสอบการ fault ของ burner แล้วกดปุ่ม reset สีม่วง เพื่อให้พร้อมจุดหัวเทียนใหม่

6.ถ้า RTO1 Shut Down ที่อุณหภูมิสูง ให้กดปุ่ม F13 เพื่อ Reset High Temperature Shut Down หรือกดปุ่ม Reset ที่หน้าตู้ Control panel แล้วจึงจะสามารถทำการจุด Burner ใหม่ได้อีกครั้ง ถ้ากดปุ่ม F13 แล้วไม่หาย ให้กดปุ่ม Reset ที่หน้าตู้ Control panel เพื่อ Cool down Temperature สำหรับ Start ใหม่อีกครั้ง

7.เมื่อจุด Burner ได้สำเร็จแล้ว และเพิ่มอุณหภูมิของ Retention Chamber ได้ตามค่าที่ต้องการ RTO แสดงสถานะเป็น Standby mode ซึ่งสามารถเปลี่ยนให้เป็น Oxidize mode ได้โดยการเปลี่ยนตำแหน่งของ Process Switch ไปยัง OXID แล้วให้ทำการติดตามการทำงานของ RTO ว่าถูกต้องหรือไม่ และเมื่อ Inlet Static Pressure ได้ตามค่าที่ต้องการ (-25 mm WC) ให้เปลี่ยนตำแหน่ง Bypass Switch ของ Inlet Static Switch เป็น ON ซึ่งเป็นอันสิ้นสุดขั้นตอนการ Startup RTO1

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

บิด Switch จาก ATM เป็น OXID พร้อมกับบิด Switch ของ Inlet Static Switch ไปที่ตำแหน่ง ON จนกระทั่ง Vacuum pressure คงที่ตาม Set point = -40 mmH_2O ให้บิด Switch ของ Inlet Static Switch ไปที่ตำแหน่ง OFF

การ Shut Down RTO1 ผ่านตู้ Control panel และ Operator Interface Monitor

ในการ Shut down RTO1 สามารถทำได้ 2 วิธีคือการกดปุ่ม Emergency Stop ที่หน้าตู้ Control panel (ซึ่งให้ใช้ในกรณีฉุกเฉินได้เท่านั้น) และทำการAutomatic Shut down ผ่าน Operator Interface Monitor ซึ่งมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1.กดปุ่ม F3 เพื่อไปยังหน้า Oxidizer Shut Down แล้วกดปุ่ม F11 เพื่อเริ่มต้นการ Shut Down Valve Process Air จะปิด, Valve Fresh Air จะเปิด

2.หลังจากนั้นระบบ Burner จะหยุดอย่างอัตโนมัติ **(หัว burner ดับทั้ง 4 หัว)**

3.หลังจากนั้น Purge/Burn out Fan จะหยุดอย่างอัตโนมัติ **(07K091 จะหยุด)**

4.เมื่ออุณหภูมิของ Retention Chamber ลดลงจนถึง 159 องศาเซลเซียส (หรือ 300 องศาฟาเรนไฮต์) แล้ว

4.1 Induced Draft Fan จะหยุดอย่างอัตโนมัติ **(07K092 หยุด)**

4.2 Combustion Air Fan จะหยุดอย่างอัตโนมัติ **(07K090 หยุด)**

4.3 Hydraulic Pump จะหยุดอย่างอัตโนมัติ

การ Emergency Shut Down RTO1

1. ตรวจสอบ Operator Interface Monitor เพื่อดู alarm ว่าเกิดอะไรขึ้น

2. Ackknowledge Alarm ทั้งหมดเพื่อเริ่มกระบวนการ Start (ถ้า Reset ไม่ได้ให้ตาม M12 แก้ไขต่อไป)

Interlocking RTO1&2

กรณีที่ 1 ถ้า RTO1 S/D จะส่งสัญญาณไปให้ 06K011A และ 06K012A หยุด และทำให้ 06A011A หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ ระบบ Belt Filter 06F001A หยุด

กรณีที่ 2 ถ้า RTO2 S/D

2.1 จะส่งสัญญาณไปให้ 06K011C และ 06K012C หยุด และทำให้ 06A011C หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ ระบบ Belt Filter 06F001B หยุด

2.2 จะส่งสัญญาณไปให้ 16K011A และ 16K012A หยุด และทำให้ 17A011A หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ ระบบ Belt Filter 17F001A หยุด

2.3 จะส่งสัญญาณไปให้ 16K011C และ 16K012C หยุด และทำให้ 17A012A ,17K012B หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ระบบ Belt Filter 17F001B หยุด

กรณีที่ 3 ถ้า RTO1&2 S/D

3.1 จะส่งสัญญาณไปให้ 06K011A และ 06K012A หยุด และทำให้ 06A011A หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ ระบบ Belt Filter 06F001A หยุด

3.2 จะส่งสัญญาณไปให้ 06K011C และ 06K012C หยุด และทำให้ 06A011C หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ ระบบ Belt Filter 06F001B หยุด

3.3 จะส่งสัญญาณไปให้ 16K011A และ 16K012A หยุด และทำให้ 17A011A หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ ระบบ Belt Filter 17F001A หยุด

3.4 จะส่งสัญญาณไปให้ 16K011C และ 16K012C หยุด และทำให้ 17A012A ,17K012B หยุด และส่งสัญญาณไปหยุดระบบ Cont. Charge ซึ่งจะส่งผลให้ ระบบ Belt Filter 17F001B หยุด

3.5 ABS2 Shift Supervisor สั่งให้หยุดผลิตที่ 07X008-10

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

3.6 ABS2 Shift Supervisor แจ้ง CCM Shift Supervisor สั่งให้หยุดผลิตที่ 07X001-7 และ 07X011

3.7 ABS2 Shift Supervisor แจ้ง SAN Shift Supervisor สั่งให้หยุดผลิตที่ SAN PLANT 1-3

ความเสี่ยงและการควบคุม

1. การส่ง Off Gas จาก ADU1 ไปที่ Burner. 1,2,3,4

1.1 **HIGH FLOW** : Control-V(PCV-073501) ชำรุด ทำให้ F073501 เสียหาย มี Flow alarm high การจด Log Sheet ของ O/P

1.2 **HIGH FLOW** : Manual - Valve ปรับไว้มากเกินไปทำให้ F073501 เสียหาย มี Flow alarm high การจด Log Sheet ของ O/P ,มีการตรวจสอบ valve ก่อนการปฏิบัติงาน

1.3 **NO FLOW**: Strainer อุดตัน ทำให้ Burner จุด Flame ไม่ติด ส่งผลให้ RTO S/D Waste Gas ไม่สามารถส่งเผาได้ทำให้สูญเสียโอกาสทางการผลิต มี Flow. alarm low, Press - Gauge Check Pressure Off Gas ,จด Log Sheet ทุก 2 ชั่วโมงโดย O/P

1.4 **NO FLOW**: Manual Valve อยู่ในตำแหน่งปิด ทำให้ Burner จุด Flame ไม่ติด ส่งผลให้ RTO S/D Waste Gas ไม่สามารถส่งเผาได้ทำให้สูญเสียโอกาสทางการผลิต มี Flow. alarm low, Press - Gauge check Pressure Off Gas มีการตรวจสอบ valve ก่อนการปฏิบัติงาน

2. การดูด Waste gas จาก ABS - PLANT. เข้า RTO.

2.1 **HIGH FLOW**: ท่อ Duct ชำรุด ทำให้ 07K092 ชำรุด ซ่อมท่อ Duct ทุกครั้งที่ชำรุด, มีการจด Log Sheet ของ O/P ทุก 2 ชม. , มี Overload Protection

2.2 **HIGH PRESS**. : Damper line inlet ไม่ทำงาน ส่งผลให้ Duct line แตกทำให้ Waste gas ออกนอกระบบส่งผลทำให้เกิด Hazmat case มี IM SF 1400 -2604, มีการจด Log Sheet ของ O/P ทุก 2 ชม., มี Interlock Shut Down RTO. หาก Inlet damper ไม่ทำงาน

3. การส่งอากาศด้วย 07K090 ไปที่ Burner 1,2,3,4

3.1 **HIGH FLOW**: Ratio Valve malfunction. ส่งผลให้ Burner จุด Flame ไม่ติด ส่งผลให้ RTO S/D Waste Gas ไม่สามารถส่งเผาได้ทำให้สูญเสียโอกาสทางการผลิต มี Pressure Gauge Check Pressure, มีจด Log Sheet ทุก 2 ชม.โดย O/P

3.2 **NO. FLOW**: Ratio Valve malfunction, Manual Valve อยู่ในตำแหน่งปิด ส่งผลให้ 07K090 เสียหาย, Burner จุด Flame ไม่ติด ส่งผลให้ RTO S/D Waste Gas ไม่สามารถส่งเผาได้ทำให้สูญเสียโอกาสทางการผลิตมี Overload trip, มีจด Log Sheet ทุก 2 ชม.โดย O/P, มีการตรวจสอบ valve ก่อนการปฏิบัติงาน

4. การดึง Waste gas จาก Canister Media - Bed 1,2,3,4,5 ไป Purge ใน RTO.

HIGH. PRESS: XVZLHL073816 ไม่ทำงาน ส่งผลให้ 07K091 ได้รับความเสียหาย, จุดต่อเชื่อมของท่อรั่วไหล ทำให้ Waste Gas ออกนอกระบบ ส่งผลให้ RTO S/D Waste Gas ไม่สามารถส่งเผาได้ทำให้สูญเสียโอกาสทางการผลิตมี Overload trip, มี Alarm XV ไม่ทำงาน, มีจด Log Sheet ทุก 2 ชม.โดย O/P, มีการตรวจสอบ valve ก่อนการปฏิบัติงาน, มี WI SF10125200-2602 และ 2604

5. การดึง Waste Gas ที่เผาไหม้สมบูรณ์แล้วไปออก Stack 50 m.

HIGH TEMP: XV 073803, 06, 09, 12, 15 ไม่ทำงานตาม Seq. ที่กำหนดไว้ คือ XV เปิดค้าง ส่งผลให้ Temp. ทางด้านออกสูงกว่า 274°C Blower 07K092 เสียหาย มี Interlocking TICAH073814 เปิด TV 073814 เมื่อ Temp. ทางด้านออกสูงเกิน 274 °C, มี Initial Shut Down RTO กรณีที่ Seq. ไม่ทำงานตามที่กำหนด

การตรวจวัดปล่อง RTO1 ตามกฎหมาย

การตรวจวัดปล่อง RTO1 จะทำการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ทำการตรวจวัดโดยหน่วยงานที่ได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ค่าควบคุมสารปนเปื้อนที่ปล่อง RTO1 ตามกฎหมาย

ค่า NO2 ปริมาณสูงสุด 200/25 ppm (กรอ/EIA)

ค่า SO2 ปริมาณสูงสุด 60/10 ppm (กรอ/EIA)

ค่า STY ปริมาณสูงสุด 20.52 ppm

ค่า ACN ปริมาณสูงสุด 9.5 ppm

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของ RTO1

1. การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ของหน่วยงาน M12M
   1.1 การ Overhaul เครื่องจักร จะทำทุกๆ 5 ปี
   1.2 การบำรุงรักษาทั่วไป สำหรับเครื่องจักร ปีละ 2 ครั้ง
2. การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ของหน่วยงาน M12I

   การ Verify อุปกรณ์เครื่องมือวัดของ RTO1 โดยเฉลี่ย ปีละ 1 ครั้ง

3. การบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ของหน่วยงาน M12E
   3.1 การ PM อุปกรณ์ไฟฟ้า จะทำปีละ 1 ครั้ง
   3.2 การ Inspection อุปกรณ์ไฟฟ้า จะทำปีละ 1-4 ครั้ง

ขั้นตอนการเผาทำความสะอาดระบบ RTO 1 (RTO Burnout Procedure)

การทำ Smokeless Burnout

1. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ทั้งหมด โดยเฉพาะ Temp Sensor บริเวณห้อง Canister สายสัญญาณของ Temp Sensor เพราะเป็นอุปกรณ์สำคัญในการทำ Burnout และเป็นตัวควบคุมอุณหภูมิภายใน Canister ไม่ให้สูงจนเป็นอันตรายต่อ ID Fan
2. จับเวลาการเปิดและปิดของ Damper Valve ทุกตัว โดยเวลาที่ใช้ในการปิดหรือเปิดไม่ควรเกิน 12 วินาที
3. ตรวจสอบการทำงานของ Burnout Valve (FV073817) ว่าสามารถเปิดปิดและแสดงสถานะได้ถูกต้องตรงตามจริง
4. ตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของ ID FAN ว่าเกินค่าที่กำหนดหรือไม่

5. หากตรวจสอบแล้วพบว่าในหัวข้อ 1 – 4 นั้นมีปัญหาให้ดำเนินการหยุดระบบเพื่อแก้ไขให้เรียบร้อยก่อน และตรวจสอบอีกครั้งจนแน่ใจว่าได้แก้ไขปัญหาเรียบร้อยแล้วจริงๆ

6. หลังจากตรวจสอบไม่พบปัญหาต่างๆแล้วเริ่มการ Start up ระบบ RTO 1 ขึ้นมาตามปรกติจนมาถึงใน Step Stand by จากนั้นเข้าที่หน้า Graphic “Oxidizer Burnout Procedure” จากนั้นเลือก Smokeless Burnout ด้วยการกดปุ่ม < F11 > จากนั้นกดปุ่ม < F12 > เพื่อเริ่มกระบวนการ Smokeless Burnout ระบบจะแสดงสถานะ BURNOUT CYCLE ในกรณีที่เกิดปัญหาระหว่างทำงานสามารถออกจากกระบวนการได้โดยกดที่ปุ่ม < F14 > เพื่อยกเลิกกระบวนการ Burnout

7. หลังจากนั้นระบบจะเข้าสู่กระบวนการ Smokeless Burnout โดยระบบจะดูดลมร้อนจากห้องเผาผ่าน เซรามิกเบสทีละ Canister โดยใช้ Purge/Burnout Fan ดูดลมผ่าน Purge Valve และส่งกลับไปยังห้องเผาผ่าน Burnout Valve (FV073817) จนทำอุณหภูมิได้ถึง 430 °C จึงย้ายไปยัง canister ต่อไป จนครบทั้ง 5 Canister

8. เมื่อกระบวนการ Smokeless Burnout จบทั้ง 5 Canister แล้วระบบจะเริ่มทำการ Cool down โดยการกลับเข้าสู่ Damper Cycle ปกติจนเมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 149 °C ระบบจะเข้าสู่ Stand by เพื่อรอให้ผู้ใช้งาน ปรับเข้าสู่ Oxidize Mode

การทำ Smoky Burnout

1. Shutdown ระบบ RTO 1 จากนั้นรอ Cool down ให้ระบบทั้งหมดเย็นตัวลงเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

2. ขั้นตอนนี้สำคัญมาก เปิด Access Door ที่บริเวณใกล้ๆกับตัว ID FAN เพื่อใช้ลมในส่วนนี้ลดความร้อนที่มาจาก Canister ลงไม่ให้สร้างอันตรายกับตัว ID FAN

3. ตรวจสอบ Hot spot ภายนอกตัวเครื่องทั้งหมดเพื่อเป็นเกณฑ์พิจารณาในการทำ Smoky Burnout ซึ่งหากมี Hot spot บริเวณกว้างทั้งในส่วนของห้องเผาหรือบริเวณ Canister อาจหมายถึงฉนวนบริเวณนั้น เสียหายไปแล้วควรเปิดระบบเพื่อตรวจสอบแก้ไข

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

4. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ทั้งหมด โดยเฉพาะ Temp sensor บริเวณห้อง Canister สายสัญญาณของ Temp Sensor เพราะเป็นอุปกรณ์สำคัญในการทำ Burnout และเป็นตัวควบคุม อุณหภูมิภายใน Canister ไม่ให้สูงจนเป็นอันตรายต่อ ID Fan

5. จับเวลาการเปิดและปิดของ Damper Valve ทุกตัว โดยเวลาที่ใช้ในการปิดหรือเปิดไม่ควรเกิน 12 วินาที

6. ตรวจสอบการทำงานของ Burnout Valve (FV073817) ว่าสามารถเปิดปิดและแสดงสถานะได้ถูกต้อง ตรงตามจริง

7. ตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของ ID FAN ว่าเกินค่าที่กำหนดหรือไม่

8. หากตรวจสอบแล้วพบว่าในหัวข้อ 3 – 7 นั้นมีปัญหาให้ดำเนินการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนและตรวจสอบ อีกครั้งจนแน่ใจว่าได้แก้ไขปัญหาเรียบร้อยแล้วจริงๆ

9. หลังจากตรวจสอบไม่พบปัญหาต่างๆแล้วเริ่มการ Start up ระบบ RTO 1 ขึ้นมาตามปรกติจนมาถึงใน Step Stand by จากนั้นเข้าที่หน้า Graphic “Oxidizer Burnout Procedure” จากนั้นเลือก Smokeless Burnout ด้วยการกดปุ่ม < F11 > จากนั้นกดปุ่ม < F12 > เพื่อเริ่ม กระบวนการ Smokeless Burnout ระบบจะแสดงสถานะ BURNOUT CYCLE ในกรณีที่เกิดปัญหา ระหว่างทำสามารถออกจากกระบวนการได้โดยกดที่ปุ่ม < F14 > เพื่อยกเลิกกระบวนการ Burnout

10. หลังจากนั้นระบบจะเข้าสู่กระบวนการ Smokeless Burnout โดยระบบจะดูดลมร้อนจากห้องเผาผ่านเซรามิกเบสทีละ Canister โดยใช้ Purge/Burnout Fan ดูดลมผ่าน Purge Valve และส่งกลับไปยังห้องเผาผ่าน Burnout Valve (FV073817) จนทำอุณหภูมิได้ถึง 500 °C จึงย้ายไปยัง canister ต่อไปจนครบทั้ง 5 Canister

11. เมื่อกระบวน Smokeless Burnout จบทั้ง 5 Canister แล้วระบบจะเริ่มทำการ cool down โดยการกลับเข้าสู่ Damper Cycle ปกติจนเมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 149 °C ระบบจะเข้าสู่ Stand by

12. ทำการ Shutdown ระบบลงอีกครั้งตรวจสอบสภาพภายนอก ปิด Access Door หากไม่พบปัญหาสามารถเตรียมระบบและเริ่มต้นเดินเครื่องต่อได้

ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้เหมาะสมกับงาน หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย, ถุงมือทำงานที่เคลือบด้วยยางหรือถุงมือหนังปนผ้าหรือถุงมือกันความร้อน

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)

Responsibility		Interface
	START	
SHIFT SUPERVISOR LEAD TEAM OPERATOR CCR OPERATOR SITE	การเตรียมระบบสำหรับเครื่องกำจัดกลิ่น	
SHIFT SUPERVISOR LEAD TEAM OPERATOR CCR OPERATOR SITE	การ START เครื่องกำจัดกลิ่น	10125200F-003 10125200F-004
SHIFT SUPERVISOR LEAD TEAM OPERATOR CCR OPERATOR SITE	การหยุดเครื่องกำจัดกลิ่น	10125200F-003 10125200F-004
	STOP	

เอกสารอ้างอิง (References)

Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning,	02 Inbound Feedstock and Chemical,	03 Hazard Chemical Use,	04 Steady-state Operations,	05 Shift Handover,	06 Start-up,	07 Shutdown,	08 Emergency Shutdown,	09 Troubleshooting,	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export.
1	S1420-1001 คู่มือปฏิบัติงานภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส	✓										
2	S1420-1004 คู่มือปฏิบัติงานกระบวนการตกตะกอนและการอบแห้ง				✓	✓						
3	S1420-1005 คู่มือปฏิบัติงานกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอสคอมเพาวด์ดิ้ง				✓	✓						
4	S10125200-2004 คู่มือปฏิบัติงานการจัดการของเสียและผลพลอยได้จากการผลิต				✓	✓						
5	S10125200-2412 คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น (REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER OPERATION MANUAL)				✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	S10125200-3001 SAA2 Operating Window				✓				✓	✓		

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ
10125200F-003 RTO Operation Log sheet (CCR)	CCR ABS	OPERATOR CCR	6 month
10125200F-004 RTO Operation Log sheet (LOCAL)	CCR ABS	OPERATOR SITE	6 month

หมายเลขเอกสาร S10125200-2412 REV.1
วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)
คู่มือปฏิบัติการเครื่องกำจัดกลิ่น แก้ไขครั้งที่ 1,
(Regenerative Thermal Oxidizer Operation Manual) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 11 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
0	6 พฤศจิกายน 2560	ปรับปรุงจาก S1420-2412 คู่มือปฏิบัติงานสำหรับเครื่องกำจัดกลิ่น และเปลี่ยน Template ใหม่	สรรพสิทธิ์ ไชยสุต
1	11 กรกฎาคม 2562	เพิ่มเติมส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับ Operating Window โดยเพิ่มอยู่ในหัวข้อหน้าที่และความรับผิดชอบ	ธงชัย เจียรวัฒนานุกูล

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
-จำนวนครั้งที่ RTO S/D เนื่องจาก pressure FGR low	Pressure FGR น้อยกว่า 3.5 bar แล้วทำให้ RTO S/D	Monthly
-จำนวนครั้งที่ RTO S/D เนื่องจาก Oil Hydraulic pump level low	Oil Hydraulic pump level ต่ำกว่า 30% แล้วทำให้ RTO S/D	Monthly

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
-จำนวนครั้งที่ RTO S/D เนื่องจาก pressure FGR low -จำนวนครั้งที่มีการแจ้งเปลี่ยน strainer FGR โดย operator	Pressure FGR น้อยกว่า 3.5 bar แล้วทำให้ RTO S/D	-ตรวจสอบ FGR ที่ supply โดย ADU1 -เปลี่ยน Strainer FGR -แก้ไข control range ใน log sheet
-จำนวนครั้งที่ RTO S/D เนื่องจาก Oil Hydraulic Pump level low	Oil Hydraulic Pump level ต่ำกว่า 30% แล้วทำให้ RTO S/D	-ตรวจสอบ level oil ของ Hydraulic Pump โดย Operator แล้วจด log sheet

เอกสารแนบที่ 10
สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากร
ด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

สออ.รับที่ 0619/25 68 วันที่ 16/05/68 เวลา 13.30
CCOP รับวันที่ 19 พ.ค. 2568 NO.CCOP 116/25 68
PROP รับวันที่ 19 พ.ค. 68 NO. 015/25 68

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๘๔๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๗๘ ลงรับวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๒๒๕๕๙๐ (ข๓-๔๔-๒/๕๙รย) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก อะคิโลไนไตล สไตรีน บิวตาไดอีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายนเรศ นิลพันธุ์

	ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
INIM	๑	[redacted]		✓		
SAOA	๒					✓
SAOA	๓				✓	
SASN	๔				✓	

	ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
SASN	๑	[redacted]		✓	
SASN	๒			✓	
SAAB	๓			✓	
SAAB	๔		✓		✓
SAAB	๕			✓	✓
SASN	๖		✓		
SAAB	๗		✓	✓	
SAAB	๘		✓		
SAAB	๙		✓		
SASN	๑๐		✓		
SASN	๑๑		✓		
SAAB	๑๒			✓	

เรียน ผอ.พปม (PROP)
พ.อ. ธนพนธ์ (INL) ลำดับ ๑๓...
เพื่อแจ้งพนง. ทราบและเก็บสำเนา

[redacted] 16/5/68

[redacted] 19/5/2025

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘				✓
๑๙				✓
๒๐				✓
๒๑			✓	✓
๒๒				✓
๒๓				✓
๒๔			✓	✓
๒๕				✓
๒๖		✓		
๒๗		✓		✓
๒๘			✓	
๒๙			✓	
๓๐			✓	
๓๑			✓	
๓๒			✓	
๓๓				✓
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖			✓	
๓๗				✓
๓๘		✓	✓	
๓๙			✓	
๔๐			✓	
๔๑		✓		
๔๒		✓		
๔๓		✓		
๔๔		✓		
๔๕		✓		

ลำดับ ๔๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๖	[redacted]	✓		
๔๗		✓		
๔๘		✓		
๔๙			✓	
๕๐			✓	
๕๑			✓	✓
๕๒			✓	
๕๓			✓	
๕๔			✓	
๕๕			✓	
๕๖				✓
๕๗				✓
๕๘				✓
๕๙				✓
๖๐				✓
๖๑				✓
๖๒				✓
๖๓				✓
๖๔		✓		
๖๕		✓		
๖๖				✓
๖๗				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๐๑๒ ลงวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ [redacted]

เอกสารแนบที่ 11

หนังสือเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

โรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1)

เลขที่ รย 0033(2)/4565 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2560



ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๔๕๖๕ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๗ ธ.ค. ๒๕๖๐

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ SM ๐๙๒/๖๐ ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๒(๑)-๒/๔๑รย โดยรายละเอียดการขอเปลี่ยนแปลง ได้แก่

๑. การเปลี่ยนประเภทของเชื้อเพลิงของเตาให้ความร้อนของโครงการ โดยเพิ่มประเภทของเชื้อเพลิงที่นำมาใช้ คือ ก๊าซเชื้อเพลิง (Fuel Gas) ที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำมันหนักจากหอกลั่น (UHV) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยเป็นการนำกลับมาใช้ประโยชน์เพื่อเป็นเชื้อเพลิงแทนการส่งไปกำจัดยังหอเผาไหม้ (Flare) ซึ่งเป็นการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรอบได้ และเพิ่มเชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงทางเลือก รวมทั้งยกเลิกการใช้น้ำมันเตาที่เตาให้ความร้อน ๐๒B๐๐๑ ของโครงการ

๒. การปรับเปลี่ยนอัตราการระบายมลสารทางอากาศของแต่ละปล่องให้สอดคล้องกับการปรับเปลี่ยนประเภทของเชื้อเพลิงและการดำเนินการจริง โดยที่เป็นการบริหารจัดการมลสารทางอากาศภายในโครงการ และทำให้อัตราการระบายในภาพรวมของโครงการลดลงจากเดิมที่ได้รับเห็นชอบตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในฐานะหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต ได้พิจารณารายละเอียดการเปลี่ยนแปลงโครงการดังกล่าวแล้ว มิได้ส่งผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ และมาตรการที่เปลี่ยนแปลงนั้นสามารถเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้เดิม ดังนั้น สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง พิจารณารับทราบ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามรายละเอียดที่นำเสนอมา อนึ่ง ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการที่ได้รับการอนุญาต จะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด รวมทั้งปฏิบัติให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ขอให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

/จัดส่งรายงาน...

จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๑ ชุด พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล จำนวน ๑ ชุด ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อใช้ประกอบการดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง และสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการที่ได้รับอนุญาตแจ้งต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘, ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗
โทรสาร ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘
E-mail : moi_rayong@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 12
เอกสารการตรวจซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามโปรแกรม
ของเครื่องจักร (Preventive Maintenance)
ประจำปี 2569

YEARLY SCHEDULE

PLANT : SAN1&2 : Yearly 2026



PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
1	SAN1		STYRENE ACRYLONITRILE 1 PLANT	OIL ANALYSIS INSPECTION	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INDL		INT	288461	321345
2	**SAN1**		**STYRENE ACRYLONITRILE 1 PLANT**	**Inspection machine SAN1 (1 month)**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**		**INT**	**113060**	**140965**
3	SAN1		STYRENE ACRYLONITRILE 1 PLANT	INSPEC PORTABLE ELECTRICAL SAN SYSTEM	1Y					I								PS1	PS1-ESAS		PMT	82876	103390
4	**SAN1**		**STYRENE ACRYLONITRILE 1 PLANT**	**PM RICHARD SIMON BAGGING MACHI**	**6M**		**P**						**P**					**PS2**	**PS2-MPSB**		**PMT**	**25429**	**25429**
5	SAN2		STYRENE ACRYLONITRILE 2 PLANT	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		CCH	CCH-SWRL		PMT	86941	107737
6	**SAN2**		**STYRENE ACRYLONITRILE 2 PLANT**	**PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY**	**5Y**											**P**		**CCH**	**CCH-SWRL**		**PMT**	**86945**	**107741**
7	SAN2-33 -33P301		DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C,GE	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB		INT	25663	25663
8	**SAN1-21 -PIPING**	**1-1/2-EB-211006**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 21**	**Piping Inspection**	**5Y**						**I**							**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**214892**	**245754**
9	SAN1-21 -PIPING	1-1/2-EB-213001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 21	Piping Inspection	5Y						I							IRI	IRI-INSA	B	INT	214901	245763
10	**SAN1-22 -PIPING**	**1-1/2-EB-223013**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**5Y**						**I**							**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215027**	**245889**
11	SAN1-27 -PIPING	1-1/2-GV-270001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 27	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215387	246249
12	**SAN1-21 -PIPING**	**1-1/2-KB-212006**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 21**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**214908**	**245770**
13	SAN1-26 -PIPING	1-1/2-PW-263018	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215358	246220
14	**SAN1-24 -PIPING**	**1-1/2-WWA-2401002**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 24**	**Piping Inspection**	**10Y**								**I**					**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215169**	**246031**
15	SAN1-28 -PIPING	1-GV-281017	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215410	246272
16	**SAN1-28 -PIPING**	**1-HL-282042**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**5Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215456**	**246318**
17	SAN1-21 -PIPING	1-MA-213001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 21	Piping Inspection	5Y						I							IRI	IRI-INSA	A	INT	214923	245785
18	**SAN1-22 -PIPING**	**1-PW-221002**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215115**	**245977**
19	SAN1-22 -PIPING	1-PW-221007	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215120	245982
20	**SAN1-22 -PIPING**	**1-PW-221008**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215121**	**245983**
21	SAN1-22 -PIPING	1-PW-222001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215122	245984
22	**SAN1-26 -PIPING**	**1-PW-262004**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**								**I**					**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215339**	**246201**
23	SAN1-26 -PIPING	1-PW-262006	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215341	246203
24	**SAN1-26 -PIPING**	**1-PW-263006**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**									**I**				**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215351**	**246213**
25	SAN1-22 -PIPING	1-PW-263015	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215125	245987
26	**SAN1-22 -PIPING**	**1-PW-263016**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215126**	**245988**
27	SAN1-28 -PIPING	1/2-FG-209002	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215401	246263
28	**SAN1-24 -PIPING**	**10-GV-241002**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 24**	**Piping Inspection**	**5Y**						**I**							**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215144**	**246006**
29	SAN1-24 -PIPING	10-GV-241005	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 24	Piping Inspection	5Y						I							IRI	IRI-INSA	B	INT	215145	246007
30	**SAN1-20 -20Z001**	**13B-20Z001-ACB0**	**SCE LC DIESEL GENERATOR**	**PM AIR CIRCUIT BREAKER GEN**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**151587**	**181635**
31	SAN1-21 -21P115A	13B-21P115A-VSD	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM VSD 13B-AC21P115A	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98233	122833
32	**SAN1-21 -21P115A**	**13B-21P115A-VSD**	**LC ADDITIVE-B FEED PUMP**	**Inspect VSD SAN1-13B-AC21P115A**	**1Y**								**I**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**110466**	**138014**
33	SAN1-21 -21P115B	13B-21P115B-VSD	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM VSD 13B-AC21P115B	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98234	122834
34	**SAN1-21 -21P115B**	**13B-21P115B-VSD**	**LC ADDITIVE-B FEED PUMP**	**Inspect VSD SAN1-13B-AC21P115B**	**1Y**								**I**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**110467**	**138015**
35	SAN1-22 -22E210	13B-22E210-CP	LC EXTERNAL COOLER	PM CONTROL CABINET (CP-22E210)	6M				I						I			PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4069	4069
36	**SAN1-22 -22H201**	**13B-22H201-LCP**	**LC HOIST**	**INSPECTION CONTROL CABINET**	**1Y**			**I**										**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4089**	**4089**
37	SAN1-22 -22P205A	13B-22P205A-CP	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM CONTROL CABINET (CP-22P205A)	6M				I						I			PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4070	4070
38	**SAN1-22 -22P205B**	**13B-22P205B-CP**	**LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP**	**PM CONTROL CABINET (CP-22P205B)**	**6M**				**I**						**I**			**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4071**	**4071**
39	SAN1-23 -23P301	13B-23P301-1-VSD	DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1	PM VSD 13B-AC23P301_1	1Y								P					CCH	CCH-VSD	A	PMT	98236	122836
40	**SAN1-23 -23P301**	**13B-23P301-CP**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1**	**PM VSD 13B-AC23P301-1)**	**6M**				**I**						**I**			**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4072**	**4072**
41	SAN1-24 -24F401	13B-24F401-LCP	LC SCREEN CHANGER	INSPECTION CONTROL CABINET	6M			I						I				PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4090	4090
42	**SAN1-24 -24F403**	**13B-24F403-LCP**	**LC P.C.W. STRAINER**	**INSPECTION CONTROL CABINET**	**6M**			**I**							**I**			**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4091**	**4091**
43	SAN1-24 -24G401	13B-24G401-1-LCP	AIR CONDITION FOR 24G401	PM CONTROL CABINET 24G401-1	6M				I							I		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4092	4092
44	**SAN1-24 -24G401**	**13B-24G401-2-CP**	**AIR CONDITION FOR 24G401**	**PM CONTROL CABINET (CP-24G401-2)**	**6M**				**I**							**I**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4073**	**4073**
45	SAN1-24 -24G401	13B-24G401-VSD	AIR CONDITION FOR 24G401	PM AC DRIVE FOR 24G401	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	269193	301946
46	**SAN1-24 -24G401**	**13B-24G401-VSD**	**AIR CONDITION FOR 24G401**	**INSPECT VSD FOR 24G401**	**1Y**								**I**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**269197**	**301950**
47	SAN1-24 -24H401	13B-24H401-VSD	ADDITIVE-A FEEDER	PM AC DRIVE FOR 24H401	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	269194	301947
48	**SAN1-24 -24H401**	**13B-24H401-VSD**	**ADDITIVE-A FEEDER**	**INSPECT VSD FOR 24H401**	**1Y**								**I**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**269198**	**301951**
49	SAN1-24 -24H402	13B-24H402-VSD	PNC-I ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 24H402	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	269195	301948
50	**SAN1-24 -24H402**	**13B-24H402-VSD**	**PNC-I ROTARY VALVE**	**INSPECT VSD FOR 24H402**	**1Y**								**I**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**269199**	**301952**
51	SAN1-25 -25H501A	13B-25H501-LCP	LC PNC-II ROTARY VALVE	INSPECTION CONTROL CABINET	6M				I						I			PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4093	4093
52	**SAN1-25 -25H503**	**13B-25H503-VSD**	**LC PNC-II ROTARY VALVE**	**PM VSD 13B-AC25H503**	**1Y**												**P**	**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**98235**	**122835**
53	SAN1-25 -25H503	13B-25H503-VSD	LC PNC-II ROTARY VALVE	Inspect VSD SAN1-13B-AC25H503	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	B	PMT	110469	138017
54	**SAN1-25 -25K501**	**13B-25K501-LCP**	**LC PNC-II COMPRESSOR**	**PM LOCAL CONTROL CABINET 25K501**	**6M**				**P**						**P**			**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4094**	**4094**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
55	SAN1-27 -27A701	13B-27A701-CP	CHILLER WATER UNIT SAN1	INSEPC CONTROL PANEL 27A701	1Y						I							PS1	PS1-ESAS	A	PMT	275002	307907
56	**SAN1-27 -27A701**	**13B-27A701-LCP**	**CHILLER WATER UNIT SAN1**	**2 MON PM CHILLER 27A701**	**2M**	**P**		**P**		**P**		**P**		**P**		**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**82867**	**103267**
57	SAN1-28 -28A801	13B-28A801-LCP	LC H.T.M HEATER SYSTEM	PM LOCAL CONTROL CABINET 28A801	6M				P						P			PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4096	4096
58	**SAN1-13B-FIRE_ALARM**	**13B-FA-HEAT**	**FIRE ALARM**	**PM HEAT DETECTOR**	**1Y**									**P**				**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**74986**	**90299**
59	SAN1-13B-FIRE_ALARM	13B-FA-PUSH-BUTTON	FIRE ALARM	PM FIRE ALARM PUSH BOTTON (ตัว	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4074	4074
60	**SAN1-13B-FIRE_ALARM**	**13B-FA-SMOKE**	**FIRE ALARM**	**PM SMOKE DETECTOR SAN1**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**4077**	**4077**
61	SAN1-13B-GROUNDING	13B-GROUND-COOLIN	GROUNDING SYSTEM SAN1 PLANT	PM GROUND SYSTEM	1Y			P										PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4079	4079
62	**SAN1-13B-GROUNDING**	**13B-GROUND-COOLIN**	**GROUNDING SYSTEM SAN1 PLANT**	**VISUAL INSPECTION GROUNDING SYSTEM FOR S**	**4M**		**P**				**P**				**P**			**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**110627**	**138329**
63	SAN1-13B-LIGHTING	13B-LDP2	LIGHT SYSTEM	PM LIGHTING CONTROL CABINET	1Y				I									PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4097	4097
64	**SAN1-13B-MCC41**	**13B-MCC41**	**MCC41 MOT CONTROL CENTER**	**PM MOT CONTROL CENTER MCC41**	**2Y**											**I**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4174**	**4174**
65	SAN1-13B-MCC41	13B-MCC41	MCC41 MOT CONTROL CENTER	PM AIR CIRCUIT BREAKER MCC41	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	151584	181632
66	**SAN1-21 -21T103A**	**13B-MCC41-A1A**	**LC RECOVERY TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151706**	**181809**
67	SAN1-21 -21T103A	13B-MCC41-A1A	LC RECOVERY TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N103A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4113	4113
68	**SAN1-21 -21T103A**	**13B-MCC41-A1B**	**LC RECOVERY TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151721**	**181829**
69	SAN1-21 -21T103A	13B-MCC41-A1B	LC RECOVERY TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N103B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4114	4114
70	**SAN1-21 -21T103B**	**13B-MCC41-A1C**	**LC RECOVERY TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151722**	**181830**
71	SAN1-21 -21T103B	13B-MCC41-A1C	LC RECOVERY TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N103C	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4115	4115
72	**SAN1-21 -21T103B**	**13B-MCC41-A1D**	**LC RECOVERY TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151723**	**181831**
73	SAN1-21 -21T103B	13B-MCC41-A1D	LC RECOVERY TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N103D	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4116	4116
74	**SAN1-21 -21T105A**	**13B-MCC41-A1E**	**LC MONOMER FEED TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151724**	**181832**
75	SAN1-21 -21T105A	13B-MCC41-A1E	LC MONOMER FEED TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N105A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4117	4117
76	**SAN1-21 -21T105A**	**13B-MCC41-A1F**	**LC MONOMER FEED TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151725**	**181833**
77	SAN1-21 -21T105A	13B-MCC41-A1F	LC MONOMER FEED TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N105B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4118	4118
78	**SAN1-21 -21T105B**	**13B-MCC41-A1G**	**LC MONOMER FEED TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151726**	**181834**
79	SAN1-21 -21T105B	13B-MCC41-A1G	LC MONOMER FEED TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N105C	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4119	4119
80	**SAN1-21 -21T105B**	**13B-MCC41-A1H**	**LC MONOMER FEED TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151727**	**181835**
81	SAN1-21 -21T105B	13B-MCC41-A1H	LC MONOMER FEED TANK	PM STARTER MODULE FOR 21N105D	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4120	4120
82	**SAN1-21 -21P101A**	**13B-MCC41-A2A**	**LC STYRENE SERVICE PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 21P101A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**INT**	**4121**	**4121**
83	SAN1-21 -21P101B	13B-MCC41-A2B	LC STYRENE SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P101B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	INT	4122	4122
84	**SAN1-21 -21P103A**	**13B-MCC41-A2C**	**LC AGN SERVICE PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 21P103A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4123**	**4123**
85	SAN1-21 -21P103B	13B-MCC41-A2D	LC AGN SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P103B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4124	4124
86	**SAN1-21 -21P104A**	**13B-MCC41-A2E**	**LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 21P104A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4125**	**4125**
87	SAN1-21 -21P104B	13B-MCC41-A2F	LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P104B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4126	4126
88	**SAN1-23 -23P301**	**13B-MCC41-A2H**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1**	**PM STARTER MODULE FOR 23P301-3**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4128**	**4128**
89	SAN1-26 -26P602	13B-MCC41-A3A	LC BLOW DOWN PUMP	PM STARTER MODULE FOR 26P602	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4129	4129
90	**SAN1-26 -26P604**	**13B-MCC41-A3B**	**LC OIL ROTARY VACUUM PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 26P604**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4130**	**4130**
91	SAN1-26 -26P605	13B-MCC41-A3C	LC EXTRACTION TOWER FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 26P605	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4131	4131
92	**SAN1-26 -26P612**	**13B-MCC41-A3D**	**LC PURIFIED SOLVENT PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 26P612**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4132**	**4132**
93	SAN1-26 -26P613	13B-MCC41-A3E	LC SOLVENT PURIFICATION TOWER REFLUX	PM STARTER MODULE FOR 26P613	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4133	4133
94	**SAN1-23 -23P301**	**13B-MCC41-A3F**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151728**	**181836**
95	SAN1-23 -23P301	13B-MCC41-A3F	DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1	PM FEEDER MODULE CP-23P301-1-	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4134	4134
96	**SAN1-26 -26P614**	**13B-MCC41-A4A**	**LC SOLVENT FEED PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 26P614**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4135**	**4135**
97	SAN1-28 -28A801	13B-MCC41-A4B	LC H.T.M HEATER SYSTEM	PM FEEDER MODULE FOR LCP-28A801	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4136	4136
98	**SAN1-28 -28P801A**	**13B-MCC41-A4C**	**LC HOT H.T.M. PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 28P801A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4137**	**4137**
99	SAN1-21 -21P115A	13B-MCC41-A4E	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P115A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4138	4138
100	**SAN1-28 -28P804A**	**13B-MCC41-A5A**	**EFFLUENT FEED PUMP NO.28P804A**	**PM STARTER MODULE FOR 28P804A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4139**	**4139**
101	SAN1-28 -28P811	13B-MCC41-A5B	LC DEVOLATILIZER H.T.M. PUMP	PM STARTER MODULE FOR 28P811	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4140	4140
102	**SAN1-28 -28P801B**	**13B-MCC41-A5C**	**LC HOT H.T.M. PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 28P801B**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4141**	**4141**
103	SAN1-21 -21P115B	13B-MCC41-A5E	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P115B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4142	4142
104	**SAN1-27 -27P701A**	**13B-MCC41-A6A**	**LC BRINE PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 27P701A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4143**	**4143**
105	SAN1-27 -27P701B	13B-MCC41-A6B	LC BRINE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 27P701B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4144	4144
106	**SAN1-13B-MCC41**	**13B-MCC41-A6D**	**MCC41 MOT CONTROL CENTER**	**PM STARTER MODULE FOR 06P015A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**266810**	**299498**
107	SAN1-13B-MCC41	13B-MCC41-A6E	MCC41 MOT CONTROL CENTER	PM STARTER MODULE FOR 06P015B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	266811	299499
108	**SAN1-09 -09T015**	**13B-MCC41-A6G**	**ACTIVATED CARBON TANK 09T015**	**PM STARTER MODULE FOR 09K015**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**266809**	**299497**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
109	SAN1-22 -22H201	13B-MCC41-B1A	LC HOIST	PM FEEDER MODULE FOR LCP-22H201	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	INT	4148	4148
110	**SAN1-24 -24G401**	**13B-MCC41-B1C**	**AIR CONDITION FOR 24G401**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151729**	**181837**
111	SAN1-24 -24G401	13B-MCC41-B1C	AIR CONDITION FOR 24G401	PM FEEDER MODULE FOR LCP-24G401-1	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4149	4149
112	**SAN1-24 -24G401**	**13B-MCC41-B1D**	**AIR CONDITION FOR 24G401**	**PM FEEDER MODULE FOR CP-24G401-2**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4150**	**4150**
113	SAN1-27 -27A701	13B-MCC41-B1E	CHILLER WATER UNIT SAN1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151730	181838
114	**SAN1-27 -27A701**	**13B-MCC41-B1E**	**CHILLER WATER UNIT SAN1**	**PM FEEDER MODULE FOR LCP-27A701**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**4151**	**4151**
115	SAN1-24 -24H402	13B-MCC41-B1F	PNC-I ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151731	181839
116	**SAN1-24 -24H402**	**13B-MCC41-B1F**	**PNC-I ROTARY VALVE**	**PM STARTER MODULE FOR 24H402A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**4152**	**4152**
117	SAN1-24 -24H403	13B-MCC41-B1G	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 24H403	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4153	4153
118	**SAN1-24 -24H404**	**13B-MCC41-B1H**	**LC PNC-I ROTARY VALVE**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151732**	**181840**
119	SAN1-24 -24H404	13B-MCC41-B1H	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 24H404	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4154	4154
120	**SAN1-24 -24K402A**	**13B-MCC41-B2A**	**LC DIE EXHAUST BLOWER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151733**	**181841**
121	SAN1-24 -24K402A	13B-MCC41-B2A	LC DIE EXHAUST BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 24K402A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4155	4155
122	**SAN1-24 -24K402B**	**13B-MCC41-B2B**	**LC DIE EXHAUST BLOWER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151734**	**181842**
123	SAN1-24 -24K402B	13B-MCC41-B2B	LC DIE EXHAUST BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 24K402B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4156	4156
124	**SAN1-24 -24K403A**	**13B-MCC41-B2D**	**LC PNC-I BLOWER**	**PM STARTER MODULE FOR 24K403A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4157**	**4157**
125	SAN1-25 -25K501	13B-MCC41-B2E	LC PNC-I I COMPRESSOR	PM FEEDER MODULE FOR LCP-25K501	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4158	4158
126	**SAN1-25 -25K502**	**13B-MCC41-B2F**	**PNC-I I I BLOWER NO.25K502**	**PM STARTER MODULE FOR 25K502**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4159**	**4159**
127	SAN1-13B-MCC41	13B-MCC41-B2H	MCC41 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR AIR OPERATER ROOM	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266812	299500
128	**SAN1-13B-MCC41**	**13B-MCC41-B3A**	**MCC41 MOT CONTROL CENTER**	**PM FEEDER MODULE FOR SOCKET 32A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**266813**	**299501**
129	SAN1-13B-MCC41	13B-MCC41-B3B	MCC41 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR SOCKET 32A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266814	299502
130	**SAN1-13B-MCC41**	**13B-MCC41-B3C**	**MCC41 MOT CONTROL CENTER**	**PM FEEDER MODULE FOR SOCKET 32A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**266815**	**299503**
131	SAN1-13B-MCC41	13B-MCC41-B3D	MCC41 MOT CONTROL CENTER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151735	181843
132	**SAN1-13B-MCC41**	**13B-MCC41-B3D**	**MCC41 MOT CONTROL CENTER**	**PM FEEDER MODULE FOR LCP-25HS01/502**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**4160**	**4160**
133	SAN1-25 -25H504	13B-MCC41-B3F	LC ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 25H504	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4161	4161
134	**SAN1-25 -25H506**	**13B-MCC41-B3G**	**LC ROTARY VALVE**	**PM STARTER MODULE FOR 25H506**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4162**	**4162**
135	SAN1-13B-MCC41	13B-MCC41-B3H	MCC41 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR LDP2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4163	4163
136	**SAN1-29 -29P001A**	**13B-MCC41-B4B**	**LC A-2 WASTE WATER PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 29P001A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4164**	**4164**
137	SAN1-29 -29P001B	13B-MCC41-B4C	LC A-2 WASTE WATER PUMP	PM STARTER MODULE FOR 29P001B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4165	4165
138	**SAN1-13B-MCC41**	**13B-MCC41-B4D**	**MCC41 MOT CONTROL CENTER**	**PM FEEDER MODULE FOR SOCKET 125A (WB-61)**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**266816**	**299504**
139	SAN1-20 -20P010B	13B-MCC41-B4F	LC COOLING TOWER PUMP	PM FEEDER MODULE FOR XVZLSHL 201101	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266817	299505
140	**SAN1-25 -25H512**	**13B-MCC41-B5C**	**ROTARY VALVE NO.25H512**	**PM STARTER MODULE FOR 25H512**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**150052**	**179830**
141	SAN1-28 -28P804B	13B-MCC41-B6A	EFFLUENT FEED PUMP NO.28P804B	PM STARTER MODULE FOR 28P804B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4167	4167
142	**SAN1-24 -24P401B**	**13B-MCC41-B6B**	**LC P.C.W. PUMP**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151736**	**181844**
143	SAN1-24 -24P401B	13B-MCC41-B6B	LC P.C.W. PUMP	PM STARTER MODULE FOR 24P401B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4168	4168
144	**SAN1-24 -24K403B**	**13B-MCC41-B6C**	**LC PNC-I BLOWER**	**PM STARTER MODULE FOR 24K403B**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4169**	**4169**
145	SAN1-25 -25H503	13B-MCC41-B6E	LC PNC-I I ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151737	181845
146	**SAN1-25 -25H503**	**13B-MCC41-B6E**	**LC PNC-I I ROTARY VALVE**	**PM STARTER MODULE FOR 25H503**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**4171**	**4171**
147	SAN1-13B-MCC41	13B-MCC41-SCP1	MCC41 MOT CONTROL CENTER	INSP SC PANEL NO.1 (SC411,SC412)	1Y											I		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4172	4172
148	**SAN1-13B-MCC41**	**13B-MCC41-SCP2**	**MCC41 MOT CONTROL CENTER**	**INSP CP SC PANEL NO.2 (SC413,414)**	**1Y**											**I**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4173**	**4173**
149	SAN1-13B-MCC42	13B-MCC42	MCC42 MOT CONTROL CENTER	PM MOT CONTROL CENTER MCC42	2Y											I		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4205	4205
150	**SAN1-13B-MCC42**	**13B-MCC42**	**MCC42 MOT CONTROL CENTER**	**PM AIR CIRCUIT BREAKER MCC42**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**151585**	**181633**
151	SAN1-24 -24K405A	13B-MCC42-A1A	LC VENTILATION BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 24K405A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4175	4175
152	**SAN1-21 -21P107A**	**13B-MCC42-A1B**	**LC EB SERVICE PUMP**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151738**	**181846**
153	SAN1-21 -21P107A	13B-MCC42-A1B	LC EB SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P107A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	74315	88690
154	**SAN1-22 -22P201A**	**13B-MCC42-A1C**	**LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 22P201A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**74325**	**88700**
155	SAN1-22 -22P202A	13B-MCC42-A1E	LC FLUSHING UNIT PUMP	PM STARTER MODULE FOR 22P202A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4178	4178
156	**SAN1-22 -22P205A**	**13B-MCC42-A1F**	**LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP**	**PM FEEDER MODULE FOR CP-22P205A**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**INT**	**4179**	**4179**
157	SAN1-24 -24K405B	13B-MCC42-A2A	LC VENTILATION BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 24K405B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4180	4180
158	**SAN1-21 -21P107B**	**13B-MCC42-A2B**	**LC EB SERVICE PUMP**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**151739**	**181847**
159	SAN1-21 -21P107B	13B-MCC42-A2B	LC EB SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P107B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	74317	88692
160	**SAN1-22 -22P201B**	**13B-MCC42-A2C**	**LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP**	**PM STARTER MODULE FOR 22P201B**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**74328**	**88703**
161	SAN1-22 -22P202B	13B-MCC42-A2E	LC FLUSHING UNIT PUMP	PM STARTER MODULE FOR 22P202B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4183	4183
162	**SAN1-22 -22P205B**	**13B-MCC42-A2F**	**LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP**	**PM FEEDER MODULE FOR CP-22P205B**	**2Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4184**	**4184**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
163	SAN1-22 -22R201	13B-MCC42-A3A	LC REACTOR	PM STARTER MODULE FOR 22N201-2A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74993	90267
164	SAN1-22 -22R201	13B-MCC42-A3B	LC REACTOR	PM STARTER MODULE FOR 22N201-2B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74323	88698
165	SAN1-22 -22R201	13B-MCC42-A3C	LC REACTOR	PM STARTER MODULE FOR 22N201-3	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	144844	174516
166	SAN1-22 -22R201	13B-MCC42-A3F	LC REACTOR	PM MODULE FOR 22N201-1 (SD)	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74991	90303
167	SAN1-22 -22P210A	13B-MCC42-B1A	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	PM STARTER MODULE FOR 22P210A-2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74331	88651
168	SAN1-22 -22P210A	13B-MCC42-B1A	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288796	321977
169	SAN1-22 -22P210A	13B-MCC42-B1B	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	PM STARTER MODULE FOR 22P210A-1	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74329	88704
170	SAN1-22 -22P210A	13B-MCC42-B1B	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288797	321978
171	SAN1-26 -26P601A	13B-MCC42-B1D	LC WATER SEPARATOR PUMP	PM STARTER MODULE FOR 26P601A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74337	88657
172	SAN1-13B-MCC42	13B-MCC42-B1E	MCC42 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR LDP2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4194	4194
173	SAN1-21 -21P105A	13B-MCC42-B1F	LC MONOMER FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P105A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74306	88680
174	SAN1-21 -21P105B	13B-MCC42-B1G	LC MONOMER FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 21P105B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74988	90300
175	SAN1-22 -22P210B	13B-MCC42-B2A	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	PM STARTER MODULE FOR 22P210B-2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74335	88655
176	SAN1-22 -22P210B	13B-MCC42-B2A	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288798	321979
177	SAN1-22 -22P210B	13B-MCC42-B2B	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	PM STARTER MODULE FOR 22P210B-1	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74333	88653
178	SAN1-22 -22P210B	13B-MCC42-B2B	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288799	321980
179	SAN1-26 -26P601B	13B-MCC42-B2D	LC WATER SEPARATOR PUMP	PM STARTER MODULE FOR 26P601B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74339	88659
180	SAN1-22 -22E210	13B-MCC42-B2E	LC EXTERNAL COOLER	PM FEEDER MODULE FOR CP-22E210	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4200	4200
181	SAN1-13B-MCC42	13B-MCC42-B2F	MCC42 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR UPS2-1	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4201	4201
182	SAN1-13B-MCC42	13B-MCC42-B2G	MCC42 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR UPS2-2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4202	4202
183	SAN1-13B-MCC42	13B-MCC42-B2G	MCC42 MOT CONTROL CENTER	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288800	321981
184	SAN1-23 -23P301	13B-MCC42-B2H	DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1	INSP MCC MODULE AND AC MOTOR	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288801	321982
185	SAN1-13B-MCC42	13B-MCC42-B3A	MCC42 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR IP32	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4203	4203
186	SAN1-26 -26P606	13B-MCC42-B3B	VACUUM PUMP NO.26P606	PM STARTER MODULE FOR 26P606	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	150053	179831
187	SAN1-26 -26K601	13B-MCC42-B3D	LC BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 26K601	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	150054	179832
188	SAN1-13B-MES2	13B-MES2-1A	6KV SWITCHGEAR NO.2 (MES2)	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		CCH	CCH-SWRL	A	PMT	86918	107714
189	SAN1-13B-MES2	13B-MES2-1A	6KV SWITCHGEAR NO.2 (MES2)	VERIFY KWH METER	1Y										V			PS1	PS1-ESAS	A	PMT	250397	282672
190	SAN1-13B-MES2	13B-MES2-3A	6KV SWITCHGEAR NO.2 (MES2)	VERIFY KWH METER	1Y										V			PS1	PS1-ESAS	A	PMT	250398	282673
191	SAN1-13B-MES2	13B-MES2-4A	6KV SWITCHGEAR NO.2 (MES2)	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		CCH	CCH-SWRL	A	PMT	86926	107722
192	SAN1-13B-MES2	13B-MES2-4A	6KV SWITCHGEAR NO.2 (MES2)	VERIFY KWH METER	1Y										V			PS1	PS1-ESAS	A	PMT	250399	282674
193	SAN1-13B-SUB	13B-SUBSTATION	SUBSTATION E13B FOR SAN1 PLANT	PARTIAL DISCHARGE SIGNAL MEASURING	1Y	I												CCH	CCH-SWRL	A	PMT	86917	107713
194	SAN1-13B-SUB	13B-SUBSTATION	SUBSTATION E13B FOR SAN1 PLANT	SUPPORT THERMOSCAN SAN1	1Y										I			PS1	PS1-ESAS	A	PMT	266490	299003
195	SAN1-13B-TRANFS	13B-TR-T4	TRANSFORMER	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MOIS)	1Y			Q										CCH	CCH-TRTL	A	PMT	4225	4225
196	SAN1-13B-TRANFS	13B-TR-T4	TRANSFORMER	VISUAL INSPECT DISTRIBUTION TRANSFORMER	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4224	4224
197	SAN1-13B-UPS_UPS2.1	13B-UPS2-1-UPS	SCE UPS 110Vac & 110Vdc	PM UPS & Charger 13B-UPS2	1Y	P												CCH	CCH-UPS	S	PMT	98090	122715
198	SAN2-30 -30K001B	13D-30K001B-VSD	LC COOLING TOWER FAN	PM VSD 13D-AC30K001B	1Y								P					CCH	CCH-VSD	B	PMT	98246	122846
199	SAN2-30 -30P001A	13D-30P001A-VSD	LC COOLING TOWER PUMP	PM VSD 13D-AC30P001A	1Y								P					CCH	CCH-VSD	B	PMT	98247	122847
200	SAN2-30 -30P001B	13D-30P001B-VSD	LC COOLING TOWER PUMP	PM VSD 13D-AC30P001B	1Y								P					CCH	CCH-VSD	B	PMT	98248	122848
201	SAN2-30 -30P001C	13D-30P001C-VSD	LC COOLING TOWER PUMP	PM VSD 13D-AC30P001C	1Y								P					CCH	CCH-VSD	B	PMT	98249	122849
202	SAN2-31 -31P115A	13D-31P115A-VSD	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM VSD 13D-AC31P115A	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98241	122841
203	SAN2-31 -31P115B	13D-31P115B-VSD	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM VSD 13D-AC31P115B	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98242	122842
204	SAN2-32 -32E210	13D-32E210-CP	LC EXTERNAL COOLER	PM CONTROL CABINET (CP-32E210)	1Y								P					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4596	4596
205	SAN2-32 -32N201	13D-32N201-CP	LC AGITATOR FOR 32R201	PM CONTROL CABINET (CP-32N201))	1Y								P					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4597	4597
206	SAN2-32 -32N201	13D-32N201-VSD	LC AGITATOR FOR 32R201	PM VSD 13D-AC32N201	1Y								P					CCH	CCH-VSD	A	PMT	98238	122838
207	SAN2-32 -32P205A	13D-32P205A-CP	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM CONTROL CABINET (CP-32P205A)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4598	4598
208	SAN2-32 -32P205B	13D-32P205B-CP	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM CONTROL CABINET (CP-32P205B)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4599	4599
209	SAN2-32 -32P205C	13D-32P205C-CP	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM CONTROL CABINET (CP-32P205C)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4600	4600
210	SAN2-32 -32P210A	13D-32P210A-CP	EXTERNAL CIRCULATING PUMP NO.32P210A	PM CONTROL CABINET (CP-32P210A)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4601	4601
211	SAN2-32 -32P210A	13D-32P210A-VSD	EXTERNAL CIRCULATING PUMP NO.32P210A	PM VSD 13D-AC32P210A	1Y								P					CCH	CCH-VSD	A	PMT	98239	122839
212	SAN2-32 -32P210B	13D-32P210B-CP	EXTERNAL CIRCULATING PUMP NO.32P210B	PM CONTROL CABINET (CP-32P210B)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4602	4602
213	SAN2-32 -32P210B	13D-32P210B-VSD	EXTERNAL CIRCULATING PUMP NO.32P210B	PM VSD 13D-AC32P210B	1Y								P					CCH	CCH-VSD	A	PMT	98240	122840
214	SAN2-33 -33P301	13D-33P301-1-VSD	DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	PM VSD 13D-AC33P301_1	1Y								P					CCH	CCH-VSD	A	PMT	98244	122844
215	SAN2-33 -33P301	13D-33P301-CP	DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	PM CONTROL CABINET (CP-33P301-1)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4603	4603
216	SAN2-34 -34F401	13D-34F401-LCP	LC SCREEN CHANGER	PM LOCAL CONTROL PANEL 34F401-1	1Y								P					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4619	4619

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
217	SAN2-34 -34F403	13D-34F403-LCP	LC P.C.W. STRAINER	PM LOCAL CONTROL PANEL 34F403	1Y								P					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4620	4620
218	SAN2-34 -34G401	13D-34G401-1-LCP	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151795	181911
219	SAN2-34 -34G401	13D-34G401-1-LCP	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	PM CONTROL CABINET (CP-34G401-1)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	S	PMT	153166	184118
220	SAN2-34 -34G401	13D-34G401-1-VSD	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	PM VSD 13D-AC34G401_1	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98254	122854
221	SAN2-34 -34G401	13D-34G401-2-CP	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	PM CONTROL CABINET (CP-34G401-2)	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	A	PMT	153167	184119
222	SAN2-34 -34G401	13D-34G401-2-VSD	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	PM VSD 13D-AC34G401_2	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98255	122855
223	SAN2-34 -34H401	13D-34H401-VSD	LC ADDITIVE-A FEEDER	PM VSD 13D-AC34H401	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	98245	122845
224	SAN2-34 -34H402	13D-34H402-VSD	PNC-I ROTARY VALVE	PM VSD 13D-AC34H402	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98251	122851
225	SAN2-34 -34H403	13D-34H403-VSD	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM VSD 13D-AC34H403	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	98252	122852
226	SAN2-34 -34H404	13D-34H404-VSD	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM VSD 13D-AC34H404	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	98253	122853
227	SAN2-35 -35H502A	13D-35H502A-VSD	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM VSD 13D-AC35H502A	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	98243	122843
228	SAN2-35 -35H502A	13D-35H502A-VSD	LC PNC-II ROTARY VALVE	Inspect VSD SAN2-13D-AC35H502A	1Y								I					PS1	PS1-ESAS	B	PMT	110487	138035
229	SAN2-37 -37A701	13D-37A701-CP	CHILLER WATER UNIT SAN2	INSEPC CONTROL PANEL 37A701	1Y						I							PS1	PS1-ESAS	A	PMT	274997	307902
230	SAN2-38 -38A801	13D-38A801-LCP	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	INSPEC CONTROL CABINET (CP-38A801)	1Y										P			PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4624	4624
231	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51	MOTOR CONTROL CENTER	PM AIR CIRCUIT BREAKER MCC51	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	151582	181630
232	SAN2-31 -31T103A	13D-MCC51-A1A	LC RECOVERY TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151796	181912
233	SAN2-31 -31T103A	13D-MCC51-A1A	LC RECOVERY TANK	PM STARTER MODULE FOR 31N103A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4633	4633
234	SAN2-31 -31T103B	13D-MCC51-A1B	LC RECOVERY TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151797	181913
235	SAN2-31 -31T103B	13D-MCC51-A1B	LC RECOVERY TANK	PM STARTER MODULE FOR 31N103B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4634	4634
236	SAN2-31 -31T105A	13D-MCC51-A1C	LC MONOMER FEED TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151798	181914
237	SAN2-31 -31T105A	13D-MCC51-A1C	LC MONOMER FEED TANK	PM STARTER MODULE FOR 31P105A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	74272	88630
238	SAN2-31 -31T105B	13D-MCC51-A1D	LC MONOMER FEED TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151799	181915
239	SAN2-31 -31T105B	13D-MCC51-A1D	LC MONOMER FEED TANK	PM STARTER MODULE FOR 31P105B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	74274	88632
240	SAN2-31 -31P101A	13D-MCC51-A1E	LC STYRENE SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P101A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4637	4637
241	SAN2-31 -31P101B	13D-MCC51-A1F	LC STYRENE SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P101B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4638	4638
242	SAN2-31 -31P103A	13D-MCC51-A1G	LC ACN SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P103A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4639	4639
243	SAN2-31 -31P103B	13D-MCC51-A1H	LC ACN SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P103B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4640	4640
244	SAN2-31 -31P104A	13D-MCC51-A2A	LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P104A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4641	4641
245	SAN2-31 -31P104B	13D-MCC51-A2B	LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P104B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4642	4642
246	SAN2-33 -33P301	13D-MCC51-A2C	DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	PM STARTER MODULE FOR 33P301-2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4643	4643
247	SAN2-33 -33P301	13D-MCC51-A2D	DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	PM STARTER MODULE FOR 33P301-3	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4644	4644
248	SAN2-36 -36P602	13D-MCC51-A2E	LC BLOW DOWN PUMP	PM STARTER MODULE FOR 36P602	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4645	4645
249	SAN2-36 -36P605	13D-MCC51-A2F	LC EXTRACTION TOWER FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 36P605	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4646	4646
250	SAN2-36 -36P614	13D-MCC51-A2G	LC SOLVENT FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 36P614	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4647	4647
251	SAN2-38 -38A801	13D-MCC51-A2H	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	PM FEEDER MODULE FOR LCP-38A801	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4648	4648
252	SAN2-38 -38P811	13D-MCC51-A3B	LC DEVOLATILIZER H.T.M. PUMP	PM STARTER MODULE FOR 38P811	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4650	4650
253	SAN2-38 -38P801A	13D-MCC51-A3C	LC HOT H.T.M. PUMP	PM STARTER MODULE FOR 38P801A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74302	88676
254	SAN2-38 -38P801B	13D-MCC51-A3F	LC HOT H.T.M. PUMP	PM STARTER MODULE FOR 38P801B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74304	88678
255	SAN2-31 -31P115A	13D-MCC51-A4A	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P115A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4653	4653
256	SAN2-33 -33P301	13D-MCC51-A4F	DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151800	181916
257	SAN2-33 -33P301	13D-MCC51-A4F	DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	PM FEEDER MODULE FOR CP-33P301-1	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4655	4655
258	SAN2-31 -31P115B	13D-MCC51-A5A	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P115B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4656	4656
259	SAN2-37 -37P701A	13D-MCC51-A5E	LC BRINE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 37P701A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4657	4657
260	SAN2-37 -37P701B	13D-MCC51-A5G	LC BRINE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 37P701B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4658	4658
261	SAN2-36 -36P611	13D-MCC51-A6A	LC CRUDE SOLVENT PUMP	PM STARTER MODULE FOR 36P611	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4659	4659
262	SAN2-32 -32H201	13D-MCC51-A6B	LC HOIST	PM FEEDER MODULE FOR LCP-32H201, 32H202	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4660	4660
263	SAN2-32 -32H202	13D-MCC51-A6C	LC HOIST	PM FEEDER MODULE FOR LCP-32H202	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266804	299492
264	SAN2-33 -33P321A	13D-MCC51-A6D	LC ADDITIVE-D FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 33P321A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4661	4661
265	SAN2-33 -33P322A	13D-MCC51-A6E	LC ADDITIVE-J FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 33P322A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4662	4662
266	SAN2-34 -34G401	13D-MCC51-A6F	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	PM FEEDER MODULE FOR LCP-34G401-1	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4663	4663
267	SAN2-34 -34G401	13D-MCC51-B1A	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	PM FEEDER MODULE FOR CP-34G401-2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4665	4665
268	SAN2-37 -37A701	13D-MCC51-B1B	CHILLER WATER UNIT SAN2	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151801	181917
269	SAN2-37 -37A701	13D-MCC51-B1B	CHILLER WATER UNIT SAN2	PM FEEDER MODULE FOR LCP-37A701	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4666	4666
270	SAN2-34 -34H402A	13D-MCC51-B1C	LC PNC-I ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151802	181918

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
271	SAN2-34 -34H402A	13D-MCC51-B1C	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 34H402A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4667	4667
272	SAN2-34 -34H403	13D-MCC51-B1D	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 34H403	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4668	4668
273	SAN2-34 -34H404	13D-MCC51-B1E	LC PNC-I ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151803	181919
274	SAN2-34 -34H404	13D-MCC51-B1E	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 34H404	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4669	4669
275	SAN2-35 -35H501A	13D-MCC51-B1F	LC PNC-II ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151804	181920
276	SAN2-35 -35H501A	13D-MCC51-B1F	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 35H501A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4670	4670
277	SAN2-35 -35H501B	13D-MCC51-B1G	LC PNC-II ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151805	181921
278	SAN2-35 -35H501B	13D-MCC51-B1G	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 35H501B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4671	4671
279	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B1H	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR UPS4-2 (BYPASS LINE	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266510	299210
280	SAN2-35 -35H502B	13D-MCC51-B2A	LC PNC-II ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151806	181922
281	SAN2-35 -35H502B	13D-MCC51-B2A	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 35H502B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4672	4672
282	SAN2-34 -34K402A	13D-MCC51-B2B	LC DIE EXHAUST BLOWER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151807	181923
283	SAN2-34 -34K402A	13D-MCC51-B2B	LC DIE EXHAUST BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 34K402A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4673	4673
284	SAN2-34 -34K402B	13D-MCC51-B2C	LC DIE EXHAUST BLOWER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151808	181924
285	SAN2-34 -34K402B	13D-MCC51-B2C	LC DIE EXHAUST BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 34K402B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4674	4674
286	SAN2-34 -34K403A	13D-MCC51-B2E	LC PNC-I BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 34K403A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4675	4675
287	SAN2-34 -34K403B	13D-MCC51-B2F	LC PNC-I BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 34K403B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4676	4676
288	SAN2-34 -34G401	13D-MCC51-B2H	LOCAL CONTROL PANEL 34G401	PM FEEDER MODULE FOR TESTING KID CUTTER	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266805	299493
289	SAN2-33 -33N321A	13D-MCC51-B3A	LC AGITATOR FOR 33T321A	PM STARTER MODULE FOR 33N321A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4677	4677
290	SAN2-33 -33P321B	13D-MCC51-B3B	LC ADDITIVE-D FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 33P321B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4678	4678
291	SAN2-33 -33N323	13D-MCC51-B3C	LC AGITATOR FOR 33T323	PM STARTER MODULE FOR 33N323	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4679	4679
292	SAN2-35 -35K501	13D-MCC51-B3D	LC PNC-II COMPRESSOR	PM STARTER MODULE FOR 35K501-2	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4680	4680
293	SAN2-35 -35K501	13D-MCC51-B3F	LC PNC-II COMPRESSOR	PM STARTER MODULE FOR 35K501-1	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4681	4681
294	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B4A	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR LDP 3	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4682	4682
295	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B4B	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR 400V SOCKET 32A 5P	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4683	4683
296	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B4C	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR 400V SOCKET 32A 5P	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4684	4684
297	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B4D	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR 400V SOCKET 32A 5P	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4685	4685
298	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B4E	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR 400V SOCKET 125A 5P	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4686	4686
299	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B4G	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR 400V SOCKET 125A 5P	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4687	4687
300	SAN2-35 -35H502A	13D-MCC51-B5B	LC PNC-II ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151809	181925
301	SAN2-35 -35H502A	13D-MCC51-B5B	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM STARTER MODULE FOR 35H502A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4688	4688
302	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B5F	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR STATIC CAP. PANEL S	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4689	4689
303	SAN2-13D-MCC51	13D-MCC51-B6A	MOTOR CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR POWER SUPPLY MELT I	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266802	299490
304	SAN2-34 -34P401B	13D-MCC51-B6D	LC P.C.W. PUMP	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151810	181926
305	SAN2-34 -34P401B	13D-MCC51-B6D	LC P.C.W. PUMP	PM STARTER MODULE FOR 34P401B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4690	4690
306	SAN2-13D-MCC52	13D-MCC52	MCC52 MOT CONTROL CENTER	PM MOT CONTROL CENTER MCC52	2Y											I		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4691	4691
307	SAN2-13D-MCC52	13D-MCC52	MCC52 MOT CONTROL CENTER	PM AIR CIRCUIT BREAKER MCC52	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	151581	181629
308	SAN2-34 -34K405A	13D-MCC52-A1A	LC VENTILATION BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 34K405A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4692	4692
309	SAN2-31 -31P107A	13D-MCC52-A1B	LC EB SERVICE PUMP	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151811	181927
310	SAN2-31 -31P107A	13D-MCC52-A1B	LC EB SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P107A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	74276	88634
311	SAN2-32 -32P201A	13D-MCC52-A1C	LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP	PM STARTER MODULE FOR 32P201A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74282	88640
312	SAN2-32 -32P202A	13D-MCC52-A1E	LC FLUSHING UNIT PUMP	PM STARTER MODULE FOR 32P202A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4695	4695
313	SAN2-32 -32R201	13D-MCC52-A1F	LC REACTOR	PM FEEDER MODULE FOR CP-32N201	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74280	88638
314	SAN2-34 -34K405B	13D-MCC52-A2A	LC VENTILATION BLOWER	PM STARTER MODULE FOR 34K405B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4697	4697
315	SAN2-31 -31P107B	13D-MCC52-A2B	LC EB SERVICE PUMP	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151812	181928
316	SAN2-31 -31P107B	13D-MCC52-A2B	LC EB SERVICE PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P107B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	74278	88636
317	SAN2-32 -32P201B	13D-MCC52-A2C	LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP	PM STARTER MODULE FOR 32P201B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74288	88642
318	SAN2-32 -32P202B	13D-MCC52-A2E	LC FLUSHING UNIT PUMP	PM STARTER MODULE FOR 32P202B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4700	4700
319	SAN2-32 -32P205A	13D-MCC52-A2F	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM FEEDER MODULE FOR CP-32P205A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4701	4701
320	SAN2-32 -32P205B	13D-MCC52-A3B	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM FEEDER MODULE FOR CP-32P205B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4702	4702
321	SAN2-32 -32P205C	13D-MCC52-A3E	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM FEEDER MODULE FOR CP-32P205C	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4703	4703
322	SAN2-36 -36P601A	13D-MCC52-B1A	WATER SEPERATOR PUMP NO.36P601A	PM STARTER MODULE FOR 36P601A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74296	88670
323	SAN2-13D-MCC52	13D-MCC52-B1B	MCC52 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR LDP 3	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4708	4708
324	SAN2-31 -31P105A	13D-MCC52-B1C	LC MONOMER FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P105A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4709	4709

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
325	SAN2-31 -31P105B	13D-MCC52-B1D	LC MONOMER FEED PUMP	PM STARTER MODULE FOR 31P105B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4710	4710
326	SAN2-32 -32P210A	13D-MCC52-B1H	EXTERNAL CIRCULATING PUMP NO.32P210A	PM FEEDER MODULE FOR CP-32P210A	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74290	88644
327	SAN2-36 -36P601B	13D-MCC52-B2A	LC WATER SEPARATOR PUMP	PM STARTER MODULE FOR 36P601B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74298	88672
328	SAN2-32 -32E210	13D-MCC52-B2B	LC EXTERNAL COOLER	PM FEEDER MODULE FOR CP-32E210	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4713	4713
329	SAN2-13D-MCC52	13D-MCC52-B2E	MCC52 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR GC ROOM	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4716	4716
330	SAN2-13D-MCC52	13D-MCC52-B2F	MCC52 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR UPS4-1 (INVERTER LI	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266803	299491
331	SAN2-32 -32P210B	13D-MCC52-B2H	EXTERNAL CIRCULATING PUMP NO.32P210B	PM FEEDER MODULE FOR CP-32P210B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74293	88647
332	SAN2-13D-MCC52	13D-MCC52-B3A	MCC52 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR IP42	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4718	4718
333	SAN2-32 -32P208A	13D-MCC52-B3E	ADDITIVE-K FEED PUMP 32P208A	PM FEEDER MODULE FOR LCP 32P208A/B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266806	299494
334	SAN2-13D-MCC52	13D-MCC52-B3F	MCC52 MOT CONTROL CENTER	PM FEEDER MODULE FOR STATIC CAP. PANEL S	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4719	4719
335	SAN2-13D-MCC53	13D-MCC53	MOTOR CONTROL CENTER	PM MOT CONTROL CENTER MCC53	2Y											I		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4720	4720
336	SAN2-13D-MCC53	13D-MCC53	MOTOR CONTROL CENTER	PM AIR CIRCUIT BREAKER MCC53	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	151583	181631
337	SAN2-30 -30P001B	13D-MCC53-A3A	LC COOLING TOWER PUMP	PM STARTER MODULE FOR 30P001B	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4723	4723
338	SAN2-13D-MES4	13D-MES4-1A	6KV INCOMMING FEEDER	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		CCH	CCH-SWRL	A	PMT	86949	107745
339	SAN2-13D-MES4	13D-MES4-1A	6KV INCOMMING FEEDER	VERIFY KWH METER	1Y									V				PS1	PS1-ESAS	A	PMT	250400	282675
340	SAN2-13D-MES4	13D-MES4-3A	6KV INCOMMING FEEDER	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		CCH	CCH-SWRL	A	PMT	86953	107749
341	SAN2-13D-MES4	13D-MES4-3B	6KV INCOMMING FEEDER	VERIFY KWH METER	1Y									V				PS1	PS1-ESAS	A	PMT	250401	282676
342	SAN2-13D-MES4	13D-MES4-4A	6KV INCOMMING FEEDER	VERIFY KWH METER	1Y									V				PS1	PS1-ESAS	A	PMT	250402	282677
343	SAN2-13D-MES4	13D-MES4-5A	6KV INCOMMING FEEDER	PM MV SWITCHGEAR + TEST RELAY	5Y											P		CCH	CCH-SWRL	A	PMT	86961	107757
344	SAN2-13D-MES4	13D-MES4-5A	6KV INCOMMING FEEDER	VERIFY KWH METER	1Y									V				PS1	PS1-ESAS	A	PMT	250403	282678
345	SAN2-13D-SC	13D-SC1	STATIC CAPACITOR	INSP STATIC CAPACITOR PANEL SC-1	1Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4734	4734
346	SAN2-13D-SC	13D-SC2	STATIC CAPACITOR	INSP STATIC CAPACITOR PANEL SC-2	1Y											P		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4735	4735
347	SAN2-13D-SUB	13D-SUBSTATION	SUBSTATION E13D FOR SAN2 PLANT	SUPPORT THERMOSCAN SAN2	1Y										I			PS1	PS1-ESAS	B	PMT	266491	299004
348	SAN2-13D-TRANFS	13D-TR-T10	TRANSFORMER	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MDIS)	1Y			Q										CCH	CCH-TRTL	A	PMT	4744	4744
349	SAN2-13D-TRANFS	13D-TR-T10	TRANSFORMER	VISUAL INSPECT DISTRIBUTION TRANSFORMER	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4743	4743
350	SAN2-13D-TRANFS	13D-TR-T11	TRANSFORMER	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MDIS)	1Y			Q										CCH	CCH-TRTL	A	PMT	4746	4746
351	SAN2-13D-TRANFS	13D-TR-T11	TRANSFORMER	VISUAL INSPECT DISTRIBUTION TRANSFORMER	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4745	4745
352	SAN2-13D-UPS_UPS4.1	13D-UPS4-1-UPS	SCE UPS 110Vac & 110Vdc	PM UPS & Charger 13D-UPS4	1Y	P												CCH	CCH-UPS	S	PMT	98091	122716
353	SAN1-2B -PIPING	2-1/2-GV-281004	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215405	246267
354	SAN1-22 -PIPING	2-EB-223011	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	5Y						I							IRI	IRI-INSA	B	INT	215026	245888
355	SAN1-20 -PIPING	2-FG-209001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 20	Piping Inspection	5Y						I							IRI	IRI-INSA	B	INT	214572	245434
356	SAN1-26 -PIPING	2-GV-261001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215284	246146
357	SAN1-26 -PIPING	2-GV-262002	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215286	246148
358	SAN1-26 -PIPING	2-GV-262005	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215289	246151
359	SAN1-28 -PIPING	2-GV-281001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215402	246264
360	SAN1-28 -PIPING	2-GV-281002	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215403	246265
361	SAN1-28 -PIPING	2-GV-281003	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215404	246266
362	SAN1-28 -PIPING	2-GV-281005	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215406	246268
363	SAN1-28 -PIPING	2-GV-281006	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215407	246269
364	SAN1-28 -PIPING	2-GV-281008	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215409	246271
365	SAN1-28 -PIPING	2-HL-282020	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215442	246304
366	SAN1-26 -PIPING	2-HV-281001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215290	246152
367	SAN1-26 -PIPING	2-HV-282004	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215291	246153
368	SAN1-22 -PIPING	2-PW-221001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215114	245976
369	SAN1-22 -PIPING	2-PW-221006	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215119	245981
370	SAN1-26 -PIPING	2-PW-253014	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215335	246197
371	SAN1-26 -PIPING	2-PW-262005	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215340	246202
372	SAN1-26 -PIPING	2-PW-262013	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	5Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215345	246207
373	SAN1-26 -PIPING	2-PW-262015	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215346	246208
374	SAN1-26 -PIPING	2-PW-263010	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215354	246216
375	SAN1-26 -PIPING	2-PW-263011	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215355	246217
376	SAN1-26 -PIPING	2-PW-263019	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215359	246221
377	SAN1-26 -PIPING	2-PW-263020	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215360	246222
378	SAN1-26 -PIPING	2-PW-263022	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215361	246223

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
379	SAN1-24 -PIPING	2-WWA-2401001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 24	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215168	246030
380	**SAN1-24 -PIPING**	**2-WWA-2401003**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 24**	**Piping Inspection**	**10Y**								**I**					**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215170**	**246032**
381	SAN1-26 -PIPING	3-PR-261016	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215310	246172
382	**SAN1-22 -PIPING**	**3-PW-221005**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215118**	**245980**
383	SAN1-26 -PIPING	3-PW-252017	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215334	246196
384	**SAN1-20 -PIPING**	**3-PW-261001**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 20**	**Piping Inspection**	**10Y**						**I**							**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**214622**	**245484**
385	SAN1-26 -PIPING	3-PW-262001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215337	246199
386	**SAN1-22 -PIPING**	**3-PW-262003**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215123**	**245985**
387	SAN1-26 -PIPING	3-PW-262017	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y									I				IRI	IRI-INSA	B	INT	215348	246210
388	**SAN1-26 -PIPING**	**3-PW-263013**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**									**I**				**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215356**	**246218**
389	SAN1-22 -PIPING	3-PW-263014	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215124	245986
390	**SAN1-21 -PIPING**	**3/4-EB-211012**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 21**	**Piping Inspection**	**5Y**						**I**							**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**214896**	**245758**
391	SAN1-26 -PIPING	3/4-GV-262003	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215287	246149
392	**SAN1-26 -PIPING**	**3/4-GV-262004**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**5Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215288**	**246150**
393	SAN1-28 -PIPING	3/4-GV-281007	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215408	246270
394	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-GV-282001**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**5Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215411**	**246273**
395	SAN1-28 -PIPING	3/4-GV-282002	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215412	246274
396	**SAN1-22 -PIPING**	**3/4-HL-221007**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215038**	**245900**
397	SAN1-22 -PIPING	3/4-HL-222002	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215045	245907
398	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-281007**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215421**	**246283**
399	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-281008	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215422	246284
400	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-281009**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215423**	**246285**
401	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-281013	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215427	246289
402	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-281014**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215428**	**246290**
403	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-281015	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215429	246291
404	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-281016**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215430**	**246292**
405	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-282015	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215437	246299
406	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-282016**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215438**	**246300**
407	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-282018	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215440	246302
408	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-282019**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215441**	**246303**
409	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-282033	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215449	246311
410	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-282038**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215454**	**246316**
411	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-282040	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215455	246317
412	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-282043**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215457**	**246319**
413	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-282044	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215458	246320
414	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-282045**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215459**	**246321**
415	SAN1-28 -PIPING	3/4-HL-282046	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215460	246322
416	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HL-282047**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215461**	**246323**
417	SAN1-22 -PIPING	3/4-HV-221001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	10Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215057	245919
418	**SAN1-22 -PIPING**	**3/4-HV-222001**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22**	**Piping Inspection**	**10Y**							**I**						**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215059**	**245921**
419	SAN1-24 -PIPING	3/4-HV-241001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 24	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215148	246010
420	**SAN1-28 -PIPING**	**3/4-HV-282001**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215462**	**246324**
421	SAN1-28 -PIPING	3/4-HV-282003	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 28	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215464	246326
422	**SAN1-21 -PIPING**	**3/4-MA-212013**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 21**	**Piping Inspection**	**5Y**						**I**							**IRI**	**IRI-INSA**	**A**	**INT**	**214922**	**245784**
423	SAN1-26 -PIPING	3/4-PW-261002	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215336	246198
424	**SAN1-26 -PIPING**	**3/4-PW-262007**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**								**I**					**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215342**	**246204**
425	SAN1-26 -PIPING	3/4-PW-262009	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y								I					IRI	IRI-INSA	B	INT	215343	246205
426	**SAN1-26 -PIPING**	**3/4-PW-262010**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**									I				**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215344**	**246206**
427	SAN1-26 -PIPING	3/4-PW-263003	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215350	246212
428	**SAN1-26 -PIPING**	**3/4-PW-263007**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215352**	**246214**
429	SAN1-26 -PIPING	3/4-PW-263008	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	10Y										I			IRI	IRI-INSA	B	INT	215353	246215
430	**SAN1-26 -PIPING**	**3/4-PW-263017**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**										**I**			**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215357**	**246219**
431	SAN1-22 -PIPING	4-PR-221004	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 22	Piping Inspection	5Y						I							IRI	IRI-INSA	B	INT	215113	245975
432	**SAN1-26 -PIPING**	**4-PW-262002**	**PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26**	**Piping Inspection**	**10Y**								**I**					**IRI**	**IRI-INSA**	**B**	**INT**	**215338**	**246200**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
433	SAN1-26 -PIPING	8-GV-262001	PIPING SYSTEM SAN1 UNIT 26	Piping Inspection	5Y							I						IRI	IRI-INSA	B	INT	215285	246147
434	**SAN1-24 -WEIGHT**	**SAN1-00W700**	**WEIGHT**	**Verify Weight (26 months)**	**2Y**												**V**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**19685**	**19685**
435	SAN1-13B-AIR	SAN1-13B-E001	AIR CONDITICNER	PM AIR CONDITION SAN1-E001(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	269309	302024
436	**SAN1-13B-AIR**	**SAN1-13B-E002**	**AIR CONDITICNER**	**PM AIR CONDITION SAN1-E002(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269310**	**302025**
437	SAN1-13B-AIR	SAN1-13B-E003	AIR CONDITICNER	PM AIR CONDITION SAN1-E003(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	269311	302026
438	**SAN1-13B-AIR**	**SAN1-13B-E004**	**AIR CONDITICNER**	**PM AIR CONDITION SAN1-E004(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269312**	**302027**
439	SAN1-20 -20Z001	SAN1-20Z001-GEN	SCE LC DIESEL GENERATOR	INSP EMERGENCY GENERATOR	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4251	4251
440	**SAN1-20 -20Z001**	**SAN1-20Z001-Z01**	**SCE LC DIESEL GENERATOR**	**PM SCE LC DIESEL GENERATOR**	**1Y**									**P**				**CES**	**CES-AUTO**	**S**	**PMT**	**254283**	**286705**
441	SAN1-21 -21P101A	SAN1-21P101A-P01	LC STYRENE SERVICE PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25214	25214
442	**SAN1-21 -21P101B**	**SAN1-21P101B-P01**	**LC STYRENE SERVICE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**						**P**						**P**	**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25215**	**25215**
443	SAN1-21 -21P103A	SAN1-21P103A-P01	LC ACN SERVICE PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER; M/C & MOTOR	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB	B	INT	74743	89987
444	**SAN1-21 -21P103A**	**SAN1-21P103A-P01**	**LC ACN SERVICE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**					**P**						**P**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25216**	**25216**
445	SAN1-21 -21P103B	SAN1-21P103B-P01	LC ACN SERVICE PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER; M/C & MOTOR	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74744	89988
446	**SAN1-21 -21P103B**	**SAN1-21P103B-P01**	**LC ACN SERVICE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**						**P**						**P**	**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25218**	**25218**
447	SAN1-21 -21P104A	SAN1-21P104A-P01	LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER; M/C & MOTOR	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB	B	INT	74747	90051
448	**SAN1-21 -21P104A**	**SAN1-21P104A-P01**	**LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**					**P**						**P**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25220**	**25220**
449	SAN1-21 -21P104B	SAN1-21P104B-P01	LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER; M/C & MOTOR	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB	B	INT	74748	90052
450	**SAN1-21 -21P104B**	**SAN1-21P104B-P01**	**LC RECOVERY MONOMER SERVICE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**						**P**						**P**	**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25222**	**25222**
451	SAN1-21 -21P105A	SAN1-21P105A-M01	LC MONOMER FEED PUMP	GREASING MOTOR	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4311	4311
452	**SAN1-21 -21P105A**	**SAN1-21P105A-P01**	**LC MONOMER FEED PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25226**	**25226**
453	SAN1-21 -21P105A	SAN1-21P105A-P01	LC MONOMER FEED PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25224	25224
454	**SAN1-21 -21P105A**	**SAN1-21P105A-P01**	**LC MONOMER FEED PUMP**	**PM,OH,H,CTF PUMP,SG,STG**	**3Y**										**H**			**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25225**	**25225**
455	SAN1-21 -21P105B	SAN1-21P105B-M01	LC MONOMER FEED PUMP	GREASING MOTOR	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4315	4315
456	**SAN1-21 -21P105B**	**SAN1-21P105B-P01**	**LC MONOMER FEED PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25229**	**25229**
457	SAN1-21 -21P105B	SAN1-21P105B-P01	LC MONOMER FEED PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25227	25227
458	**SAN1-21 -21P105B**	**SAN1-21P105B-P01**	**LC MONOMER FEED PUMP**	**PM,OH,H,CTF PUMP,SG,STG**	**3Y**										**H**			**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25228**	**25228**
459	SAN1-21 -21P107A	SAN1-21P107A-M01	LC EB SERVICE PUMP	GREASING MOTOR	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4319	4319
460	**SAN1-21 -21P107A**	**SAN1-21P107A-P01**	**LC EB SERVICE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**					**P**						**P**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25230**	**25230**
461	SAN1-21 -21P107B	SAN1-21P107B-M01	LC EB SERVICE PUMP	GREASING MOTOR	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4323	4323
462	**SAN1-21 -21P107B**	**SAN1-21P107B-P01**	**LC EB SERVICE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**					**P**							**P**	**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25231**	**25231**
463	SAN1-21 -21P115A	SAN1-21P115A-P01	LC ADDITIVE-B FEED PUMP	PM. DIAP. PUMP	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25233	25233
464	**SAN1-21 -21P115B**	**SAN1-21P115B-P01**	**LC ADDITIVE-B FEED PUMP**	**PM. DIAP. PUMP**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25234**	**25234**
465	SAN1-21 -21P101A	SAN1-21SV002	LC STYRENE SERVICE PUMP	Pressure Relief Device Calibra	5Y											I		PS1	PS1-MSAS	B	PMT	203147	233891
466	**SAN1-21 -21P103A**	**SAN1-21SV004**	**LC ACN SERVICE PUMP**	**Pressure Relief Device Calibra**	**5Y**				**I**									**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**203148**	**233892**
467	SAN1-21 -21P103B	SAN1-21SV005	LC ACN SERVICE PUMP	Pressure Relief Device Calibra	5Y											I		PS1	PS1-MSAS	B	PMT	203149	233893
468	**SAN1-22 -22H201**	**SAN1-22H201-H01**	**LC HOIST**	**Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW**	**6M**				**I**						**I**			**IRI**	**IRI-INSS**	**C**	**SM**	**97458**	**121950**
469	SAN1-22 -22H201	SAN1-22H201-H01	LC HOIST	INSP AND FUNCTION TEST 22H201	1Y			I										PS1	PS1-ESAS	C	PMT	153164	184116
470	**SAN1-22 -22H201**	**SAN1-22H201-H01**	**LC HOIST**	**PM OVERHEAD CRANE**	**3M**		**P**			**P**			**P**			**P**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**25258**	**25258**
471	SAN1-22 -22R201	SAN1-22N201-1-RN01	LC REACTOR	KEEP OIL FOR ANALYSER:MC	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INDL	A	INT	78996	97292
472	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-22N201-1-RN01**	**LC REACTOR**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C,GE**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**25262**	**25262**
473	SAN1-22 -22R201	SAN1-22N201-1-RN01	LC REACTOR	PM AGITATOR FOR 22N201-1	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	75985	91478
474	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-22N201-1-RN01**	**LC REACTOR**	**OH AGITATOR FOR 22N201-1**	**2Y**										**H**			**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**107321**	**133091**
475	SAN1-22 -22R201	SAN1-22N201-M01	LC REACTOR	VIBRATION INSP-ANALYSER; M/C GEARSMOTOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	4347	4347
476	**SAN1-22 -22P201A**	**SAN1-22P201A-P01**	**LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**	**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25269**	**25269**
477	SAN1-22 -22P201A	SAN1-22P201A-P01	LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25268	25268
478	**SAN1-22 -22P201B**	**SAN1-22P201B-P01**	**LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25271**	**25271**
479	SAN1-22 -22P201B	SAN1-22P201B-P01	LC MECHANICAL SEAL UNIT PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M					P							P	PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25270	25270
480	**SAN1-22 -22P202A**	**SAN1-22P202A-P01**	**LC FLUSHING UNIT PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**	**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**25273**	**25273**
481	SAN1-22 -22P202A	SAN1-22P202A-P01	LC FLUSHING UNIT PUMP	PM. DIAP. PUMP	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25272	25272
482	**SAN1-22 -22P202B**	**SAN1-22P202B-M01**	**LC FLUSHING UNIT PUMP**	**OVER HAUL OF MOTOR**	**4Y**								**H**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**4372**	**4372**
483	SAN1-22 -22P202B	SAN1-22P202B-P01	LC FLUSHING UNIT PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB	A	INT	25275	25275
484	**SAN1-22 -22P202B**	**SAN1-22P202B-P01**	**LC FLUSHING UNIT PUMP**	**PM. DIAP. PUMP**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**25274**	**25274**
485	SAN1-22 -22P205A	SAN1-22P205A-M01	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	GREASING MOTOR	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4377	4377
486	**SAN1-22 -22P205A**	**SAN1-22P205A-P01**	**LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25277**	**25277**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
487	SAN1 -22 -22P205A	SAN1 -22P205A-P01	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	6M				P						P		PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25276	25276
488	**SAN1 -22 -22P205B**	**SAN1 -22P205B-M01**	**LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP**	**OVERHAUL OF MOTOR > 90 TO 250 KW**	**5Y**											**H**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4380**	**4380**
489	SAN1 -22 -22P205B	SAN1 -22P205B-M01	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	GREASING MOTOR	2M		L		L		L		L		L	L		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4381	4381
490	**SAN1 -22 -22P205B**	**SAN1 -22P205B-P01**	**LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**	**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25279**	**25279**
491	SAN1 -22 -22P205B	SAN1 -22P205B-P01	LC REACTOR H.T.M. CIRCULATING PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25278	25278
492	**SAN1 -22 -22P210A**	**SAN1 -22P210A-CP**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A**	**PM CONTROL PANEL CP 22P210A**	**1Y**											**I**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**288794**	**321975**
493	SAN1 -22 -22P210A	SAN1 -22P210A-M01	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	GREASING MOTOR	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4383	4383
494	**SAN1 -22 -22P210A**	**SAN1 -22P210A-P01**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C,GE**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**25283**	**25283**
495	SAN1 -22 -22P210A	SAN1 -22P210A-P01	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	PM. GEAR, PUMP 22P210A	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25280	25280
496	**SAN1 -22 -22P210A**	**SAN1 -22P210A-VSD-1**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A**	**Inspect AC DRIVE FOR 22P210A-VSD-1**	**1Y**				**I**									**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**288786**	**317447**
497	SAN1 -22 -22P210A	SAN1 -22P210A-VSD-1	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	PM AC DRIVE FOR 22P210A-VSD-1	1Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288790	321971
498	**SAN1 -22 -22P210A**	**SAN1 -22P210A-VSD-2**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A**	**Inspect AC DRIVE FOR 22P210A-VSD-2**	**1Y**				**I**									**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**288787**	**317448**
499	SAN1 -22 -22P210A	SAN1 -22P210A-VSD-2	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	PM AC DRIVE FOR 22P210A-VSD-2	1Y											P		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288791	321972
500	**SAN1 -22 -22P210B**	**SAN1 -22P210B-CP**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B**	**PM CONTROL PANEL CP 22P210B**	**1Y**											**I**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**288795**	**321976**
501	SAN1 -22 -22P210B	SAN1 -22P210B-M01	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	GREASING MOTOR	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4391	4391
502	**SAN1 -22 -22P210B**	**SAN1 -22P210B-M02**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B**	**VIBRATION INSP-ANALYSER; M/C & MOTOR**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**4396**	**4396**
503	SAN1 -22 -22P210B	SAN1 -22P210B-M02	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	PM. GEAR, PUMP 22P210B	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	75984	91477
504	**SAN1 -22 -22P210B**	**SAN1 -22P210B-P01**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C,GE**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**25293**	**25293**
505	SAN1 -22 -22P210B	SAN1 -22P210B-VSD-1	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	Inspect AC DRIVE FOR 22P210B-VSD-1	1Y				I									PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288788	321969
506	**SAN1 -22 -22P210B**	**SAN1 -22P210B-VSD-1**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B**	**PM AC DRIVE FOR 22P210B-VSD-1**	**1Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**288792**	**321973**
507	SAN1 -22 -22P210B	SAN1 -22P210B-VSD-2	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	Inspect AC DRIVE FOR 22P210B-VSD-2	1Y				I									PS1	PS1-ESAS	A	PMT	288789	321970
508	**SAN1 -22 -22P210B**	**SAN1 -22P210B-VSD-2**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B**	**PM AC DRIVE FOR 22P210B-VSD-2**	**1Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**288793**	**321974**
509	SAN1 -23 -23P301	SAN1 -23P301-M01	DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1	GREASING MOTOR	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	4398	4398
510	**SAN1 -23 -23P301**	**SAN1 -23P301-P01**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C,GE**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**25302**	**25302**
511	SAN1 -23 -23P301	SAN1 -23P301-P01	DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1	PM DEVOLATILIZER PUMP 23P301	6M			I						I				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	77241	93714
512	**SAN1 -23 -23P301**	**SAN1 -23P301-P01**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1**	**PM, OH, MECHANICAL SEAL FOR 23P301**	**2Y**												**H**	**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**204351**	**235007**
513	SAN1 -24 -24F401	SAN1 -24F401-F01	LC SCREEN CHANGER	PM FOR SCREEN CHANGER	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25315	25315
514	**SAN1 -24 -24G401**	**SAN1 -24G401-AIR**	**AIR CONDITION FOR 24G401**	**PM AIR CONDITION SAN1-24G401**	**1M**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**P**	**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4419**	**4419**
515	SAN1 -24 -24G401A	SAN1 -24G401A-G01	LC STRAND CUTTER	PREVENTIVE MAINTENANCE FOR PEL	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25320	25320
516	**SAN1 -24 -24G401B**	**SAN1 -24G401B-G01**	**LC STRAND CUTTER**	**PREVENTIVE MAINTENANCE FOR PEL**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25322**	**25322**
517	SAN1 -24 -24G401B	SAN1 -24G401B-M01	LC STRAND CUTTER	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	6Y											H		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4422	4422
518	**SAN1 -24 -24H401**	**SAN1 -24H401-H01**	**ADDITIVE-A FEEDER**	**PM ROTARY VALVE**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**25324**	**25324**
519	SAN1 -24 -24H402	SAN1 -24H402-H01	PNC-I ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25325	25325
520	**SAN1 -24 -24H403**	**SAN1 -24H403-H01**	**LC PNC-I ROTARY VALVE**	**PM ROTARY VALVE**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**25326**	**25326**
521	SAN1 -24 -24H404	SAN1 -24H404-H01	LC PNC-I ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25327	25327
522	**SAN1 -24 -24K401**	**SAN1 -24K401-M01**	**LC PELLET DRYER BLOWER**	**OVER HAUL OF MOTOR**	**5Y**											**H**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4440**	**4440**
523	SAN1 -24 -24K402A	SAN1 -24K402A-K01	LC DIE EXHAUST BLOWER	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB	B	INT	25332	25332
524	**SAN1 -24 -24K402A**	**SAN1 -24K402A-K01**	**LC DIE EXHAUST BLOWER**	**PM; CENTRIFUGAL BLOWER**	**6M**	**P**						**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25330**	**25330**
525	SAN1 -24 -24K402B	SAN1 -24K402B-K01	LC DIE EXHAUST BLOWER	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB	B	INT	25335	25335
526	**SAN1 -24 -24K402B**	**SAN1 -24K402B-K01**	**LC DIE EXHAUST BLOWER**	**PM; CENTRIFUGAL BLOWER**	**6M**		**P**						**P**					**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25333**	**25333**
527	SAN1 -24 -24K403A	SAN1 -24K403A-K01	LC PNC-I BLOWER	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB	B	INT	25338	25338
528	**SAN1 -24 -24K403A**	**SAN1 -24K403A-K01**	**LC PNC-I BLOWER**	**PM; ROOT BLOWER**	**6M**					**P**						**P**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25336**	**25336**
529	SAN1 -24 -24K403B	SAN1 -24K403B-K01	LC PNC-I BLOWER	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB	B	INT	25341	25341
530	**SAN1 -24 -24K403B**	**SAN1 -24K403B-K01**	**LC PNC-I BLOWER**	**PM; ROOT BLOWER**	**6M**						**P**						**P**	**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25339**	**25339**
531	SAN1 -24 -24K404	SAN1 -24K404-M01	LC DRYER BLOWER	OVER HAUL OF MOTOR	1Y								H					PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4460	4460
532	**SAN1 -24 -24K405A**	**SAN1 -24K405A-K01**	**LC VENTILATION BLOWER**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**	**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25345**	**25345**
533	SAN1 -24 -24K405A	SAN1 -24K405A-K01	LC VENTILATION BLOWER	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25343	25343
534	**SAN1 -24 -24K405B**	**SAN1 -24K405B-K01**	**LC VENTILATION BLOWER**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25348**	**25348**
535	SAN1 -24 -24K405B	SAN1 -24K405B-K01	LC VENTILATION BLOWER	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25346	25346
536	**SAN1 -24 -24P401A**	**SAN1 -24P401A-M01**	**LC P.C.W. PUMP**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMS**	**266967**	**299657**
537	SAN1 -24 -24P401A	SAN1 -24P401A-P01	LC P.C.W. PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB	B	INT	25350	25350
538	**SAN1 -24 -24P401A**	**SAN1 -24P401A-P01**	**LC P.C.W. PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25349**	**25349**
539	SAN1 -24 -24P401B	SAN1 -24P401B-P01	LC P.C.W. PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB	B	INT	25352	25352
540	**SAN1 -24 -24P401B**	**SAN1 -24P401B-P01**	**LC P.C.W. PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25351**	**25351**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
541	SAN1 -24 -WEIGHT	SAN1 -24W401A	WEIGHT	Verify Weight (26 months)	2Y				V									PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19687	19687
542	**SAN1 -24 -WEIGHT**	**SAN1 -24W401B**	**WEIGHT**	**Verify Weight (26 months)**	**2Y**				**V**									**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**19689**	**19689**
543	SAN1 -24 -WEIGHT	SAN1 -24W700	WEIGHT	Verify Weight (26 months)	2Y												V	PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19693	19693
544	**SAN1 -24 -24X401**	**SAN1 -24X401-G01**	**LC STRAND DIE**	**INSP HEATER TERMINATION 24X401**	**4M**			**I**				**I**				**I**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**INT**	**153162**	**184114**
545	SAN1 -25 -25H007	SAN1 -25H007-H01	LC ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25382	25382
546	**SAN1 -25 -25H007**	**SAN1 -25H007-M01**	**LC ROTARY VALVE**	**OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW**	**5Y**											**H**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**145586**	**175239**
547	SAN1 -25 -25H008	SAN1 -25H008-H01	LC ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25383	25383
548	**SAN1 -25 -25H008**	**SAN1 -25H008-M01**	**LC ROTARY VALVE**	**OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW**	**5Y**											**H**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**145587**	**175240**
549	SAN1 -25 -25H501A	SAN1 -25H501A-H01	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M	P					P							PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25384	25384
550	**SAN1 -25 -25H501B**	**SAN1 -25H501B-H01**	**LC PNC-II ROTARY VALVE**	**PM ROTARY VALVE**	**6M**		**P**					**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25385**	**25385**
551	SAN1 -25 -25H502A	SAN1 -25H502A-H01	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M	P					P							PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25386	25386
552	**SAN1 -25 -25H502B**	**SAN1 -25H502B-H01**	**LC PNC-II ROTARY VALVE**	**PM ROTARY VALVE**	**6M**		**P**					**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25387**	**25387**
553	SAN1 -25 -25H503	SAN1 -25H503-H01	LC PNC-II ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M	P					P							PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25388	25388
554	**SAN1 -25 -25H504**	**SAN1 -25H504-H01**	**LC ROTARY VALVE**	**PM ROTARY VALVE**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25389**	**25389**
555	SAN1 -25 -25H504	SAN1 -25H504-M01	LC ROTARY VALVE	OVER HAUL OF MOTOR	6Y											H		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4509	4509
556	**SAN1 -25 -25H506**	**SAN1 -25H506-H01**	**LC ROTARY VALVE**	**PM.ROTARY VALVE**	**6M**		**P**						**P**					**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25390**	**25390**
557	SAN1 -25 -25H509	SAN1 -25H509-H01	LC HOIST	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	1Y				I									IRI	IRI-INSS	C	SM	152841	183015
558	**SAN1 -25 -25H509**	**SAN1 -25H509-H01**	**LC HOIST**	**INSP AND FUNCTIONTEST 25H509**	**1Y**			**I**										**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4517**	**4517**
559	SAN1 -25 -25H509	SAN1 -25H509-H01	LC HOIST	PM OVERHEAD CRANE	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-MSAS	C	PMT	25393	25393
560	**SAN1 -25 -25H510**	**SAN1 -25H510-H01**	**LC ROTARY VALVE**	**PM ROTARY VALVE**	**6M**	**P**						**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**25394**	**25394**
561	SAN1 -25 -25H511	SAN1 -25H511-H01	LC ROTARY VALVE	PM.ROTARY VALVE	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	C	PMT	25395	25395
562	**SAN1 -25 -25K501**	**SAN1 -25K501-C01**	**LC PNC-II COMPRESSOR**	**PM SCRBW COMPRESSOR**	**6M**			**P**						**P**				**CRE**	**CRE-CHPW**	**A**	**PMT**	**25396**	**25396**
563	SAN1 -25 -25K501	SAN1 -25K501-C01	LC PNC-II COMPRESSOR	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	25397	25397
564	**SAN1 -25 -25K502**	**SAN1 -25K502-K01**	**PNC-III BLOWER NO.25K502**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25415**	**25415**
565	SAN1 -25 -25K502	SAN1 -25K502-K01	PNC-III BLOWER NO.25K502	PM; ROOT BLOWER	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25413	25413
566	**SAN1 -25 -25K502**	**SAN1 -25K502-M01**	**PNC-III BLOWER NO.25K502**	**OVER HAUL OF MOTOR**	**4Y**								**H**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4521**	**4521**
567	SAN1 -25 -25K503	SAN1 -25K503-K01	LC BLOWER FOR BLENDING SILO	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	C	INT	25399	25399
568	**SAN1 -25 -25K503**	**SAN1 -25K503-K01**	**LC BLOWER FOR BLENDING SILO**	**PM,H,CTF PUMP,SG, STG,LOW 25K503 -K01**	**6M**		**P**						**P**					**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**75982**	**91172**
569	SAN1 -25 -25K505	SAN1 -25K505-K01	LC BLOWER FOR PELLET TRANSFER	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	C	INT	25401	25401
570	**SAN1 -25 -25K505**	**SAN1 -25K505-K01**	**LC BLOWER FOR PELLET TRANSFER**	**PM; ROOT BLOWER**	**6M**	**P**						**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**25400**	**25400**
571	SAN1 -25 -25K505	SAN1 -25K505-M01	LC BLOWER FOR PELLET TRANSFER	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	5Y											H		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4523	4523
572	**SAN1 -25 -25K505**	**SAN1 -25K505-M01**	**LC BLOWER FOR PELLET TRANSFER**	**OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW**	**5Y**											**H**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**150234**	**180189**
573	SAN1 -26 -26K601	SAN1 -26K601-K01	LC BLOWER	PM; ROOT BLOWER	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	C	PMT	25459	25459
574	**SAN1 -26 -26P601A**	**SAN1 -26P601A-P01**	**LC WATER SEPARATOR PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**	**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25461**	**25461**
575	SAN1 -26 -26P601A	SAN1 -26P601A-P01	LC WATER SEPARATOR PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25460	25460
576	**SAN1 -26 -26P601B**	**SAN1 -26P601B-P01**	**LC WATER SEPARATOR PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25463**	**25463**
577	SAN1 -26 -26P601B	SAN1 -26P601B-P01	LC WATER SEPARATOR PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25462	25462
578	**SAN1 -26 -26P602**	**SAN1 -26P602-P01**	**LC BLOW DOWN PUMP**	**PM. GEAR, PUMP**	**6M**		**P**						**P**					**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**25464**	**25464**
579	SAN1 -26 -26P604	SAN1 -26P604-P01	LC OIL ROTARY VACUUM PUMP	PM. PUMP ROTARY & PUMP VACUUM	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	C	PMT	25465	25465
580	**SAN1 -26 -26P605**	**SAN1 -26P605-P01**	**LC EXTRACTION TOWER FEED PUMP**	**PM. DIAP. PUMP**	**6M**	**P**						**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**25467**	**25467**
581	SAN1 -26 -26P606	SAN1 -26P606-M01	VACUUM PUMP NO.26P606	VIBRATION INSP & ANALSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	126493	155909
582	**SAN1 -26 -26P606**	**SAN1 -26P606-M01**	**VACUUM PUMP NO.26P606**	**GREASING MOTOR**	**2M**	**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**82875**	**103412**
583	SAN1 -26 -26P606	SAN1 -26P606-P01	VACUUM PUMP NO.26P606	PM. Vacuum PUMP 26P606	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25469	25469
584	**SAN1 -26 -26P612**	**SAN1 -26P612-P01**	**LC PURIFIED SOLVENT PUMP**	**PM. DIAP. PUMP**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**25470**	**25470**
585	SAN1 -26 -26P613	SAN1 -26P613-P01	LC SOLVENT PURIFICATION TOWER REFLUX	PM. DIAP. PUMP	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	C	PMT	25471	25471
586	**SAN1 -26 -26P614**	**SAN1 -26P614-P01**	**LC SOLVENT FEED PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**C**	**PMT**	**25472**	**25472**
587	SAN1 -27 -27A701	SAN1 -27A701-A01	CHILLER WATER UNIT SAN1	PM SCREW COMPRESSOR	1Y								P					CRE	CRE-CHPW	A	PMT	25480	25480
588	**SAN1 -27 -27A701**	**SAN1 -27A701-A01**	**CHILLER WATER UNIT SAN1**	**KEEP OIL FOR ANALYSER:MC**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INDL**	**A**	**INT**	**78997**	**97293**
589	SAN1 -27 -27A701	SAN1 -27A701-A01	CHILLER WATER UNIT SAN1	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	A	INT	25481	25481
590	**SAN1 -27 -27A701**	**SAN1 -27A701-A01**	**CHILLER WATER UNIT SAN1**	**PM CHILLER WATER UNIT 27A701 SAN1**	**2M**	**P**		**P**		**P**		**P**		**P**		**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**275003**	**307908**
591	SAN1 -27 -27A701	SAN1 -27A701-M01	CHILLER WATER UNIT SAN1	GREASING MOTOR 27A701	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	PMT	74696	89939
592	**SAN1 -27 -27P701A**	**SAN1 -27P701A-M01**	**LC BRINE PUMP**	**GREASING MOTOR**	**2M**	**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4553**	**4553**
593	SAN1 -27 -27P701A	SAN1 -27P701A-P01	LC BRINE PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB	B	INT	25490	25490
594	**SAN1 -27 -27P701A**	**SAN1 -27P701A-P01**	**LC BRINE PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD**	**6M**	**P**						**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25489**	**25489**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
595	SAN1 -27 -27P701B	SAN1 -27P701B-M01	LC BRINE PUMP	GREASING MOTOR	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4557	4557
596	**SAN1 -27 -27P701B**	**SAN1 -27P701B-P01**	**LC BRINE PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**	**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25492**	**25492**
597	SAN1 -27 -27P701B	SAN1 -27P701B-P01	LC BRINE PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG,LOW SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25491	25491
598	**SAN1 -27 -27P702**	**SAN1 -27P702-M01**	**LC OIL PUMP**	**OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW**	**4Y**		**H**											**PS1**	**PS1-ESAS**	**A**	**PMT**	**153856**	**184215**
599	SAN1 -28 -28A801	SAN1 -28A801-A01	LC H.T.M HEATER SYSTEM	HOT OIL INSP&ANALYSIS	6M					I						I		IRI	IRI-INDL	A	INT	112343	139798
600	**SAN1 -28 -28A801**	**SAN1 -28A801-A01**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**Boiler Shutdown Inspection By LAW (1Y)**	**1Y**				**I**									**IRI**	**IRI-INSA**	**A**	**SM**	**152825**	**182999**
601	SAN1 -28 -28A801	SAN1 -28A801-A01	LC H.T.M HEATER SYSTEM	Boiler Inspection	1Y												I	IRI	IRI-INSS	A	INT	152828	183002
602	**SAN1 -28 -28A801**	**SAN1 -28K801-K01**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**25509**	**25509**
603	SAN1 -28 -28A801	SAN1 -28K801-K01	LC H.T.M HEATER SYSTEM	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25507	25507
604	**SAN1 -28 -28P801A**	**SAN1 -28P801A-M01**	**LC HOT H.T.M. PUMP**	**GREASING MOTOR (28P801A)**	**2M**	**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**74364**	**88719**
605	SAN1 -28 -28P801A	SAN1 -28P801A-P01	LC HOT H.T.M. PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB	B	INT	25514	25514
606	**SAN1 -28 -28P801A**	**SAN1 -28P801A-P01**	**LC HOT H.T.M. PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**	**P**						**P**						**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25513**	**25513**
607	SAN1 -28 -28P801B	SAN1 -28P801B-M01	LC HOT H.T.M. PUMP	GREASING MOTOR (28P801B)	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	74365	88720
608	**SAN1 -28 -28P801B**	**SAN1 -28P801B-P01**	**LC HOT H.T.M. PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**2M**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**		**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25516**	**25516**
609	SAN1 -28 -28P801B	SAN1 -28P801B-P01	LC HOT H.T.M. PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25515	25515
610	**SAN1 -28 -28P811**	**SAN1 -28P811-P01**	**LC DEVOLATILIZER H.T.M. PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**A**	**INT**	**25521**	**25521**
611	SAN1 -28 -28P811	SAN1 -28P811-P01	LC DEVOLATILIZER H.T.M. PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG,LOW SPEED 28P811	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	PMT	25520	25520
612	**SAN1 -28 -28A801**	**SAN1 -28SV001**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**Pressure Relief Device Calibra**	**1Y**			**I**										**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**203143**	**233887**
613	SAN1 -29 -29P001A	SAN1 -29P001A-P01	LC A-2 WASTE WATER PUMP	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25523	25523
614	**SAN1 -29 -29P001B**	**SAN1 -29P001B-P01**	**LC A-2 WASTE WATER PUMP**	**PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD**	**6M**		**P**						**P**					**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25524**	**25524**
615	SAN1 -22 -QMI_GD	SAN1 -AIA00495	GAS DETECTOR UNIT 22	VERIFY GAS DETECTOR AIA-000495	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	PMT	19475	19475
616	**SAN1 -22 -QMI_GD**	**SAN1 -AIA090102**	**GAS DETECTOR UNIT 22**	**VERIFY GAS DETECTOR AIA-090102**	**6M**			**V**						**V**				**CAN**	**CAN-Q24**	**S**	**PMT**	**19477**	**19477**
617	SAN1 -20 -QMI_GD	SAN1 -AIA20001	GAS DETECTOR UNIT 20	VERIFY GAS DETECTOR AIA-20001	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	PMT	19296	19296
618	**SAN1 -20 -QMI_GD**	**SAN1 -AIA20002**	**GAS DETECTOR UNIT 20**	**VERIFY GAS DETECTOR AIA-20002**	**6M**			**V**						**V**				**CAN**	**CAN-Q24**	**S**	**PMT**	**19298**	**19298**
619	SAN1 -20 -QMI_GD	SAN1 -AIA20003	GAS DETECTOR UNIT 20	VERIFY GAS DETECTOR AIA-20003	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	PMT	19300	19300
620	**SAN1 -21 -QMI_GD**	**SAN1 -AIA210401**	**GAS DETECTOR UNIT 21**	**VERIFY GAS DETECTOR AIA-210401**	**6M**			**V**						**V**				**CAN**	**CAN-Q24**	**S**	**PMT**	**19355**	**19355**
621	SAN1 -21 -21T104	SAN1 -AIA210402	LC ACN SERVICE TANK	SCE GAS DETECTOR AT TANK 21T104	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	PMT	270185	302908
622	**SAN1 -28 -28A801**	**SAN1 -AIA280101**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**PM OXYGEN ANALYZER AIA280101**	**6M**					**V**						**V**		**CAN**	**CAN-Q24**	**A**	**PMT**	**19928**	**19928**
623	SAN2 -31 -31T105A	SAN1 -AIA310001	LC MONOMER FEED TANK	SCE GAS DETECTOR AT TANK 31T104	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	PMT	270186	303029
624	**SAN1 -BDG-AIR**	**SAN1 -BDG-E005**	**AIR CONDITIONER**	**PM AIR CONDITION SAN1-E005(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269314**	**302069**
625	SAN1 -BDG-AIR	SAN1 -BDG-E006	AIR CONDITIONER	PM AIR CONDITION SAN1-E006(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	269315	302070
626	**SAN1 -BDG-AIR**	**SAN1 -BDG-E007**	**AIR CONDITIONER**	**PM AIR CONDITION SAN1-E007(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269313**	**302028**
627	SAN1 -CCR-DCS	SAN1 -DCS	DCS SYSTEM SAN1 AREA	PM INSPECTION DCS SYSTEM	6M	I						I						CCS	CCS-SYS	A	PMT	116563	144763
628	**SAN1 -CCR-DCS**	**SAN1 -DCS**	**DCS SYSTEM SAN1 AREA**	**PM INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM**	**6M**				**I**						**I**			**CCS**	**CCS-SYS**	**A**	**PMT**	**116565**	**144764**
629	SAN1 -CCR-DCS	SAN1 -DCS	DCS SYSTEM SAN1 AREA	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	3M		U			U			U			U		CCS	CCS-SYS	A	PMT	252543	284419
630	**SAN1 -13B-LIGHTING**	**SAN1 -ELIGHT-GEN**	**LIGHT SYSTEM**	**PM EMER LIGHTING FOR GENERATOR ROOM**	**3M**			**P**			**P**			**P**			**P**	**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**251983**	**284030**
631	SAN1 -22 -22R201	SAN1 -FCV22101	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151749	181857
632	**SAN1 -20 -FLOW**	**SAN1 -FT20501**	**FLOW UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify FT20501**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98854**	**124090**
633	SAN1 -20 -FLOW	SAN1 -FT20501	FLOW UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ FT20501	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19313	19313
634	**SAN1 -20 -FLOW**	**SAN1 -FT20502**	**FLOW UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify FT20502**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98855**	**124091**
635	SAN1 -20 -FLOW	SAN1 -FT20502	FLOW UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ FT20502	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19315	19315
636	**SAN1 -21 -FLOW**	**SAN1 -FT21102**	**FLOW UNIT 21 SAN1 PLANT**	**Verify Flow Trans. (14 months)**	**1Y**											**V**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**19376**	**19376**
637	SAN1 -21 -FLOW	SAN1 -FT21103	FLOW UNIT 21 SAN1 PLANT	Verify Flow Trans. (14 months)	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19378	19378
638	**SAN1 -26 -26C602**	**SAN1 -FT21104**	**LC EXTRACTION TOWER**	**Verify Flow Trans. (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19380**	**19380**
639	SAN1 -21 -21T102	SAN1 -FT21105	LC STYRENE SERVICE TANK	Verify Flow Trans. (14 months)	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19374	19374
640	**SAN1 -21 -21T104**	**SAN1 -FT21201**	**LC ACN SERVICE TANK**	**Verify Flow Trans. (14 months)**	**1Y**											**V**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**19382**	**19382**
641	SAN1 -21 -FLOW	SAN1 -FT21202	FLOW UNIT 21 SAN1 PLANT	Verify Flow Trans. (14 months)	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19384	19384
642	**SAN1 -21 -FLOW**	**SAN1 -FT21203**	**FLOW UNIT 21 SAN1 PLANT**	**Verify Flow Trans. (14 months)**	**1Y**											**V**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**19386**	**19386**
643	SAN1 -21 -FLOW	SAN1 -FT21301	FLOW UNIT 21 SAN1 PLANT	Verify Flow Trans. (14 months)	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19388	19388
644	**SAN1 -21 -FLOW**	**SAN1 -FT21302**	**FLOW UNIT 21 SAN1 PLANT**	**Verify Flow Trans. (14 months)**	**1Y**											**V**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**19390**	**19390**
645	SAN1 -22 -22R201	SAN1 -FT22102	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151751	181859
646	**SAN1 -24 -24G401**	**SAN1 -FT24101**	**AIR CONDITION FOR 24G401**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151767**	**181875**
647	SAN1 -24 -24G401	SAN1 -FT24102	AIR CONDITION FOR 24G401	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151768	181876
648	**SAN1 -24 -24G401**	**SAN1 -FT24103**	**AIR CONDITION FOR 24G401**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151769**	**181877**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
649	SAN1 -2B -28A801	SAN1 -FT28104	LC H.T.M HEATER SYSTEM	Verify FT28104	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	99381	124640
650	**SAN1 -28 -28A801**	**SAN1 -FT28104**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151777**	**181885**
651	SAN1 -28 -28A801	SAN1 -FT28105	LC H.T.M HEATER SYSTEM	Verify FT28105	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	99382	124641
652	**SAN1 -28 -28A801**	**SAN1 -FT28105**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151778**	**181886**
653	SAN1 -20 -DCS	SAN1 -FY20501	DCS UNIT 20 SAN1 PLANT	Verify Card (60 months)	5Y			V										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19321	19321
654	**SAN1 -20 -DCS**	**SAN1 -FY20502**	**DCS UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**			**V**										**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19322**	**19322**
655	SAN1 -21 -DCS	SAN1 -FY21104	DCS UNIT 21 SAN1 PLANT	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19391	19391
656	**SAN1 -CCR- INTERCOM**	**SAN1 -INTERCOM**	**INTERCOM AREA CCR SAN1**	**INTERCOM AREA CCR SAN1**	**1Y**								**P**					**CES**	**CES-INST**	**C**	**PMT**	**146324**	**176024**
657	SAN1 -13B- LIGHTNING	SAN1 -LIGHTN- P/C3FL	LIGHTNING SYSTEM FOR SAN1 PLANT	VISUAL INSPECTION LIGHTNING SYSTEMS SAN1	4M		P				P				P			PS1	PS1-ESAS	C	PMT	151594	181642
658	**SAN1 -13B- LIGHTNING**	**SAN1 -LIGHTN- P/C3FL**	**LIGHTNING SYSTEM FOR SAN1 PLANT**	**PM LIGHTNING SYSTEMS SAN1**	**1Y**			**P**										**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**153161**	**184113**
659	SAN1 -24 -24T402	SAN1 -LS24102	LC PELLETIZING HOPPER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151770	181878
660	**SAN1 -24 -24T404**	**SAN1 -LS24103**	**LC PRODUCT WEIGHER HOPPER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151771**	**181879**
661	SAN1 -21 -21T102	SAN1 -LT21101	LC STYRENE SERVICE TANK	Verify LT21101	1Y							V						CMC	CMC-IMET	B	PMT	99281	124420
662	**SAN1 -21 -21T102**	**SAN1 -LT21101**	**LC STYRENE SERVICE TANK**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ LT21101**	**1Y**						**P**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19404**	**19404**
663	SAN1 -21 -21T102	SAN1 -LT21151	LC STYRENE SERVICE TANK	Verify LT21151	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	288915	322178
664	**SAN1 -21 -21T102**	**SAN1 -LT21151**	**LC STYRENE SERVICE TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265450**	**298110**
665	SAN1 -21 -21T104	SAN1 -LT21201	LC ACN SERVICE TANK	Verify LT21201	1Y							V						CMC	CMC-IMET	B	PMT	99283	124422
666	**SAN1 -21 -21T104**	**SAN1 -LT21201**	**LC ACN SERVICE TANK**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ LT21201**	**1Y**						**P**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19408**	**19408**
667	SAN1 -21 -21T106	SAN1 -LT21202	LC ADDITIVE-B SERVICE TANK	Verify LT21202	1Y					V								CMC	CMC-IMET	A	PMT	107334	133170
668	**SAN1 -21 -21T106**	**SAN1 -LT21202**	**LC ADDITIVE-B SERVICE TANK**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ LT21202**	**1Y**					**P**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**107333**	**133169**
669	SAN1 -21 -21T104	SAN1 -LT21251	LC ACN SERVICE TANK	Verify LT21251	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	288916	322179
670	**SAN1 -21 -21T104**	**SAN1 -LT21251**	**LC ACN SERVICE TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265451**	**298111**
671	SAN1 -21 -21T103A	SAN1 -LT21301	LC RECOVERY TANK	Verify LT21301	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	99285	124424
672	**SAN1 -21 -21T103A**	**SAN1 -LT21301**	**LC RECOVERY TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151744**	**181852**
673	SAN1 -21 -21T103B	SAN1 -LT21302	LC RECOVERY TANK	Verify LT21302	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	99286	124425
674	**SAN1 -21 -21T103B**	**SAN1 -LT21302**	**LC RECOVERY TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151745**	**181853**
675	SAN1 -21 -21T105A	SAN1 -LT21303	LC MONOMER FEED TANK	Verify LT21303	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	99287	124426
676	**SAN1 -21 -21T105A**	**SAN1 -LT21303**	**LC MONOMER FEED TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151746**	**181854**
677	SAN1 -21 -21T105B	SAN1 -LT21304	LC MONOMER FEED TANK	Verify LT21304	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	99288	124427
678	**SAN1 -21 -21T105B**	**SAN1 -LT21304**	**LC MONOMER FEED TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151747**	**181855**
679	SAN1 -22 -22T202	SAN1 -LT22301	LC FLUSHING UNIT TANK	Verify LT22301	5Y					V								CMC	CMC-IMET	B	PMT	99299	124558
680	**SAN1 -22 -22T202**	**SAN1 -LT22301**	**LC FLUSHING UNIT TANK**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ LT22301**	**5Y**					**P**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19507**	**19507**
681	SAN1 -24 -24T401	SAN1 -LT24101	LC P.C.W. TANK	Verify LT24101	5Y					V								CMC	CMC-IMET	B	PMT	99343	124602
682	**SAN1 -24 -24T401**	**SAN1 -LT24101**	**LC P.C.W. TANK**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ LT24101**	**5Y**					**P**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19704**	**19704**
683	SAN1 -26 -26D612	SAN1 -LT26203	LC SOLVENT EVAPORATOR	Verify Level Trans. (60 months	5Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19840	19840
684	**SAN1 -21 -21T105B**	**SAN1 -LY21304**	**LC MONOMER FEED TANK**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**			**V**										**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19426**	**19426**
685	SAN1 -22 -22T202	SAN1 -LY22301	LC FLUSHING UNIT TANK	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19510	19510
686	**SAN1 -22 -22T201**	**SAN1 -LY22302**	**LC MECHANICAL SEAL UNIT TANK**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19511**	**19511**
687	SAN1 -24 -24T401	SAN1 -LY24101	LC P.C.W. TANK	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19705	19705
688	**SAN1 -23 -23P301**	**SAN1 -PE23104**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1**	**Verify PE231044**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**98867**	**124103**
689	SAN1 -23 -23P301	SAN1 -PE23104	DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265513	298173
690	**SAN1 -CCR-DCS**	**SAN1 -PRO-CHK-PLC**	**DCS SYSTEM SAN1 AREA**	**PM INSPECT PLC SYSTEM**	**6M**		**I**						**I**					**CCS**	**CCS-SYS**	**A**	**PMT**	**116571**	**144767**
691	SAN1 -CCR-DCS	SAN1 -PRO-CHK-PLC	DCS SYSTEM SAN1 AREA	PM INSPECT AND BACKUP PLC PROGRAM	6M					I						I		CCS	CCS-SYS	A	PMT	116574	144768
692	**SAN1 -20 -PRESS**	**SAN1 -PS20401**	**PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify PS20401**	**5Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98858**	**124094**
693	SAN1 -20 -PRESS	SAN1 -PS20401	PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PS20401	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19335	19335
694	**SAN1 -20 -PRESS**	**SAN1 -PS20501**	**PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify PS20501**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98859**	**124095**
695	SAN1 -20 -PRESS	SAN1 -PS20501	PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PS20501	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19337	19337
696	**SAN1 -22 -22R201**	**SAN1 -PS22103**	**LC REACTOR**	**Verify PS22103**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99305**	**124564**
697	SAN1 -22 -22R201	SAN1 -PS22103	LC REACTOR	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PS22103	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19554	19554
698	**SAN1 -23 -23P301**	**SAN1 -PS23105**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1**	**Verify PS23105**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**99333**	**124592**
699	SAN1 -23 -23P301	SAN1 -PS23105	DEVOLATILIZER PUMP NO.23P301-1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265579	298239
700	**SAN1 -25 -25K503**	**SAN1 -PS250601**	**LC BLOWER FOR BLENDING SILO**	**Verify PS250601**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99356**	**124615**
701	SAN1 -25 -25K503	SAN1 -PS250601	LC BLOWER FOR BLENDING SILO	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PS250601	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	82133	102329
702	**SAN1 -28 -28A801**	**SAN1 -PS28151**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**Verify PS28151**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**99386**	**124645**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
703	SAN1-2B -28A801	SAN1-PS28151	LC H.T.M HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151779	181887
704	**SAN1-2B -PRESS**	**SAN1-PS28201**	**PRESSURE UNIT 28 SAN1 PLANT**	**Verify PS28201**	**5Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99389**	**124648**
705	SAN1-2B -PRESS	SAN1-PS28201	PRESSURE UNIT 28 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PS28201	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19991	19991
706	**SAN1-20 -PRESS**	**SAN1-PT20301**	**PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify PT20301**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98862**	**124098**
707	SAN1-20 -PRESS	SAN1-PT20301	PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PT20301	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19343	19343
708	**SAN1-20 -PRESS**	**SAN1-PT20302**	**PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify PT20302**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98863**	**124099**
709	SAN1-20 -PRESS	SAN1-PT20302	PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PT20302	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19345	19345
710	**SAN1-21 -PRESS**	**SAN1-PT21107**	**PRESSURE UNIT 21 SAN1 PLANT**	**Verify PT21107**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**288917**	**322180**
711	SAN1-21 -PRESS	SAN1-PT21107	PRESSURE UNIT 21 SAN1 PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265452	298112
712	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-PT22101**	**LC REACTOR**	**Verify PT22101**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99308**	**124567**
713	SAN1-22 -22R201	SAN1-PT22101	LC REACTOR	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PT22101	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19560	19560
714	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-PT22106**	**LC REACTOR**	**Verify PT22106**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**288918**	**322181**
715	SAN1-22 -22R201	SAN1-PT22106	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265457	298117
716	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-PT23101**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify PT23101**	**1Y**								**V**					**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**107336**	**133172**
717	SAN1-23 -23T301	SAN1-PT23101	LC DEVOLATILIZER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PT23101	1Y			P										PS1	PS1-ISAS	A	PMT	107335	133171
718	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-PT23102**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify PT23102**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99335**	**124594**
719	SAN1-23 -23T301	SAN1-PT23102	LC DEVOLATILIZER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PT23102	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19658	19658
720	**SAN1-24 -PRESS**	**SAN1-PT24103**	**PRESSURE UNIT 24 SAN1 PLANT**	**Verify PT241032**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**98868**	**124104**
721	SAN1-24 -PRESS	SAN1-PT24103	PRESSURE UNIT 24 SAN1 PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151772	181880
722	**SAN1-28 -28A801**	**SAN1-PT28101**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**Verify PT28101**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**99390**	**124649**
723	SAN1-28 -28A801	SAN1-PT28101	LC H.T.M HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151780	181888
724	**SAN1-20 -DCS**	**SAN1-PY20301**	**DCS UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19346**	**19346**
725	SAN1-20 -DCS	SAN1-PY20302	DCS UNIT 20 SAN1 PLANT	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19347	19347
726	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-PY23102**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19660**	**19660**
727	SAN1-22 -22R201	SAN1-SE22101	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151754	181862
728	**SAN1-CCR-SIS**	**SAN1-SIS**	**SIS SYSTEM SAN1 AREA**	**INSPECT ESD SYSTEM**	**6M**		**I**						**I**					**CCS**	**CCS-SYS**	**S**	**PMT**	**252547**	**284423**
729	SAN1-CCR-SIS	SAN1-SIS	SIS SYSTEM SAN1 AREA	INSPECT AND BACKUP ESD PROGRAM	6M					I						I		CCS	CCS-SYS	S	PMT	252548	284424
730	**SAN1-01 -01E007**	**SAN1-SV0103D**	**LC STYRENE CONDENSER**	**Pressure Relief Device Calibra**	**10Y**											**I**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**203141**	**233885**
731	SAN1-27 -27A701	SAN1-SV27251	CHILLER WATER UNIT SAN1	Pressure Relief Device Calibra	5Y											I		PS1	PS1-MSAS	A	PMT	203159	233903
732	**SAN1-27 -27A701**	**SAN1-SV27252**	**CHILLER WATER UNIT SAN1**	**Pressure Relief Device Calibra**	**5Y**											**I**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**A**	**PMT**	**203160**	**233904**
733	SAN1-27 -27A701	SAN1-SV27253	CHILLER WATER UNIT SAN1	Pressure Relief Device Calibra	5Y											I		PS1	PS1-MSAS	A	PMT	203161	233905
734	**SAN1-21 -21T102**	**SAN1-TE21102**	**LC STYRENE SERVICE TANK**	**Verify TE21102**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99291**	**124550**
735	SAN1-21 -21T102	SAN1-TE21102	LC STYRENE SERVICE TANK	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE21102	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19452	19452
736	**SAN1-21 -21T106**	**SAN1-TE21203**	**LC ADDITIVE-B SERVICE TANK**	**Verify TE21203**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99293**	**124552**
737	SAN1-21 -21T106	SAN1-TE21203	LC ADDITIVE-B SERVICE TANK	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE21203	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19456	19456
738	**SAN1-21 -21T103A**	**SAN1-TE21301**	**LC RECOVERY TANK**	**Verify TE21301**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99294**	**124553**
739	SAN1-21 -21T103A	SAN1-TE21301	LC RECOVERY TANK	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE21301	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19458	19458
740	**SAN1-21 -21T103B**	**SAN1-TE21302**	**LC RECOVERY TANK**	**Verify TE21302**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99295**	**124554**
741	SAN1-21 -21T103B	SAN1-TE21302	LC RECOVERY TANK	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE21302	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19460	19460
742	**SAN1-21 -21T105A**	**SAN1-TE21303**	**LC MONOMER FEED TANK**	**Verify TE21303**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99296**	**124555**
743	SAN1-21 -21T105A	SAN1-TE21303	LC MONOMER FEED TANK	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE21303	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19462	19462
744	**SAN1-21 -21T105B**	**SAN1-TE21304**	**LC MONOMER FEED TANK**	**Verify TE21304**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99297**	**124556**
745	SAN1-21 -21T105B	SAN1-TE21304	LC MONOMER FEED TANK	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE21304	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19464	19464
746	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22102A/B**	**LC REACTOR**	**Verify TE22102A/B**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265463**	**298123**
747	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22102A/B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265458	298118
748	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22103A/B**	**LC REACTOR**	**Verify TE22103A/B**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265471**	**298131**
749	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22103A/B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265468	298128
750	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22104A/B**	**LC REACTOR**	**Verify TE22104A/B**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265479**	**298139**
751	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22104A/B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265476	298136
752	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22109**	**LC REACTOR**	**Verify TE22109**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99317**	**124576**
753	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22109	LC REACTOR	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22109	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19589	19589
754	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22110**	**LC REACTOR**	**Verify TE22110**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265489**	**298149**
755	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22110	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265487	298147
756	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22111**	**LC REACTOR**	**Verify TE22111**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99318**	**124577**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
757	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22111	LC REACTOR	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22111	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19591	19591
758	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22112**	**LC REACTOR**	**Verify TE22112**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99319**	**124578**
759	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22112	LC REACTOR	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22112	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19593	19593
760	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22113**	**LC REACTOR**	**Verify TE22113**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99320**	**124579**
761	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22113	LC REACTOR	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22113	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19595	19595
762	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TE22114**	**LC REACTOR**	**Verify TE22114**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99321**	**124580**
763	SAN1-22 -22R201	SAN1-TE22114	LC REACTOR	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22114	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19597	19597
764	**SAN1-22 -22P210B**	**SAN1-TE22205**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B**	**Verify TE22205**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99326**	**124585**
765	SAN1-22 -22P210B	SAN1-TE22205	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22205	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19607	19607
766	**SAN1-22 -22E210**	**SAN1-TE22206**	**LC EXTERNAL COOLER**	**Verify TE22206**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99327**	**124586**
767	SAN1-22 -22E210	SAN1-TE22206	LC EXTERNAL COOLER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22206	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19609	19609
768	**SAN1-22 -22T202**	**SAN1-TE22301**	**LC FLUSHING UNIT TANK**	**Verify TE22301**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99328**	**124587**
769	SAN1-22 -22T202	SAN1-TE22301	LC FLUSHING UNIT TANK	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE22301	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19611	19611
770	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-TE23105**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify TE23105**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99339**	**124598**
771	SAN1-23 -23T301	SAN1-TE23105	LC DEVOLATILIZER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE23105	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19671	19671
772	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-TE23106**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify TE23106**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99340**	**124599**
773	SAN1-23 -23T301	SAN1-TE23106	LC DEVOLATILIZER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE23106	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19673	19673
774	**SAN1-23 -23N301**	**SAN1-TE23107**	**LC STATIC MIXER**	**Verify TE23107**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99341**	**124600**
775	SAN1-23 -23N301	SAN1-TE23107	LC STATIC MIXER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE23107	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19675	19675
776	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-TE23108**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify TE23108**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265484**	**298144**
777	SAN1-23 -23T301	SAN1-TE23108	LC DEVOLATILIZER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265482	298142
778	**SAN1-24 -24Z406**	**SAN1-TE24105**	**LC ADAPTOR FOR 23N301 STATIC MIXER**	**Verify TE24105**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99347**	**124606**
779	SAN1-24 -24Z406	SAN1-TE24105	LC ADAPTOR FOR 23N301 STATIC MIXER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE24105	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19729	19729
780	**SAN1-24 -24Z406**	**SAN1-TE24109**	**LC ADAPTOR FOR 23N301 STATIC MIXER**	**Verify TE24109**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**99351**	**124610**
781	SAN1-24 -24Z406	SAN1-TE24109	LC ADAPTOR FOR 23N301 STATIC MIXER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151773	181881
782	**SAN1-24 -24E402**	**SAN1-TE24110**	**LC P.C.W. COOLER**	**Verify TE24110**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99352**	**124611**
783	SAN1-24 -24E402	SAN1-TE24110	LC P.C.W. COOLER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE24110	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19739	19739
784	**SAN1-25 -25K505**	**SAN1-TE250101**	**LC BLOWER FOR PELLET TRANSFER**	**Verify TE250101**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98871**	**124107**
785	SAN1-25 -25K505	SAN1-TE250101	LC BLOWER FOR PELLET TRANSFER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE250101	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19786	19786
786	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-TE26101**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify TE26101**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99367**	**124626**
787	SAN1-23 -23T301	SAN1-TE26101	LC DEVOLATILIZER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE26101	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19883	19883
788	**SAN1-26 -26E602**	**SAN1-TE26102**	**LC TOTAL CONDENSER**	**Verify TE26102**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99368**	**124627**
789	SAN1-26 -26E602	SAN1-TE26102	LC TOTAL CONDENSER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE26102	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19885	19885
790	**SAN1-26 -26E602**	**SAN1-TE26103**	**LC TOTAL CONDENSER**	**Verify TE26103**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**99369**	**124628**
791	SAN1-26 -26E602	SAN1-TE26103	LC TOTAL CONDENSER	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE26103	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	19887	19887
792	**SAN1-28 -28A801**	**SAN1-TE28102**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**Verify TE28102**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**99394**	**124653**
793	SAN1-28 -28A801	SAN1-TE28102	LC H.T.M HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151781	181889
794	**SAN1-28 -TEMP**	**SAN1-TE28201**	**TEMPERATURE UNIT 28 SAN1 PLANT**	**Verify TE28201**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**98872**	**124108**
795	SAN1-28 -TEMP	SAN1-TE28201	TEMPERATURE UNIT 28 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE28201	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	77112	93584
796	**SAN1-28 -TEMP**	**SAN1-TE28202**	**TEMPERATURE UNIT 28 SAN1 PLANT**	**Verify TE28202**	**1Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**A**	**PMT**	**98873**	**124109**
797	SAN1-28 -TEMP	SAN1-TE28202	TEMPERATURE UNIT 28 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE28202	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	77113	93585
798	**SAN1-28 -TEMP**	**SAN1-TE28204**	**TEMPERATURE UNIT 28 SAN1 PLANT**	**Verify TE28204**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**99400**	**124659**
799	SAN1-28 -TEMP	SAN1-TE28204	TEMPERATURE UNIT 28 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TE28204	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20022	20022
800	**SAN1-20 -PRESS**	**SAN1-TI20351**	**PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify TI20351**	**5Y**			**V**										**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98864**	**124100**
801	SAN1-20 -PRESS	SAN1-TI20351	PRESSURE UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TI20351	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19350	19350
802	**SAN1-20 -TEMP**	**SAN1-TT201102**	**TEMPERATURE UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify TT2011022**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98865**	**124101**
803	SAN1-20 -TEMP	SAN1-TT201102	TEMPERATURE UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TT201102	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19352	19352
804	**SAN1-20 -TEMP**	**SAN1-TT201104**	**TEMPERATURE UNIT 20 SAN1 PLANT**	**Verify TT2011044**	**5Y**					**V**								**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98866**	**124102**
805	SAN1-20 -TEMP	SAN1-TT201104	TEMPERATURE UNIT 20 SAN1 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TT201104	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19354	19354
806	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TT22102A**	**LC REACTOR**	**Verify TT22102A**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265464**	**298124**
807	SAN1-22 -22R201	SAN1-TT22102A	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265459	298119
808	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TT22102B**	**LC REACTOR**	**Verify TT22102B**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265465**	**298125**
809	SAN1-22 -22R201	SAN1-TT22102B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265460	298120
810	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TT22103A**	**LC REACTOR**	**Verify TT22103A**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265472**	**298132**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
811	SAN1-22 -22R201	SAN1-TT22103A	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265469	298129
812	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TT22103B**	**LC REACTOR**	**Verify TT22103A**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265473**	**298133**
813	SAN1-22 -22R201	SAN1-TT22103B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265470	298130
814	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TT22104A**	**LC REACTOR**	**Verify TT22104A**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265480**	**298140**
815	SAN1-22 -22R201	SAN1-TT22104A	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265477	298137
816	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TT22104B**	**LC REACTOR**	**Verify TT22104B**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265481**	**298141**
817	SAN1-22 -22R201	SAN1-TT22104B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265478	298138
818	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TT22110**	**LC REACTOR**	**Verify TT22110**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265490**	**298150**
819	SAN1-22 -22R201	SAN1-TT22110	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265488	298148
820	**SAN1-23 -23T301**	**SAN1-TT23108**	**LC DEVOLATILIZER**	**Verify TT23108**	**1Y**												**F**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**265485**	**298145**
821	SAN1-23 -23T301	SAN1-TT23108	LC DEVOLATILIZER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265483	298143
822	**SAN1-21 -DCS**	**SAN1-TY21203**	**DCS UNIT 21 SAN1 PLANT**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**			**V**										**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19469**	**19469**
823	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22102A	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265461	298121
824	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TY22102B**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265462**	**298122**
825	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22103A	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265466	298126
826	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TY22103B**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265467**	**298127**
827	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22104A	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265474	298134
828	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TY22104B**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265475**	**298135**
829	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22105	LC REACTOR	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19623	19623
830	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TY22106**	**LC REACTOR**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19624**	**19624**
831	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22107	LC REACTOR	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19625	19625
832	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TY22108**	**LC REACTOR**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19626**	**19626**
833	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22110	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265491	298151
834	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TY22111**	**LC REACTOR**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19628**	**19628**
835	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22112	LC REACTOR	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19629	19629
836	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-TY22113**	**LC REACTOR**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19630**	**19630**
837	SAN1-22 -22R201	SAN1-TY22114	LC REACTOR	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19631	19631
838	**SAN1-22 -DCS**	**SAN1-TY22201**	**DCS UNIT 22 SAN1 PLANT**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19632**	**19632**
839	SAN1-22 -DCS	SAN1-TY22202	DCS UNIT 22 SAN1 PLANT	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19633	19633
840	**SAN1-22 -22E210**	**SAN1-TY22203**	**LC EXTERNAL COOLER**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19634**	**19634**
841	SAN1-22 -22P210A	SAN1-TY22204	EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210A	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19635	19635
842	**SAN1-22 -22P210B**	**SAN1-TY22205**	**EXTERNAL CIRCULATION PUMP NO.22P210B**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19636**	**19636**
843	SAN1-22 -22E210	SAN1-TY22206	LC EXTERNAL COOLER	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19637	19637
844	**SAN1-22 -22T202**	**SAN1-TY22301**	**LC FLUSHING UNIT TANK**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19638**	**19638**
845	SAN1-22 -22T201	SAN1-TY22302	LC MECHANICAL SEAL UNIT TANK	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19639	19639
846	**SAN1-23 -23E301**	**SAN1-TY23102**	**PREHEATER**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**19678**	**19678**
847	SAN1-23 -23T301	SAN1-TY23108	LC DEVOLATILIZER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265486	298146
848	**SAN1-24 -24Z406**	**SAN1-TY24109**	**LC ADAPTOR FOR 23N301 STATIC MIXER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151774**	**181882**
849	SAN1-25 -25K505	SAN1-TY250101	LC BLOWER FOR PELLET TRANSFER	Verify Card (60 months)	5Y		V											PS1	PS1-ISAS	B	PMT	19788	19788
850	**SAN1-28 -28A801**	**SAN1-TY28102**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151782**	**181890**
851	SAN1-00 -QMI_GD	SAN1-VOC014	GAS DETECTOR COMMON UNIT	VOC MINIRAE3000 SN592-910810	1Y							V						CAN	CAN-Q24	C	PMT	254196	285366
852	**SAN1-25 -25T507**	**SAN1-WE25101**	**LC MIXING WEIGHER HOPPER**	**Verify Weight (26 months)**	**2Y**												**V**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**A**	**PMT**	**19790**	**19790**
853	SAN1-28 -28A801	SAN1-XA28161	LC H.T.M HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151783	181891
854	**SAN1-28 -28A801**	**SAN1-XA28162**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151784**	**181892**
855	SAN1-21 -21T102	SAN1-XV21101	LC STYRENE SERVICE TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265453	298113
856	**SAN1-21 -21T104**	**SAN1-XV21202**	**LC ACN SERVICE TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265455**	**298115**
857	SAN1-22 -22R201	SAN1-XV22101	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-MSAS	S	PMS	151762	181870
858	**SAN1-22 -22R201**	**SAN1-XV22102**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**S**	**PMS**	**151764**	**181872**
859	SAN1-24 -CV	SAN1-XV24101	CONTROL VALVE UNIT 24 SAN1 PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-MSAS	S	PMS	151775	181883
860	**SAN1-24 -CV**	**SAN1-XV24102**	**CONTROL VALVE UNIT 24 SAN1 PLANT**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**S**	**PMS**	**151776**	**181884**
861	SAN1-28 -28A801	SAN1-XV28151	LC H.T.M HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-MSAS	S	PMS	151785	181893
862	**SAN1-28 -28A801**	**SAN1-XV28152**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**S**	**PMS**	**151787**	**181895**
863	SAN1-28 -28A801	SAN1-XV28153	LC H.T.M HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-MSAS	S	PMS	151789	181897
864	**SAN1-28 -28A801**	**SAN1-XV28154**	**LC H.T.M HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**S**	**PMS**	**151791**	**181899**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
865	SAN2-13D-AIR	SAN2-13D-E001	AIR CONDITIONER	PM AIR CONDITION SAN2-E001(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	269316	302071
866	**SAN2-13D-AIR**	**SAN2-13D-E002**	**AIR CONDITIONER**	**PM AIR CONDITION SAN2-E002(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269317**	**302072**
867	SAN2-13D-AIR	SAN2-13D-E003	AIR CONDITIONER	PM AIR CONDITION SAN2-E003(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	269318	302073
868	**SAN2-13D-AIR**	**SAN2-13D-E004**	**AIR CONDITIONER**	**PM AIR CONDITION SAN2-E004(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269319**	**302074**
869	SAN2-13D-AIR	SAN2-13D-E005	AIR CONDITIONER	PM AIR CONDITION SAN2-E005(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	269320	302075
870	**SAN2-13D-AIR**	**SAN2-13D-E006**	**AIR CONDITIONER**	**PM AIR CONDITION SAN2-E006(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269321**	**302076**
871	SAN2-13D-AIR	SAN2-13D-E007	AIR CONDITIONER	PM AIR CONDITION SAN2-E007(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	269905	302735
872	**SAN2-13D-AIR**	**SAN2-13D-E008**	**AIR CONDITIONER**	**PM AIR CONDITION SAN2-E008(3,7,11)**	**4M**			**P**				**P**				**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**269906**	**302736**
873	SAN2-30 -30K001A	SAN2-30K001A-K01	LC COOLING TOWER FAN	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	25529	25529
874	**SAN2-30 -30K001A**	**SAN2-30K001A-K01**	**LC COOLING TOWER FAN**	**PREVENTIVE MAINTENANCE;AIR FAN**	**6M**			**P**						**P**				**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25528**	**25528**
875	SAN2-30 -30K001A	SAN2-30K001A-M01	LC COOLING TOWER FAN	GREASING MOTOR	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4752	4752
876	**SAN2-30 -30K001B**	**SAN2-30K001B-K01**	**LC COOLING TOWER FAN**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25531**	**25531**
877	SAN2-30 -30K001B	SAN2-30K001B-K01	LC COOLING TOWER FAN	PREVENTIVE MAINTENANCE;AIR FAN	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25530	25530
878	**SAN2-30 -30K001B**	**SAN2-30K001B-M01**	**LC COOLING TOWER FAN**	**OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 kW**	**5Y**												**H**	**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4755**	**4755**
879	SAN2-30 -30K001B	SAN2-30K001B-M01	LC COOLING TOWER FAN	GREASING MOTOR	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	PMT	4756	4756
880	**SAN2-30 -30P001A**	**SAN2-30P001A-M01**	**LC COOLING TOWER PUMP**	**GREASING MOTOR**	**2M**	**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4761**	**4761**
881	SAN2-30 -30P001A	SAN2-30P001A-M01	LC COOLING TOWER PUMP	OVER HAUL OF MOTOR 30P001A -M01	6Y											H		PS1	PS1-ESAS	B	PMT	75222	90710
882	**SAN2-30 -30P001A**	**SAN2-30P001A-P01**	**LC COOLING TOWER PUMP**	**VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD**	**1M**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**IRI**	**IRI-INVB**	**B**	**INT**	**25536**	**25536**
883	SAN2-30 -30P001A	SAN2-30P001A-P01	LC COOLING TOWER PUMP	PM,V, CTF PUMP, MULTI STG	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25533	25533
884	**SAN2-30 -30P001B**	**SAN2-30P001B-M01**	**LC COOLING TOWER PUMP**	**GREASING MOTOR**	**2M**	**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4765**	**4765**
885	SAN2-30 -30P001B	SAN2-30P001B-P01	LC COOLING TOWER PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	25540	25540
886	**SAN2-30 -30P001B**	**SAN2-30P001B-P01**	**LC COOLING TOWER PUMP**	**PM,V, CTF PUMP, MULTI STG**	**6M**					**P**						**P**		**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25537**	**25537**
887	SAN2-30 -30P001B	SAN2-30P001B-P01	LC COOLING TOWER PUMP	PM,CH,V,CTF PUMP,MULTI STG	3Y										H			PS1	PS1-MSAS	B	PMT	25538	25538
888	**SAN2-30 -30P001C**	**SAN2-30P001C-M01**	**LC COOLING TOWER PUMP**	**GREASING MOTOR**	**2M**		**L**		**L**		**L**		**L**		**L**		**L**	**PS1**	**PS1-ESAS**	**B**	**PMT**	**4769**	**4769**
889	SAN2-30 -30P001C	SAN2-30P001C-P01	LC COOLING TOWER PUMP	VIBRATION INSP-ANALYSER:M/C&MD	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB	B	INT	25544	25544
890	**SAN2-30 -30P001C**	**SAN2-30P001C-P01**	**LC COOLING TOWER PUMP**	**PM,V, CTF PUMP, MULTI STG**	**6M**						**P**						**P**	**PS1**	**PS1-MSAS**	**B**	**PMT**	**25541**	**25541**
891	SAN2-30 -30Z001	SAN2-30Z001-ACB0	SCE LC DIESEL GENERATOR	PM AIR CIRCUIT BREAKER GEN	2Y											P		PS1	PS1-ESAS	S	PMT	151588	181636
892	**SAN2-30 -30Z001**	**SAN2-30Z001-GEN**	**SCE LC DIESEL GENERATOR**	**INSP EMERGENCY GENERATOR 30Z001**	**1W**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**I**	**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**INT**	**73997**	**88309**
893	SAN2-30 -30Z001	SAN2-30Z001-Z01	SCE LC DIESEL GENERATOR	PM SCE LC DIESEL GENERATOR	1Y							P						CES	CES-AUTO	S	PMT	254284	286706
894	**SAN2-30 -30Z001**	**SAN2-30Z001-Z01**	**SCE LC DIESEL GENERATOR**	**OVERHAUL DIESEL GEN (SAN2-30 -30Z001)**	**8Y**											**P**		**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**110668**	**138355**
895	SAN2-32 -32H201	SAN2-32H201-H01	LC HOIST	INSP AND FUNCTIONTEST 32H201	1Y								P					PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4818	4818
896	**SAN2-32 -32H202**	**SAN2-32H202-H01**	**LC HOIST**	**INSP AND FUNCTIONTEST 32H202**	**1Y**								**P**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4820**	**4820**
897	SAN2-35 -35H509	SAN2-35H509-H01	LC HOIST	Overhead Crane Inspect & Load Test_LAW	1Y				I									IRI	IRI-INSS	C	SM	109065	135517
898	**SAN2-35 -35H509**	**SAN2-35H509-H01**	**LC HOIST**	**INSP AND FUNCTIONTEST 35H509**	**1Y**								**P**					**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**5045**	**5045**
899	SAN2-35 -35K501	SAN2-35K501-C01	LC PNC-II COMPRESSOR	PM SCREW COMPRESSOR	6M		P						P					CRE	CRE-CHPW	A	PMT	25743	25743
900	**SAN2-37 -37A701**	**SAN2-37A701-A01**	**CHILLER WATER UNIT SAN2**	**PM SCREW COMPRESSOR**	**1Y**										**P**			**CRE**	**CRE-CHPW**	**A**	**PMT**	**25783**	**25783**
901	SAN2-38 -38A801	SAN2-38A801-A01	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	HOT OIL INSP&ANALYSIS	6M					I							I	IRI	IRI-INDL	A	INT	112345	139799
902	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-38A801-A01**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**Boiler Shutdown Inspection By LAW (1Y)**	**1Y**				**I**									**IRI**	**IRI-INSA**	**A**	**SM**	**152826**	**183000**
903	SAN2-30 -QMI_GD	SAN2-AIA30001	GAS DETECTOR UNIT 30	VERIFY GAS DETECTOR AIA-30001	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	20069	20069
904	**SAN2-30 -QMI_GD**	**SAN2-AIA30002**	**GAS DETECTOR UNIT 30**	**VERIFY GAS DETECTOR AIA-30002**	**6M**			**V**							**V**			**CAN**	**CAN-Q24**	**S**	**PMT**	**20071**	**20071**
905	SAN2-30 -QMI_GD	SAN2-AIA30003	GAS DETECTOR UNIT 30	VERIFY GAS DETECTOR AIA-30003	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	S	PMT	20073	20073
906	**SAN2-30 -QMI_GD**	**SAN2-AIA30004**	**GAS DETECTOR UNIT 30**	**VERIFY GAS DETECTOR AIA-30004**	**6M**			**V**							**V**			**CAN**	**CAN-Q24**	**S**	**PMT**	**20074**	**20074**
907	SAN2-30 -QMI_WATER	SAN2-AIAL300401	GENERAL WATER ANALYZER FOR UNIT 30	PM PH ANALYZER AIAL300401	6M			V							V			CAN	CAN-Q24	C	PMT	20068	20068
908	**SAN2-CCR-DCS**	**SAN2-DCS**	**DCS SYSTEM SAN2 AREA**	**PM INSPECTION DCS SYSTEM**	**6M**		**I**						**I**					**CCS**	**CCS-SYS**	**A**	**PMT**	**116593**	**144809**
909	SAN2-CCR-DCS	SAN2-DCS	DCS SYSTEM SAN2 AREA	PM INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM	6M					I						I		CCS	CCS-SYS	A	PMT	116596	144810
910	**SAN2-CCR-DCS**	**SAN2-DCS**	**DCS SYSTEM SAN2 AREA**	**PM UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM**	**3M**		**U**			**U**			**U**			**U**		**CCS**	**CCS-SYS**	**A**	**PMT**	**116894**	**145001**
911	SAN2-13D-LIGHTING	SAN2-ELIGHT-GEN	LIGHTING SYSTEM	PM EMER LIGHTING FOR GENERATOR ROOM	3M			P			P			P			P	PS1	PS1-ESAS	C	PMT	251984	284031
912	**SAN2-32 -CV**	**SAN2-FCV32101**	**CONTROL VALVE UNIT 32 SAN2 PLANT**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151824**	**181821**
913	SAN2-30 -FLOW	SAN2-FT30401	FLOW UNIT 30 SAN2 PLANT	Verify FT30401	5Y						V							CMC	CMC-IMET	B	PMT	98878	124114
914	**SAN2-30 -FLOW**	**SAN2-FT30401**	**FLOW UNIT 30 SAN2 PLANT**	**ถอด-ติดตั้งเครื่องมือวัดทาง FT30401**	**5Y**						**P**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20088**	**20088**
915	SAN2-30 -FLOW	SAN2-FT30502	FLOW UNIT 30 SAN2 PLANT	Verify FT30502	5Y							V						CMC	CMC-IMET	B	PMT	98880	124116
916	**SAN2-30 -FLOW**	**SAN2-FT30502**	**FLOW UNIT 30 SAN2 PLANT**	**ถอด-ติดตั้งเครื่องมือวัดทาง FT30502**	**5Y**							**P**						**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20092**	**20092**
917	SAN2-32 -32R201	SAN2-FT32102	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151826	181823
918	**SAN2-34 -FLOW**	**SAN2-FT34101**	**FLOW UNIT 34 SAN2 PLANT**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151843**	**181940**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
919	SAN2-34 -FLOW	SAN2-FT34102	FLOW UNIT 34 SAN2 PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151844	181941
920	**SAN2-34 -FLOW**	**SAN2-FT34103**	**FLOW UNIT 34 SAN2 PLANT**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151845**	**181942**
921	SAN2-38 -38K801	SAN2-FT38104	LC AIR BLOWER	Verify FT38104	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	100794	126078
922	**SAN2-38 -38K801**	**SAN2-FT38104**	**LC AIR BLOWER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151853**	**181950**
923	SAN2-38 -38A801	SAN2-FT38105	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	Verify FT38105	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	100795	126079
924	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-FT38105**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151854**	**181951**
925	SAN2-30 -DCS	SAN2-FY30101	DCS UNIT 30 SAN2 PLANT	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20093	20093
926	**SAN2-30 -DCS**	**SAN2-FY30201**	**DCS UNIT 30 SAN2 PLANT**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20094**	**20094**
927	SAN2-30 -DCS	SAN2-FY30202	DCS UNIT 30 SAN2 PLANT	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20095	20095
928	**SAN2-30 -DCS**	**SAN2-FY30301**	**DCS UNIT 30 SAN2 PLANT**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**					**V**								**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20096**	**20096**
929	SAN2-30 -DCS	SAN2-FY30401	DCS UNIT 30 SAN2 PLANT	Verify Card (60 months)	5Y					V								PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20097	20097
930	**SAN2-13D-GROUNDING**	**SAN2-GROUND-COOLIN**	**GROUNDING SYSTEM SAN2 PLANT**	**PM GROUNDIG SYSTEM (SAN2)**	**1Y**			**P**										**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**4609**	**4609**
931	SAN2-13D-GROUNDING	SAN2-GROUND-COOLIN	GROUNDING SYSTEM SAN2 PLANT	VISUAL INSPECTION GROUNDING SYSTEM FOR S	4M		P				P				P			PS1	PS1-ESAS	C	PMT	110628	138330
932	**SAN2-13D-FIRE_ALARM**	**SAN2-HEAT**	**FIRE ALARM**	**PM HEAT DETECTOR SAN2 PLANT**	**1Y**									**U**				**PS1**	**PS1-ESAS**	**S**	**PMT**	**74995**	**90429**
933	SAN2-13D-LIGHTING	SAN2-LDP3	LIGHTING SYSTEM	PM LIGHTING CONTROL CABINET	1Y											I		PS1	PS1-ESAS	C	PMT	4625	4625
934	**SAN2-13D-LIGHTNING**	**SAN2-LIGHTN-P/C3FL**	**LIGHTNING SYSTEM FOR BGSB PLANT**	**VISUAL INSPECTION LIGHTNING SYSTEMS SAN2**	**4M**		**P**				**P**				**P**			**PS1**	**PS1-ESAS**	**C**	**PMT**	**151595**	**181643**
935	SAN2-13D-LIGHTNING	SAN2-LIGHTN-P/C3FL	LIGHTNING SYSTEM FOR BGSB PLANT	PM LIGHTNING SYSTEMS SAN2	1Y			P										PS1	PS1-ESAS	C	PMT	156070	186649
936	**SAN2-34 -34T402**	**SAN2-LS34102**	**LC PELLETIZING HOPPER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151846**	**181943**
937	SAN2-34 -34T404	SAN2-LS34103	LC PRODUCT WEIGHER HOPPER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151847	181944
938	**SAN2-31 -31T102**	**SAN2-LT31151**	**LC STYRENE SERVICE TANK**	**Verify LT31151**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**288919**	**322182**
939	SAN2-31 -31T102	SAN2-LT31151	LC STYRENE SERVICE TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265516	298176
940	**SAN2-31 -31T104**	**SAN2-LT31251**	**LC ACN SERVICE TANK**	**Verify LT31251**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**288920**	**322183**
941	SAN2-31 -31T104	SAN2-LT31251	LC ACN SERVICE TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265517	298177
942	**SAN2-31 -31T103A**	**SAN2-LT31301**	**LC RECOVERY TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151819**	**181816**
943	SAN2-31 -31T103B	SAN2-LT31302	LC RECOVERY TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151820	181817
944	**SAN2-31 -31T105A**	**SAN2-LT31303**	**LC MONOMER FEED TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151821**	**181818**
945	SAN2-31 -31T105B	SAN2-LT31304	LC MONOMER FEED TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151822	181819
946	**SAN2-38 -38D801**	**SAN2-LT38101**	**LC HOT H.T.M. TANK**	**Verify Level Trans. (60 months**	**5Y**						**V**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20700**	**20700**
947	SAN2-38 -38D803	SAN2-LT38102	LC H.T.M. DRAIN POT	Verify LT38102	5Y						V							CMC	CMC-IMET	B	PMT	100797	126081
948	**SAN2-38 -38D803**	**SAN2-LT38102**	**LC H.T.M. DRAIN POT**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ LT38102**	**5Y**						**P**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20702**	**20702**
949	SAN2-38 -38D801	SAN2-LY38101	LC HOT H.T.M. TANK	Verify Card (60 months)	5Y						V							PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20705	20705
950	**SAN2-38 -38D803**	**SAN2-LY38102**	**LC H.T.M. DRAIN POT**	**Verify Card (60 months)**	**5Y**						**V**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20706**	**20706**
951	SAN2-38 -38T804	SAN2-LY38103	LC EFFLUENT FEED TANK	Verify Card (60 months)	5Y						V							PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20707	20707
952	**SAN2-33 -33P301**	**SAN2-PE33104**	**DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151840**	**181937**
953	SAN2-30 -PRESS	SAN2-PI30451	PRESSURE UNIT 30 SAN2 PLANT	Verify PI30451	5Y						V							CMC	CMC-IMET	B	PMT	98881	124117
954	**SAN2-30 -PRESS**	**SAN2-PI30451**	**PRESSURE UNIT 30 SAN2 PLANT**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PI30451**	**5Y**						**P**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20115**	**20115**
955	SAN2-30 -PRESS	SAN2-PS30501	PRESSURE UNIT 30 SAN2 PLANT	Verify PS30501	5Y						V							CMC	CMC-IMET	B	PMT	98884	124120
956	**SAN2-30 -PRESS**	**SAN2-PS30501**	**PRESSURE UNIT 30 SAN2 PLANT**	**ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PS30501**	**5Y**						**P**							**PS1**	**PS1-ISAS**	**B**	**PMT**	**20121**	**20121**
957	SAN2-33 -33P301	SAN2-PS33105	DEVOLATILIZER PUMP NO.33P301-1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151841	181938
958	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-PS38151**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**Verify PS38151**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**100800**	**126084**
959	SAN2-38 -38A801	SAN2-PS38151	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151855	181952
960	**SAN2-30 -PRESS**	**SAN2-PT300407**	**PRESSURE UNIT 30 SAN2 PLANT**	**Verify PT300407**	**5Y**						**V**							**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98885**	**124121**
961	SAN2-30 -PRESS	SAN2-PT300407	PRESSURE UNIT 30 SAN2 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ PT300407	5Y						P							PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20123	20123
962	**SAN2-31 -PRESS**	**SAN2-PT31107**	**PRESSURE UNIT 31 SAN2 PLANT**	**Verify PT31107**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**288921**	**322130**
963	SAN2-31 -PRESS	SAN2-PT31107	PRESSURE UNIT 31 SAN2 PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265525	298185
964	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-PT32106**	**LC REACTOR**	**Verify PT32106**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**288922**	**322131**
965	SAN2-32 -32R201	SAN2-PT32106	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265526	298186
966	**SAN2-34 -34K403A**	**SAN2-PT34103**	**LC PNC-I BLOWER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151848**	**181945**
967	SAN2-38 -38A801	SAN2-PT38101	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	Verify PT38101	1Y											V		CMC	CMC-IMET	S	PMT	100801	126085
968	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-PT38101**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151856**	**181953**
969	SAN2-13D-FIRE_ALARM	SAN2-PUSH-BUTTON	FIRE ALARM	PM FIRE ALARM PUSH BOTTON	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4605	4605
970	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-SE32101**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265539**	**298199**
971	SAN2-CCR-SIS	SAN2-SIS	SIS SYSTEM SAN2 AREA	INSPECT ESD SYSTEM	6M		I					I						CCS	CCS-SYS	S	PMT	252549	284425
972	**SAN2-CCR-SIS**	**SAN2-SIS**	**SIS SYSTEM SAN2 AREA**	**INSPECT AND BACKUP ESD PROGRAM**	**6M**					**I**						**I**		**CCS**	**CCS-SYS**	**S**	**PMT**	**252550**	**284426**

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SAN1&2 YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 26.11.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint.	Main. Plan	Maintenance Ite
973	SAN2-13D-FIRE_ALARM	SAN2-SMOKE	FIRE ALARM	PM SMOKE DETECTOR SAN2	6M			P						P				PS1	PS1-ESAS	S	PMT	4608	4608
974	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TE32102A/B**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265492**	**298152**
975	SAN2-32 -32R201	SAN2-TE32103A/B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265497	298157
976	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TE32104A/B**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265502**	**298162**
977	SAN2-32 -32R201	SAN2-TE32110	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265512	298172
978	**SAN2-33 -33T301**	**SAN2-TE33108**	**LC DEVOLATILIZER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265507**	**298167**
979	SAN2-34 -34Z406	SAN2-TE34109	LC ADAPTOR OF 33N301 STATIC MIXER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151849	181946
980	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-TE38102**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**Verify TE38102**	**1Y**												**V**	**CMC**	**CMC-IMET**	**S**	**PMT**	**100805**	**126089**
981	SAN2-38 -38A801	SAN2-TE38102	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151857	181954
982	**SAN2-30 -TEMP**	**SAN2-TI30351**	**TEMPERATURE UNIT 30 SAN2 PLANT**	**Verify TI30351**	**5Y**						**V**							**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98890**	**124126**
983	SAN2-30 -TEMP	SAN2-TI30351	TEMPERATURE UNIT 30 SAN2 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TI30351	5Y						P							PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20135	20135
984	**SAN2-30 -TEMP**	**SAN2-TT300402**	**TEMPERATURE UNIT 30 SAN2 PLANT**	**Verify TT300402**	**5Y**						**V**							**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98891**	**124127**
985	SAN2-30 -TEMP	SAN2-TT300402	TEMPERATURE UNIT 30 SAN2 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TT300402	5Y						P							PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20137	20137
986	**SAN2-30 -TEMP**	**SAN2-TT300404**	**TEMPERATURE UNIT 30 SAN2 PLANT**	**Verify TT300404**	**5Y**											**V**		**CMC**	**CMC-IMET**	**B**	**PMT**	**98892**	**124128**
987	SAN2-30 -TEMP	SAN2-TT300404	TEMPERATURE UNIT 30 SAN2 PLANT	ถอด-ติดตั้งกลับอุปกรณ์ TT300404	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	20139	20139
988	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TT32102A**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265493**	**298153**
989	SAN2-32 -32R201	SAN2-TT32102B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265494	298154
990	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TT32103A**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265498**	**298158**
991	SAN2-32 -32R201	SAN2-TT32103B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265499	298159
992	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TT32104A**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265503**	**298163**
993	SAN2-32 -32R201	SAN2-TT32104B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265504	298164
994	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TT32110**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265514**	**298174**
995	SAN2-33 -33T301	SAN2-TT33108	LC DEVOLATILIZER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265508	298168
996	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TY32102A**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265495**	**298155**
997	SAN2-32 -32R201	SAN2-TY32102B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265496	298156
998	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TY32103A**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265500**	**298160**
999	SAN2-32 -32R201	SAN2-TY32103B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265501	298161
1,000	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TY32104A**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265505**	**298165**
1,001	SAN2-32 -32R201	SAN2-TY32104B	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265506	298166
1,002	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-TY32110**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265515**	**298175**
1,003	SAN2-33 -33T301	SAN2-TY33108	LC DEVOLATILIZER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265511	298171
1,004	**SAN2-34 -34Z406**	**SAN2-TY34109**	**LC ADAPTOR OF 33N301 STATIC MIXER**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151850**	**181947**
1,005	SAN2-38 -38A801	SAN2-TY38102	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151858	181955
1,006	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-XA38161**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151859**	**181956**
1,007	SAN2-38 -38A801	SAN2-XA38162	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151860	181957
1,008	**SAN2-31 -31T102**	**SAN2-XV31101**	**LC STYRENE SERVICE TANK**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**												**F**	**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**265518**	**298178**
1,009	SAN2-31 -31T104	SAN2-XV31202	LC ACN SERVICE TANK	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265523	298183
1,010	**SAN2-32 -32R201**	**SAN2-XV32101**	**LC REACTOR**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151836**	**181933**
1,011	SAN2-32 -32R201	SAN2-XV32102	LC REACTOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151838	181935
1,012	**SAN2-34 -CV**	**SAN2-XV34101**	**CONTROL VALVE UNIT 34 SAN2 PLANT**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151851**	**181948**
1,013	SAN2-34 -CV	SAN2-XV34102	CONTROL VALVE UNIT 34 SAN2 PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151852	181949
1,014	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-XV38151**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151861**	**181958**
1,015	SAN2-38 -38A801	SAN2-XV38152	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151863	181960
1,016	**SAN2-38 -38A801**	**SAN2-XV38153**	**LC H.T.M. HEATER SYSTEM**	**TO PREVENT FAILURE ON DEMAND**	**1Y**											**F**		**PS1**	**PS1-ISAS**	**S**	**PMS**	**151865**	**181962**
1,017	SAN2-38 -38A801	SAN2-XV38154	LC H.T.M. HEATER SYSTEM	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151867	181964

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569

หลักการและเหตุผล

เพื่อให้เกิดการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน พ.ศ. 2553 และรองรับการตอบรายงาน EIA

คณะอนุกรรมการอาชีวอนามัย จึง ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินปี 2569 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549 –2569) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน

วัตถุประสงค์

1 เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย
2 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน
3 ป้องกันการสูญเสียการได้ยินที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต
4 เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การได้ยินแก่พนักงาน

เป้าหมาย

1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย
2. มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 %
3. มีการประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน ในพื้นที่ทำงานหน่วยงานกลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 43 หน่วยงาน ดังนี้

PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN ,READ, READ (DHT), RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLRL, TLOC, PWPP, PWWT, PWUT,HMU, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRRC, MRTP

ขั้นตอนดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
3. วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
6. สรุปผลการดำเนินการ
7. ระยะเวลาในการดำเนินการ

รายละเอียดการดำเนินการ

1. **จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน**
   เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขศาสตร์อุตสาหกรรม จัดทำแผนงาน และดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงดัง 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี
2. **จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน**
   เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน ดำเนินการกำหนดกลุ่มเสี่ยงที่สัมผัสเสียง เพื่อตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินตามแผนงานประจำปี
3. **วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน**
   แพทย์ที่ปรึกษาอาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย วิเคราะห์ และตรวจสอบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
4. **ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง**
   หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง ทุกกลุ่มเสี่ยง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน
5. **กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง**
   ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขศาสตร์อุตสาหกรรม ออกมาตรการควบคุมป้องกัน การสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย
   5.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่ เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบท่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้นไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมาประจำที่ห้องพัก
   5.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
   5.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำทุกปี
   5.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
   5.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน
   5.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง
   5.7 จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้
   5.8 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำทุกปี อย่างต่อเนื่อง

6. สรุปผลการดำเนินการ
   - สรุปผลการตรวจสมรรถภาพตามปัจจัยเสี่ยง

7. ระยะเวลาในการดำเนินการ
   เดือน มกราคม - ธันวาคม 2569

<u>ผลที่คาดว่าจะได้รับ</u>

1 สามารถป้องกันการสูญเสียการได้ยินจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
3 สามารถลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ และใบตรวจสภาพรถ

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)

งานอบรมพนักงานขับรถ

(Outsource Training)

จัดทำโดย

แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)

งานอบรมพนักงานขับรถ

(Outsource Training)

หมายลขเอกสาร	*S10363000-6505 Rev.1*
ผู้จัดทำ	*พนิดา ประกอบธรรม*
หน่วยงานรับผิดชอบ	*แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)*
สนับสนุนเอกสาร	PM S10363000-1001
	PM S10363000-1002
	PM S10363000-1003
	PM S10363000-1004
	PM S10363000-1006
	PM S10363000-1007
แก้ไขครั้งที่	*1*
เริ่มมีผลบังคับใช้	*3 กันยายน 2563*

สารบัญ

บันทึกประวัติการแก้ไข (Amendment Records) 4

Module Number: LDLT-6505-01 / Task Topic: การอบรมพนักงานขับรถ 5

1. General Introduction 6
2. Safety Practice 6
3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป 7
   1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก 7
   2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว 9
   3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย 11
4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น 14
   ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก 16
   วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้ 16
   ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้ 16
   ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้ 16
   1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก 17
   2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก 17
   3. การประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้ 26
   4. การจัดทำรายงาน 35
5. Problem Solving 36
   บทลงโทษพนักงานขับรถ 36

คำถามท้ายบท 41

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

บันทึกประวัติการแก้ไข (Amendment Records)

แก้ไขครั้งที่ (Revision No.)	วันที่มีผลบังคับใช้ (Effective Date.)	หัวข้อ (Description.)	รายละเอียดที่ปรับปรุงเปลี่ยนแปลง
0	16/08/2562	ทั้งฉบับ	ปรับปรุงทั้งฉบับเพื่อให้สอดคล้องกับระบบ ISO
1	3 กันยายน 2563	ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถเม็ดพลาสติก	เพิ่มการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก ในระบบ SAP และการส่งข้อมูล Driverไประบบ iLogistic

Module Number: LDLT-6505-01 / การอบรมพนักงานขับรถ

Support To	S10363000-6505 Rev.1
Module	LDLT-6505-01
Task	การอบรมพนักงานขับรถ
For Operator	Level 5 (PG6)
Objectives	เมื่อศึกษา Training Module ฉบับนี้แล้ว Trainees สามารถ 1. อธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่งได้ 2. อธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้าได้ 3. อธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกได้ 4. ระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP ได้ 5. อธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกได้
Reference	Operating Manual - Process and Operating Manual (LDLT)

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

1. General Introduction

การอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถในการปฏิบัติงานขนส่งเม็ดพลาสติก พนักงานขับรถจำเป็นต้องมีพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับระบบงานขนส่ง กฎระเบียบข้อบังคับภายในบริษัท ซึ่งจะเน้นในเรื่องของการขับขี่อย่างปลอดภัยและการให้บริการโดยเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ เส้นทางการเข้าบรรจุสินค้า เพื่อที่จะได้ปฏิบัติงานถูกต้อง ปลอดภัยตลอดเวลา

2. Safety Practice

พนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องได้รับการอบรมเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ โดยพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่อบรมให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องมีความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเม็ดพลาสติก ดังนี้

2.1 ความปลอดภัยในการเข้าบรรจุเม็ดพลาสติกที่ WH มีดังนี้

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานพนักงานที่ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขนส่ง เจ้าหน้าที่ประสานงาน พนักงานขับรถ ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ WH นั้นจะต้องผ่านการอบรมด้านความความปลอดภัยก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสุขภาพจากการทำงาน โดยมีข้อปฏิบัติดังต่อไปนี้

2.2 ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ทุกครั้งเมื่อเข้าเขตบริษัท โดยให้ สามารถมองเห็นได้ชัดเจน และตรวจสอบได้

2.3 ห้ามนำพาของมึนเมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.4 ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.5 รถบรรทุกที่เข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กม./ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

2.6 เมื่อรถบรรทุกเข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง,ทางเข้า – ออก

2.7 ห้ามพนักงานขับรถนั่งอยู่บนรถบรรทุกขณะขึ้นสินค้าในคลังสินค้า

2.8 เมื่อจอดรถบรรทุกเพื่อเตรียมบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH ต้องใช้อุปกรณ์หนุนล้อ วางบริเวณระหว่างกลางล้อรถบรรทุกสิบล้อทุกครั้ง

2.9 ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด

2.10 เมื่อเข้าเขตการผลิตต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว (ชุดพนักงานประจำบริษัท) ทุกครั้ง

2.11 ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเลคทรอนิคส์ทุกชนิด เมื่อเข้าในเขตพื้นที่

2.12 ห้ามนำบุหรี่, ไฟแช็ค, อุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน / ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในตัว (Smart Watch) วิทยุ เข้าเขตควบคุม เช่น Plant ต่างๆ คลังจัดเก็บเม็ดพลาสติก ท่าเรือ และพื้นที่อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายกัน

2.13 เมื่อบรรจุสินค้าเม็ดพลาสติกเรียบร้อย ก่อนออกรถให้สำรวจสภาพแวดล้อมโดยรอบ

3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป

กฎหมายเกี่ยวกับการขนส่งที่บังคับใช้มีหลายพระราชบัญญัติด้วยกัน เช่น พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางรถมีประสิทธิภาพ สะดวก รวดเร็ว , พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522เป็นกฎหมายที่ใช้ในการกำกับดูแลและควบคุมการใช้รถเพื่อให้เกิดความปลอดภัยซึ่งได้กำหนดเกี่ยวกับกับการขับรถ การบรรทุก การใช้ความเร็ว ข้อห้ามการเดินรถ , พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและกำกับการใช้ทาง โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับความเร็วรถที่ใช้บนทางหลวง เกณฑ์น้ำหนักของยานพาหนะและน้ำหนักบรรทุกที่จะนำไปใช้วิ่งบนทางหลวง ซึ่งกฎหมายขนส่งอาจมีการเปลี่ยนแปลง ดังนั้นจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งต่าง ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้องในด้านกฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่งของกรมการขนส่งทางบก อีกทั้งยังประสานงานกับองค์การและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งในและต่างประเทศ ในด้านการขนส่งทางบกได้อย่างถูกต้อง โดยข้อกำหนดของกฎหมายขนส่งที่จำเป็นต้องทราบมีดังนี้

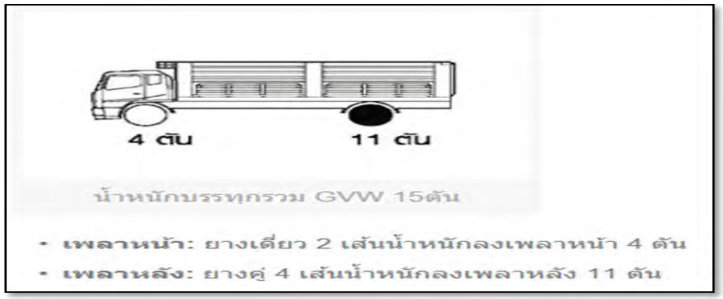
1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก

นอกจากประเภทรถและอุปกรณ์เสริม สิ่งสำคัญที่ขาดไม่ได้คือความรู้เรื่องพิกัดน้ำหนักรถบรรทุกซึ่งการบรรทุกสินค้าภายใต้น้ำหนักที่กฎหมายกำหนด นอกจากสร้างความปลอดภัยในการขนส่งทั้งความปลอดภัยของตัวรถ ลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ และไม่ทำผิดกฎหมายแล้ว กฎหมายควบคุมน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุกและน้ำหนักลงเพลาหรือโดยตามประกาศจากกรมทางหลวงเรื่องห้ามใช้ยานพาหนะที่มีน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุก หรือโดยที่ยานพาหนะนั้นอาจทำให้ทางหลวงเสียหาย เดินบนทางหลวงพิเศษ ทางหลวงแผ่นดินหรือทางหลวงสัมปทานโดยมีข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

รถหกล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถหกล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 15 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย) ไม่ว่าจะเป็นรถหกล้อเล็ก ใหญ่ กลาง น้ำหนักบรรทุกต้องไม่เกิน 15 ตัน

รูปที่ 1 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกหกล้อ



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

รถสิบล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถสิบล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 25 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)

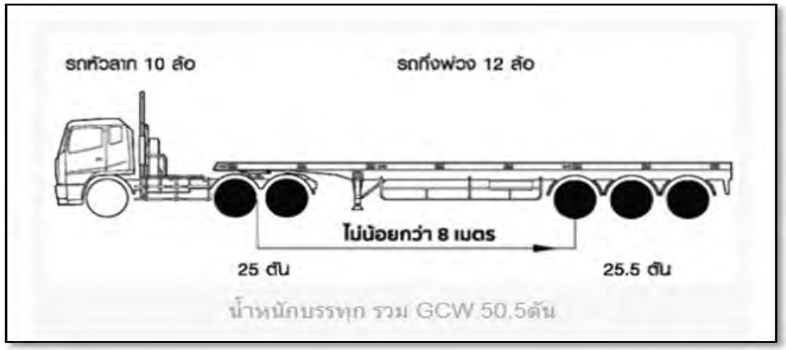
รูปที่ 2 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกสิบล้อ



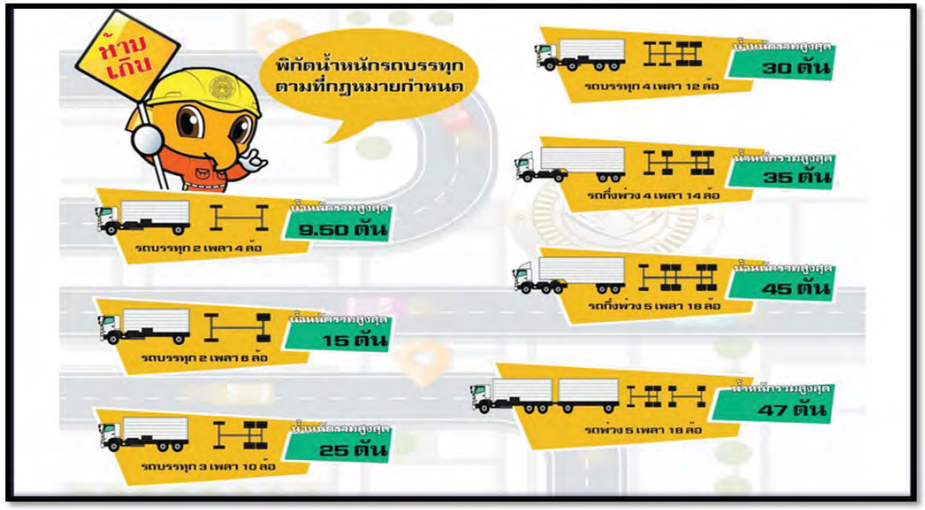
รูปที่ 3 พิกัดน้ำหนักรถกึ่งพ่วงบรรทุกสิบล้อ

รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ บรรทุกของได้ไม่เกิน 50.5 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)



รูปที่ 4 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกประเภทอื่น ๆ



2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว

ในเรื่องของกฎหมายเกี่ยวกับการใช้ความเร็วของรถในการขับขี่รถนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ดังนี้ กฎกระทรวง ฉบับที่ 6 ประกอบกับ ฉบับที่ 10 ซึ่งออกตามความใน พ.ร.บ.จราจรทางบก พ.ศ. 2522 กำหนดไว้ว่า

ข้อ 1. ในกรณีปกติ ให้กำหนดความเร็วสำหรับรถ ดังต่อไปนี้

(1) สำหรับรถบรรทุกที่มีน้ำหนักรถรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคน โดยสาร ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(2) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) ขณะที่ลากจูงรถพ่วง รถยนต์บรรทุกที่มีน้ำหนักรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถยนต์สามล้อ ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 45 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) สำหรับรถยนต์อื่นที่นอกจากระบุไว้ใน (1) หรือ (2) หรือรถจักรยานยนต์ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

ข้อ 2. ในเขตทางที่มีเครื่องหมายจราจรแสดงว่าเป็นเขตอันตรายหรือ เขตให้ขับรถช้าๆ ให้ลดความเร็วลงและเพิ่มความระมัดระวังขึ้นตามสมควร ข้อ 3 ในกรณีที่มีเครื่องหมายจราจรกำหนดอัตราความเร็วต่ำกว่าที่กำหนดในข้อ 1 ให้ขับไม่เกินอัตราความเร็วที่กำหนดไว้นั้น

สำหรับกฎหมายเกี่ยวกับความเร็วบนทางหลวงนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ใน กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 ออกตามความในพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2535 โดยสรุปได้ว่า ข้อ 2 อัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงชนบทมีดังต่อไปนี้

(1) รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

(2) รถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง หรือรถสามล้อ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม ไม่ว่าจะลากจูงรถพ่วงด้วยหรือไม่ก็ตาม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

กฎกระทรวง ฉบับที่ 3 กำหนดไว้ว่า ข้อ 2 ให้กำหนดอัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 ทางสาย กรุงเทพมหานคร-เมืองพัทยา และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ทางสายถนนวงแหวนรอบนอกกรุงเทพมหานคร ดังต่อไปนี้

(1) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรถรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 100 กิโลเมตร

(2) รถบรรทุกอื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) รวมทั้งรถบรรทุกหรือรถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(3) รถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 120 กิโลเมตร

สรุปโดยรวมตามกฎหมาย คือ อัตราความเร็วตาม พ.ร.บ.จราจรทางบก ระบุไว้ว่า รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ สามารถใช้ความเร็วในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกิน 90 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ ยังมีพ.ร.บ.ทางหลวง อีกหนึ่งฉบับ ที่กำหนดให้รถยนต์และรถมอเตอร์ไซค์ สามารถใช้ความเร็วบนทางหลวงชนบทได้ไม่เกิน 90 กม./ชม. ขณะที่ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์กรุงเทพ-ชลบุรี) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 120 กม./ชม.

โดยส่วนใหญ่แล้วที่โดนกันประจำจะอยู่ที่ พ.ร.บ.ทางหลวง ต้องทำความเข้าใจกันให้ดี อย่างทางหลวงชนบท คือ ทางหลวงนอกเขตเทศบาล และเขตสุขาภิบาล ที่องค์การบริหารส่วนจังหวัด องค์การบริหารส่วนตำบล กรมทางหลวงชนบท และหน่วยงานอื่น ๆ เป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างขยาย บูรณะและบำรุงรักษาและได้ลงทะเบียนไว้เป็นทางหลวงชนบท ซึ่งก็คือทางเชื่อมระหว่างอำเภอ หรือจังหวัดเป็นต้น ซึ่งกฎหมายกำหนดไว้แค่ 90 กม./ชม.เท่านั้น ส่วนทางหลวงพิเศษ 2 เส้นที่กล่าวไว้ข้างต้น คือความเร็วที่ใช้ได้ไม่เกิน 120 กม./ชม. แต่มีข้อควรระวัง ทั้งทางหลวงชนบท และทางหลวงพิเศษ ผู้ขับขี่จะต้องมั่นสังเกตบางครั้งจะมีป้ายบังคับให้ลดความเร็ว หรือใช้ความเร็วตามที่ป้ายบังคับกำหนดไว้ ในกรณีที่เข้าเขตชุมชน หรือจุดที่มีทางร่วม ทางแยก ต้องระวังกันให้ดี ดังนั้น เกี่ยวกับความเร็วของรถในการขับขี่ที่เกี่ยวข้องกับงานขนส่งและนำมาควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามกฎหมาย สรุปได้ดังนี้ คือรถบรรทุก

ให้ขับในความเร็วที่กฎหมายกำหนด อัตรากำหนดในเขตเทศบาล ใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ นอกเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย

1. ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ และต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถอยู่กับตัวขณะปฏิบัติหน้าที่ ไว้แสดงต่อนายทะเบียนหรือผู้ตรวจการเมื่อขอตรวจหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

2. ผู้ขับรถต้องแต่งกายสะอาดเรียบร้อยในขณะปฏิบัติหน้าที่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

3 .ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถในเวลาที่ร่างกายหรือจิตใจหย่อนความสามารถ หากฝ่าฝืนหรือ ไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

4. ผู้ขับรถต้องไม่เสพหรือเมาสุราหรือของมึนเมาอย่างอื่นขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หาก ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับตั้งแต่ 2,000 บาท ถึง 10,000 บาท หรือ ทั้งจำทั้งปรับ

5. ผู้ขับรถต้องไม่เสพยาเสพติด หรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษสูงกว่าที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยยาเสพติดให้โทษ หรือกฎหมายว่าด้วยวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทอีกหนึ่งในสาม

6. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถเกินกว่าจำนวนชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด กล่าวคือ ในรอบ 24 ชั่วโมง ห้ามมิให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง นับแต่ขณะเริ่มปฏิบัติหน้าที่ขับรถ แต่ถ้าในระหว่างนั้น ผู้ขับรถได้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง ก็ให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปได้อีกไม่เกิน 4 ชั่วโมงติดต่อกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้อง

ระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

1.3 อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวกับพนักงานขับรถ

พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อเข้าเขตการผลิตจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) หากเป็นบริษัทผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, รองเท้านิรภัย , ถุงมือหนังและแว่นตานิรภัย) และอุปกรณ์ PPE ชนิดอื่นๆ ที่ใช้เฉพาะงานขึ้นอยู่กับลักษณะงาน โดยต้องมีมาตรฐานวัตถุดิบอุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานอื่นๆ รองรับ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่จะเข้าพื้นที่ทำงานให้กับพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกคน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment) หรือเรียกสั้นๆ ว่า P P E หมายถึง อุปกรณ์ที่สวมใส่ปกคลุมส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพและสิ่งแวดล้อมในขณะปฏิบัติงาน โดยทั่วไปในการทำงานจะมีการป้องกันและควบคุมสภาพแวดล้อมของการทำงานก่อน

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

โดยการแก้ไขปรับปรุงทางวิศวกรรม เช่น การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เปลี่ยนวิธีการทำงาน เป็นต้น แต่ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการดังกล่าวได้ จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาใช้เพื่อช่วยป้องกันอวัยวะของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันศีรษะจากการถูกกระแทกหรือวัตถุจากที่สูงตกลงมากระแทก และป้องกันตรายจากไฟฟ้าและสารเคมีเหลว ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่สำคัญ คือ หมวกนิรภัย (Safety Hat) และหมวกกันศีรษะชน (Bump Hat)

2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Safety Glasses) ใช้สำหรับป้องกันดวงตาจากการกระแทกกับของแข็ง ป้องกันสารเคมีหรือวัตถุกระเด็นเข้าตาจนได้รับอันตรายในขณะปฏิบัติงาน

3. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection) เป็นอุกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันเสียงที่ดังเกินกว่าที่หูคนเราจะสามารถรับได้ คือมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยหากระดับเสียงในขณะทำงานสูงเกินกว่า 130 เดซิเบล (เอ) ถือว่าเป็นตรายต่อการได้ยินของหู ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันหูที่สำคัญและเหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่

3.1 ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป โดยวัสดุที่ทำจากยางพลาสติกอ่อน ทีมีขนาดพอดีกับรูหู และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล (เอ)

3.2 ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นอุปกรณ์ป้องกันตรายจากเสียงแบบครอบหู โดยมีก้านโค้งครอบศีรษะและใช้วัสดุที่มีความนุ่มหุ้มทับ ในส่วนของตัวครอบหูนั้นถูกออกแบบให้มีลักษณะแตกต่างกันตามการใช้งาน และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)

4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection) ในขณะปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ นิ้วมือ และแขน นั้นมีความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัสกับสิ่งของ วัสดุอุปกรณ์ หรือสารเคมีที่อาจทำให้เกิดอันตายร้ายแรงได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ป้องกันมือชนิดต่างๆ ซึ่งต้องเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะของงานดังนี้

4.1 ถุงมือยางกันไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดในขณะปฏิบัติงาน

4.2 ถุงมือกันความร้อน: อาจเป็นถุงมือหนังหรือถุงมือผ้าขึ้นอยู่กับลักษณะของการทำงาน โดยถุงมือจะต้องมีความหนาและทนทานเมื่อใช้สัมผัสกับวัตถุหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนจะต้องไม่ฉีกขาด

4.3 ถุงมือยางชนิดไวนีลหรือนีโอพรีน ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือซึมผ่านผิวหนังได้

5. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Safety Footwear) ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการกระแทก หรือวัตถุหรือสารเคมีหกใส่เท้า รวมถึงป้องกันการสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าจากการปฏิบัติงาน โดยรองเท้าแบ่งออกตามลักษณะของงาน ดังนี้

5.1 รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า สวมใส่เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด ทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์

5.2 รองเท้านิรภัย ชนิดหัวรองเท้าเป็นโลหะซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักได้ 2500 ปอนด์ และทนแรงกระแทกของวัตถุหนักที่ตกจากที่สูง 1 ฟุต ได้ 50 ปอนด์ 5.3 รองเท้าป้องกันสารเคมี ทำจากวัสดุที่ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี เช่น ยางธรรมชาติ ไวนิล นีโอพรีน หรือยางสังเคราะห์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถือเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญอย่างหนึ่งในการปฏิบัติงาน เนื่องจากในขณะปฏิบัติงานอันตรายต่างๆมีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ซึ่งอาจทำให้ตัวท่านเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิตได้ ดังนั้นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจึงเป็นสิ่งสำคัญที่ควรสวมใส่อยู่เสมอเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยสูงสุด ซึ่งการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถเมื่อเข้าเขตการผลิต มีข้อบังคับให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังนี้

1. หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
2. รองเท้านิรภัยหุ้มส้น
3. แว่นตานิรภัย
4. การแต่งกาย พนักงานขับรถต้องสวมใส่ชุดพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง โดย

4.1 ต้องใช้เสื้อ แขนยาวและกางเกงขายาวเท่านั้น

4.2 ผ้าที่ใช้ต้องเป็นผ้าฝ้าย 100% Cotton (เฉพาะในเขตควบคุมประกายไฟ)

4.3 สีของเสื้อให้ใช้สีโทนเดียวกันหรือลายเดียวกันทั้งบริษัท

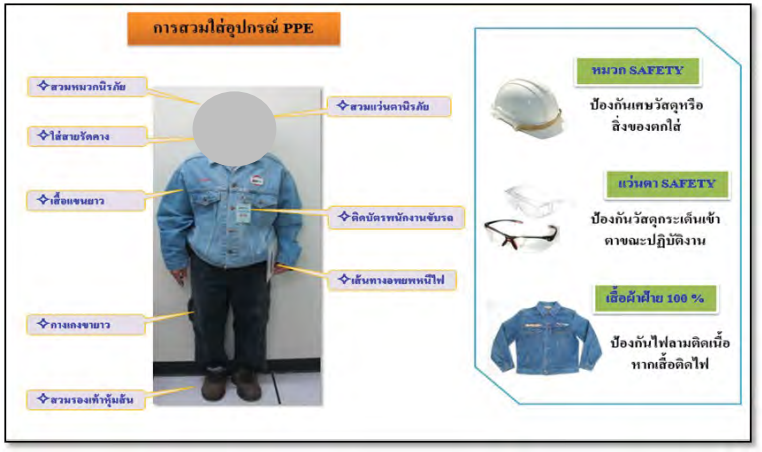
4.4 เสื้อต้องมีสิ่งบ่งบอกว่าเป็นบริษัทอะไรให้เห็นชัดเจนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง

4.5 เสื้อต้องติดแถบสะท้อนแสงความกว้างไม่น้อยกว่า 1 นิ้วด้านหลังบริเวณไหล่แนวนอนตลอดแนวไหล่

หมายเหตุ : พนักงานขับรถบรรทุกต้องติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่เข้ามาในเขตบริษัท IRPC หรือระหว่างขณะปฏิบัติงานในสัญญาของบริษัท IRPC

รูปที่ 5 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

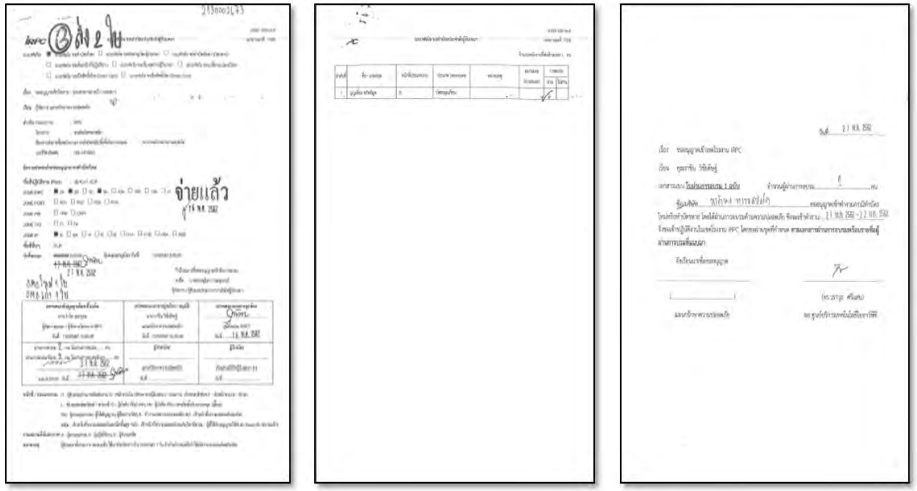


4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

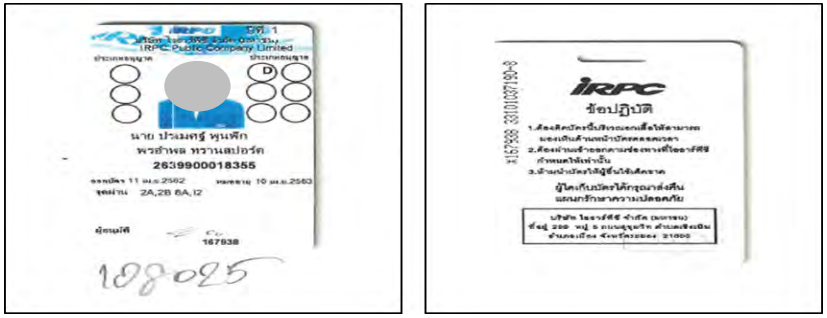
บริษัทผู้รับเหมาทุกบริษัทรวมทั้งพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือหรือในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีระยอง ต้องเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยเบื้องต้นจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ฝั่ง IP ทำหน้าที่ลงทะเบียน ถ่ายรูป บันทึกข้อมูลประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น จัดทำบัตรผู้รับเหมาและส่งให้กับแผนกรักษาความปลอดภัย บริษัท IRPC ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ที่เข้ารับการอบรมทราบถึงหลักการปฏิบัติที่ชัดเจนเป็นไปในทางเดียวกัน ซึ่งจะก่อให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินภายในบริษัท IRPC โดยรวม และเข้าใจกฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าเขตพื้นที่โรงงานและเขตการผลิต เพื่อที่จะได้ปฏิบัติให้ถูกต้อง

ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาขนส่งที่ได้ทำสัญญาว่าจ้างกับบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะต้องส่งพนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกเข้ารับการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เพื่อให้ได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT จะได้รับเอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และต้องนำเอกสารการอบรมยื่นในการขอรับบัตรทุกครั้ง และให้มารับบัตรภายใน 7 วัน นับจากวันที่เข้าอบรม (หากเกิน 7 วัน ไม่มารับบัตรทางแผนกรักษาความปลอดภัย ขอสงวนสิทธิในการยกเลิกบัตรฯ)

รูปที่ 6 เอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT



รูปที่ 7 บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ



หมายเหตุ : การต่ออายุบัตรผู้รับเหมา ต้องไม่เกิน 1 เดือน และบัตรต้องเป็น ปีที่ 1 จึงจะสามารถต่ออายุบัตรได้ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานต้องเข้ารับการอบรมซ้ำทุกๆ 2 ปี

เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถแล้ว บริษัทผู้รับเหมาขนส่งจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่อบรมของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อนำส่งรายชื่อ

พนักงานขับรถในสังกัด และแจ้งวัน เวลาที่จะส่งพนักงานขับรถเข้ารับการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ ในการเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH

ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัย ของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ก่อนจึงจะสามารถเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้

วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้

1. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกเข้าใจกระบวนการรับสินค้าภายใน IRPC และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง
2. เพิ่มทักษะในการให้บริการการจัดส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถ
3. เพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักในเรื่องการขับขี่ปลอดภัย ลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ก่อนจึงจะเข้ารับการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้
2. เจ้าหน้าที่ประสานงานผู้ขนส่งจะต้องแจ้งรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดที่จะเข้ารับสินค้าบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. เวลาในการอบรมพนักงานขับรถแบ่งเป็น 2 รอบ คือ
- ช่วงเช้า ตั้งแต่เวลา 08.30 – 11.30 น.
- ช่วงบ่าย ตั้งแต่เวลา 13.30 – 16.30 น.

ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก
2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก
3. การประเมินผลหลังการอบรม
4. การ Register พนักงานขับรถบรรทุก

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก

ก่อนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก พนักงานขับรถจะต้องเตรียมเอกสารยื่นให้เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ดังนี้

1.1 บัตรประจำตัวประชาชน เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ ต้องตรงกับรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดของบริษัทผู้ขนส่ง
- วันหมดอายุของบัตร
- วัน เดือน ปีเกิด (พนักงานขับรถต้องอายุไม่เกิน 60 ปี เนื่องจากสัญญาว่าจ้างระบุไว้)

1.2 ใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ (สำเนา 1 ฉบับ เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน) เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- ประเภทชนิดใบขับขี่ (ท.2,ท.3,ท.4)
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร

1.3 เอกสารยืนยันผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- บริษัทรับเหมาขนส่งที่สังกัด
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร
- ผลการอบรม (ผ่าน หรือ ไม่ผ่าน การอบรม)

หากเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบเอกสารดังกล่าวแล้วพบว่าเอกสารไม่ถูกต้องจะต้องแจ้งบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดให้ดำเนินการแก้ไขและนำส่งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบอีกครั้ง

2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกเมื่อผ่านการตรวจสอบเอกสารจากเจ้าหน้าที่แล้วสามารถเข้ารับการอบรมกับเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้ โดยมีวิธีการอบรม ดังนี้

2.1 เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์จะตรวจสอบรายชื่อพนักงานขับรถ และบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดว่าตรงกับข้อมูลรายชื่อพนักงานขับรถที่จะเข้ารับสินค้าไออาร์พีซีที่ได้แจ้งมาหรือไม่

2.2 แจ้งข้อกำหนดในการอบรม

เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยแจ้งข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ

- ผู้อบรมต้องทำการทดสอบข้อเขียนหลังการอบรม โดยต้องผ่านเกณฑ์ไม่ต่ำกว่า 80%

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

โดยพนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมตามหัวข้อดังนี้

1. กฎระเบียบในการแต่งกายเข้าเขตผลิต รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

2. กฎระเบียบของรถบรรทุกที่เข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- อุปกรณ์ Safety ประจำรถบรรทุก
- ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถบรรทุกเข้าเขตภายในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

3. กฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าบรรจุสินค้าของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- กฎระเบียบการเข้ารับสินค้าที่หน้าท่า WH
- กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย
- ข้อบังคับจุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

4. เส้นทางการขับขี่และจุดรับสินค้าของรถบรรทุกภายในบริษัท รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- เส้นทางการขับขี่รถบรรทุกเข้าบรรจุสินค้าภายในบริษัท
- Lay out Warehouse บรรจุสินค้า

5. ขั้นตอนการเข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

6. ขั้นตอนการลงสินค้าให้ลูกค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

โดยมีขั้นตอนการวางแผนการอบรมพนักงานขับรถที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถใหม่ต้องเข้ารับการอบรม 100 % โดยผลสอบข้อเขียนต้องผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด คือไม่ต่ำกว่า 80%
2. แผนจัดอบรมโครงการ Smart driver 1 ครั้ง / ปี
3. แผนจัดให้โครงการ Safety on tour for vender เดือนละ 1 ครั้ง

หัวข้อการอบรมพนักงานขับรถ

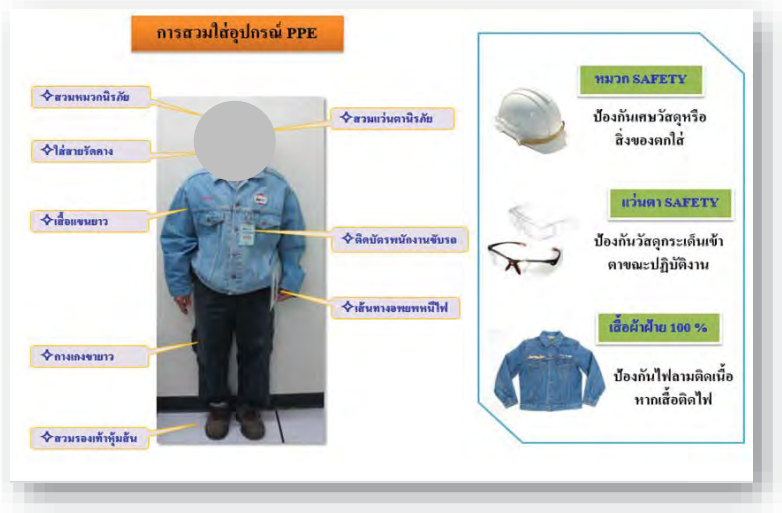
หัวข้อที่ต้องอบรมพนักงานขับรถ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ มีดังนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล
2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเม็ดพลาสติก
3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ
4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ
5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ
6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี

7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.ไออาร์พีซี
9. Lay out เส้นทางการเข้าบรรจุสินค้า บมจ.ไออาร์พีซี
10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า
11. ข้อกำหนด/กฎระเบียบ จุดเสี่ยง/ข้อร้องเรียน
12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่
13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน
14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ.ไออาร์พีซี

โดยอธิบายรายละเอียดในการอบรม ดังต่อไปนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล ต้องเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ



2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเม็ดพลาสติก



3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ



4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ



5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ



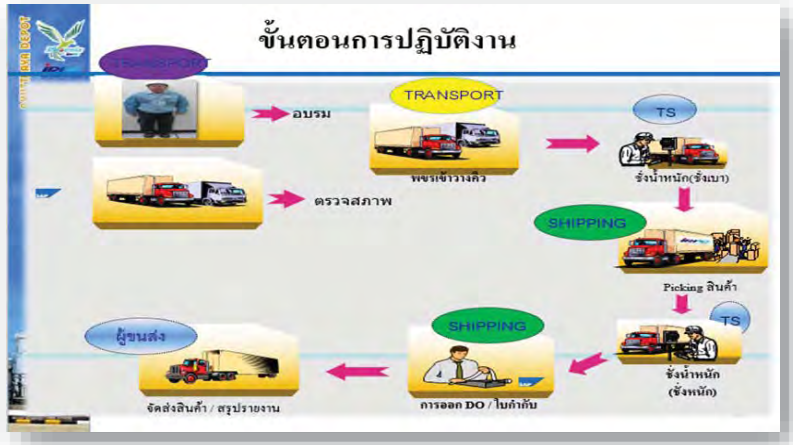
- ปิดเครื่องเสียงและเครื่องมือสื่อสารทุกชนิด
- ลดกระจกข้างลงทุกครั้ง เมื่อผ่านเข้าจุด T8 และให้ปิดกระจกได้เมื่อออกนอกโรงงาน
- คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับรถบรรทุก

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี



7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



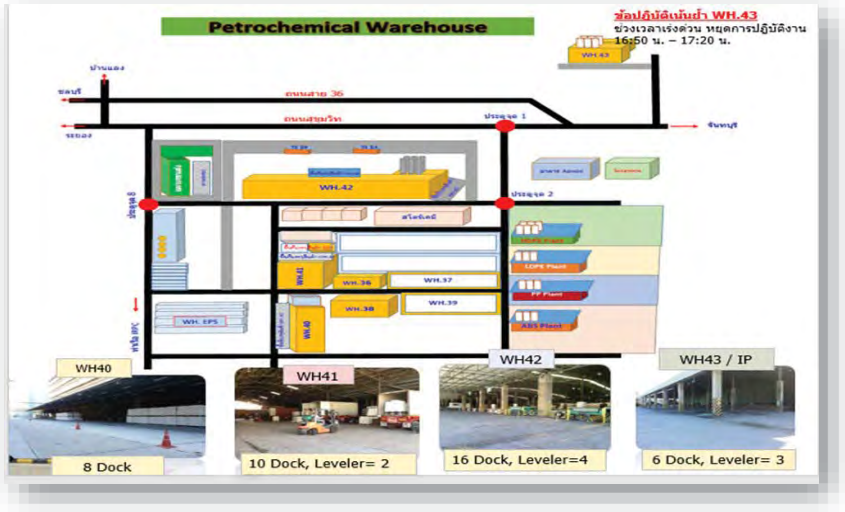
8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.ไออาร์พีซี

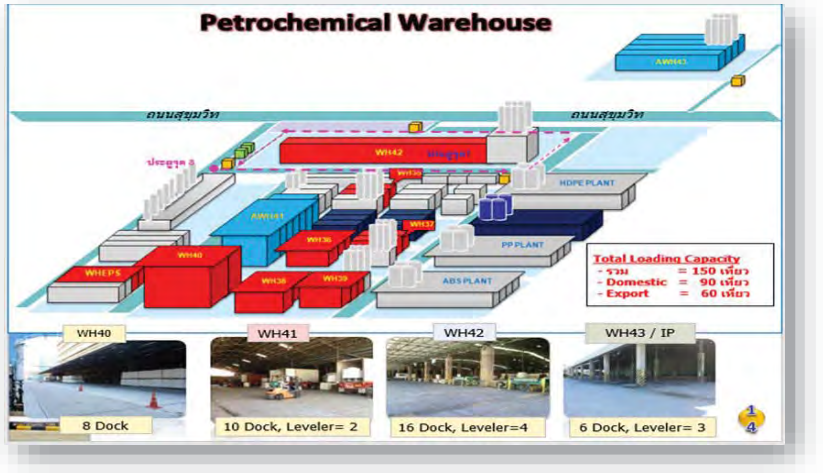


9. Lay out เส้นทางการเข้าบรรจุสินค้า บมจ.ไออาร์พีซี



10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า





11. ข้อกำหนด / กฎระเบียบ / จุดเสี่ยง /ข้อร้องเรียน

- ข้อกำหนดในการนำรถเข้าในเขต บมจ.ไออาร์พีซี ประตูจุด 8 / ฝั่ง wh 43 จุด I2

ควรหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน 07.30 น. – 08.05 น. และช่วงเวลา 16.50 น. – 17.20 น.

- ห้าม U -Turn รถบริเวณด้านหน้าปั๊มน้ำมัน IRPC
- ห้ามพนักงานขับรถจอดรถบริเวณริมไหล่ทางถนนสุขุมวิท, ถนนสาย 36
- ห้ามพนักงานขับรถเปิดประตูตู้ Container วิ่งภายในเขต บมจ.ไออาร์พีซี
- พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งที่เข้าภายในเขต บมจ.ไออาร์พีซี
- รถบรรทุกก่อนเข้าบรรจุสินค้าต้องทำความสะอาดทุกครั้ง ห้ามกวาดทิ้งลงพื้นลานจอดรถ

** เม็ดพลาสติกจัดเก็บให้เรียบร้อย**

- ห้ามถ่ายภาพภายในเขต บมจ.IRPC โดยเด็ดขาด

12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน



14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ.ไออาร์พีซี

- ต้องติดบัตร ประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ให้ชัดเจนตรวจสอบได้
- ห้ามนำพาของมึนเมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ บริษัท ฯโดยเด็ดขาด
- ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ บริษัท ฯ โดยเด็ดขาด
- ใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กม. / ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร
- ดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง , ทางเข้า – ออก
- ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด
- ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว
- ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเลคทรอนิคส์ทุกชนิด เข้าในเขตพื้นที
- ห้ามพกพาบุหรี่ ไฟแช็ค เข้าเขตพื้นที่ควบคุมประกายไฟโดยเด็ดขาด

3. การประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

เมื่อพนักงานผ่านขั้นตอนการอบรม จะมีการประเมินผล โดยการทำแบบทดสอบปรนัย จำนวน 20 ข้อ และเกณฑ์การประเมินผลเฉลี่ย 80 % จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบ และสามารถเข้าปฏิบัติงานได้

วิธีการประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

ให้พนักงานขับรถที่เข้ารับการอบรมอธิบายข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ โดยการสัมภาษณ์ปากเปล่า

1. ทำแบบทดสอบปรนัย หัวข้อกฎระเบียบความปลอดภัยภายในเขตโรงงานฯ จำนวน 10 ข้อ
2. ทำแบบทดสอบจับคู่ หัวข้อกฎหมายจราจร จำนวน 10 ข้อ

ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เอกสารที่ต้องใช้ตรวจสอบก่อนการ Register พนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

- บัตรประจำตัวประชาชน
- ใบอนุญาตขับขี่รถยนต์
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ

2. ข้อมูลพนักงานขับรถ ที่ต้องบันทึกในระบบ SAP มีดังนี้

1. ชื่อ-นามสกุล
2. เลขที่บัตรประชาชน
3. รหัสบริษัทผู้ขนส่ง
4. ข้อมูลใบอนุญาตขับขี่ เช่น ประเภทใบขับขี่ / เลขที่ใบขับขี่ / วันที่ออก / วันหมดอายุ
5. ข้อมูลพนักงานขับรถ * หมายเหตุ (วดป เกิด พขร. ถึงวันครบอายุ 60 ปี)
6. ข้อมูล วดป / บัตรประจำตัว พขร. (วันที่ออก / วันหมดอายุ)

3. หลักฐานประกอบการลงทะเบียนพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกในระบบ SAP มีดังนี้

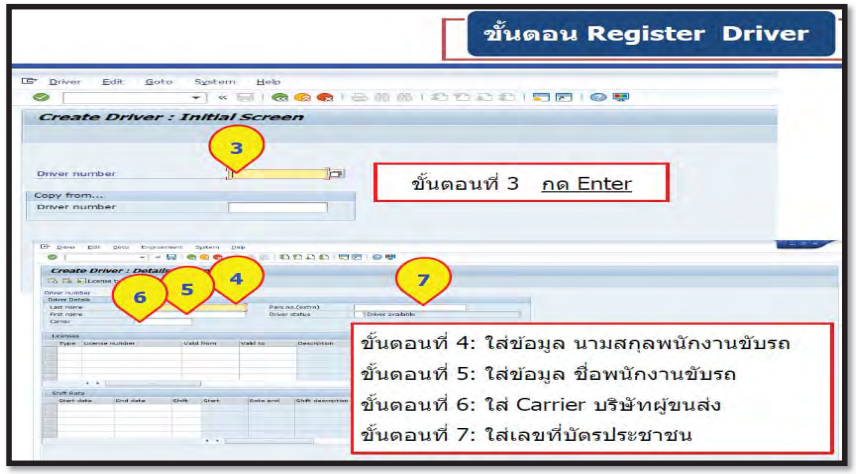
1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากส่วนกลาง
2. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรม / การทดสอบและประเมินผล จากแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ ฯ

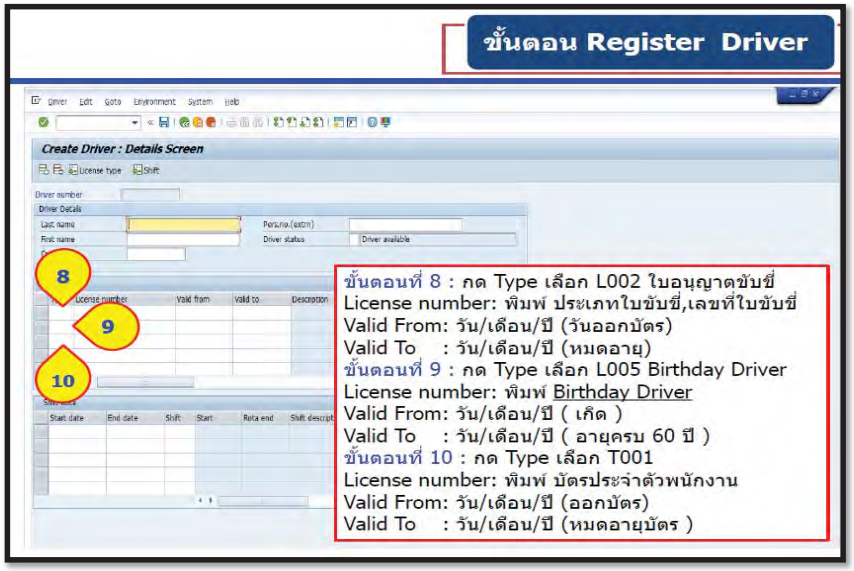
4. วิธีการลงทะเบียนพนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

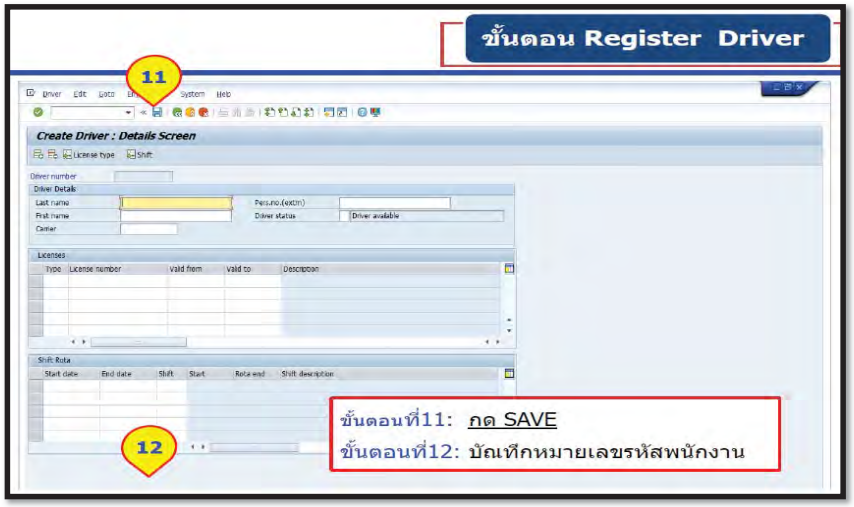
1.เมื่อพนักงานขับรถผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีจะต้องบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถที่จะเข้ามารับงานไออาร์พีซีในระบบ SAP ดังนี้



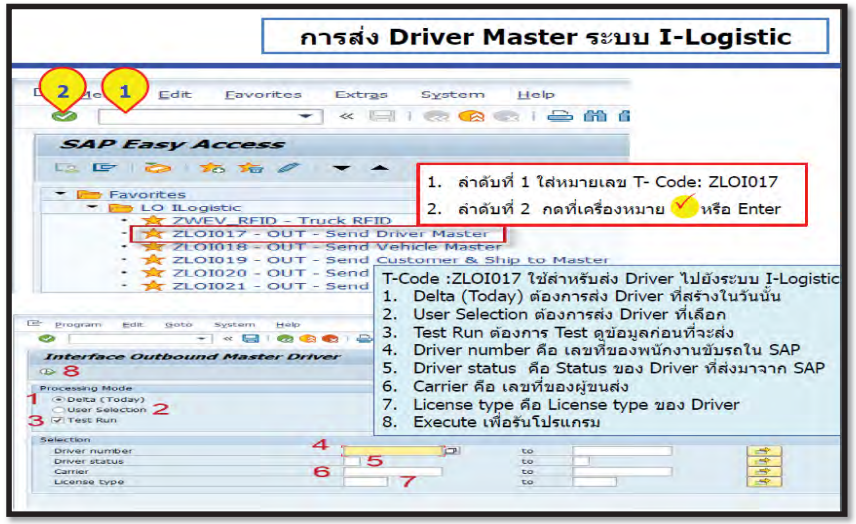


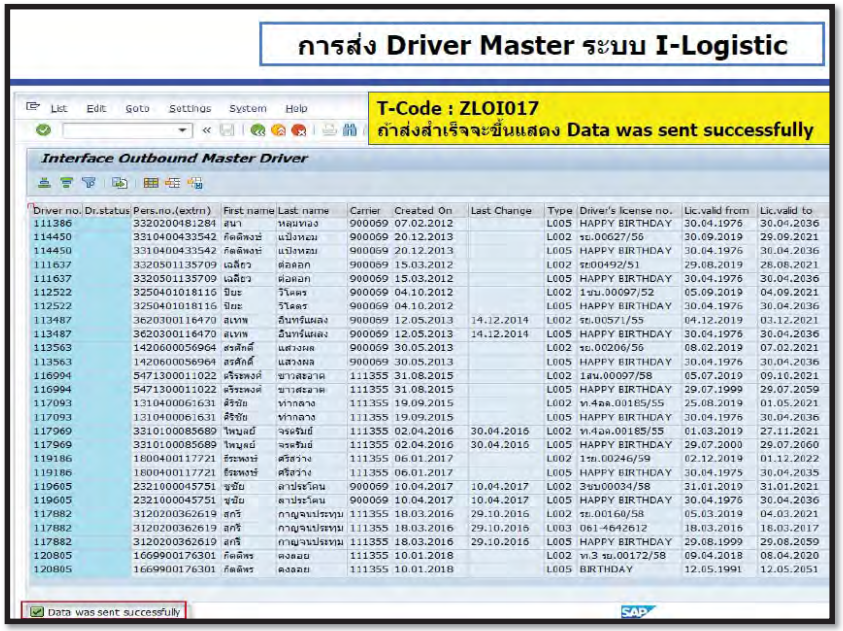






2.เมื่อบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถในระบบ SAP เสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีจะต้องทำการส่ง Driver Master ไปยังระบบ iLogistic โดยใช้ T-Code : ZLOI017 ซึ่งมีวิธีปฏิบัติดังนี้

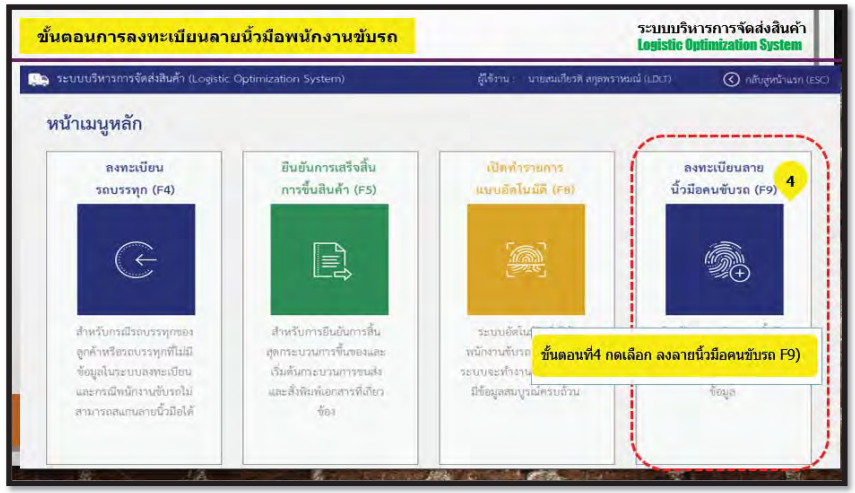


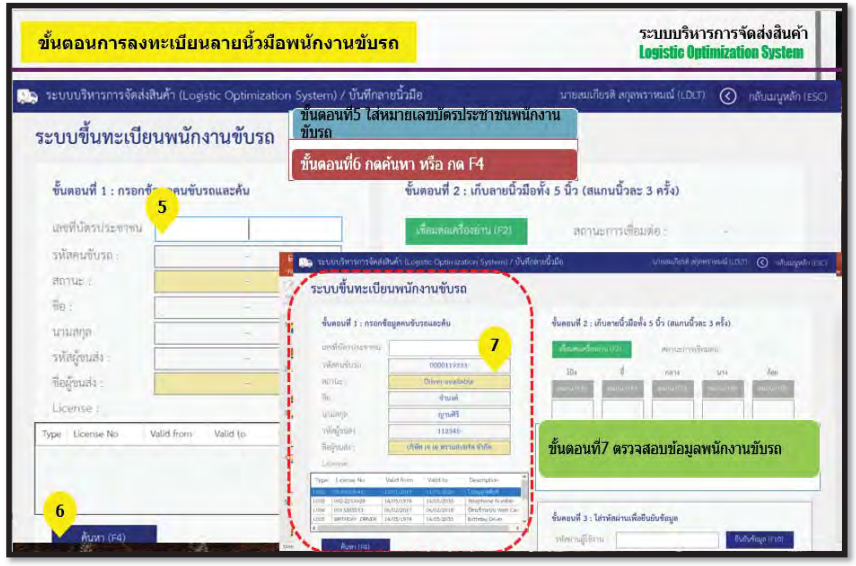


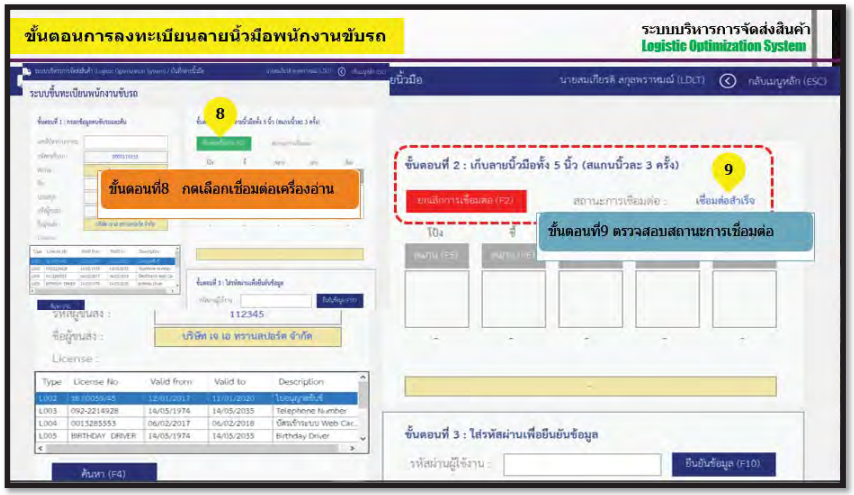
3.หลังจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซี นำส่ง Driver Master ขึ้นระบบ iLogistic แล้ว จะต้องทำการเก็บลายนิ้วมือของพนักงานขับรถ ผ่านการ Scan ในระบบ Truck and Driver Register โดยมีวิธีปฏิบัติดังนี้

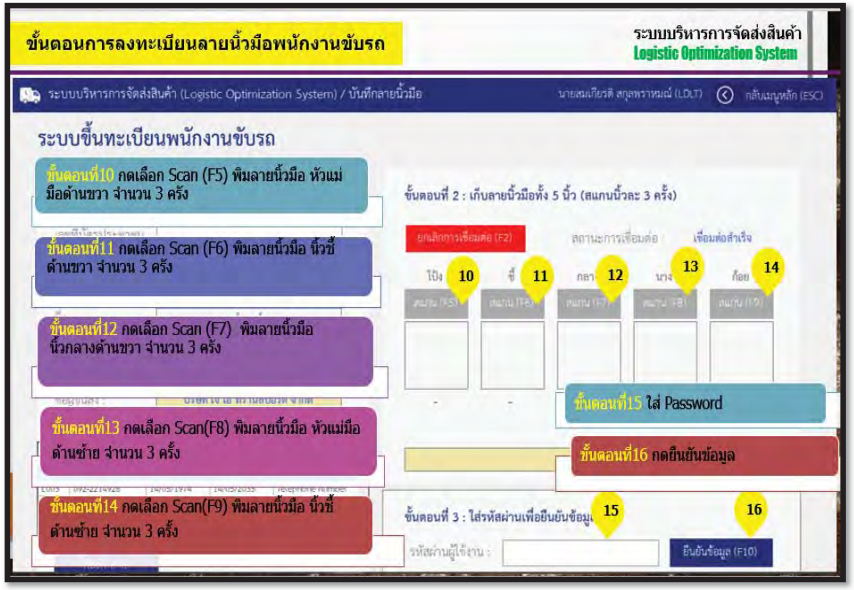


คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)









<u>การทำรายงานผลการวัดความรู้พนักงานขับรถ</u>

รายงานที่ต้องจัดทำหลังการอบรมพนักงานขับรถ

1. จัดทำข้อมูล พขร. ที่ผ่านการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน/การทดสอบข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ

วิธีการจัดทำรายงานการอบรมพนักงานขับรถ

1. วดป ที่เข้ารับการอบรม
2. ชื่อ / นามสกุล พขร.
3. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
4. จำนวนคะแนนจากการทดสอบหลังการอบรม

การตรวจการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ (Surprise Check)

เอกสารที่ใช้ในการตรวจการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ มีดังนี้



แบบฟอร์มการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานหน้าท่าไออาร์พีซี

รายละเอียดในเอกสารที่ใช้ตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. หมวดวิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
   - จอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์ ต้องจอดในจุดที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. หมวดพนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
   - หมวกเซฟตี้ ต้องสวมหมวกพร้อมสายรัดคาง

- เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว (ยูนิฟอร์มของบริษัทผู้ขนส่ง) ต้องสวมใส่ชุดพนักงาน
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ ต้องติดบัตรทุกครั้งและสามารถตรวจสอบได้ชัดเจน
- รองเท้าเซฟตี้ ต้องสวมใส่ไม่เหยียบส้น

3. หมวดอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

3.1 หมอนรองล้อ แบ่งเป็น

- หมอนรองล้อรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอดรถ
- หมอนรองล้อรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 4 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอดรถ

3.2 กรวยจราจร

- กรวยจราจรรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอดรถ
- กรวยจราจรรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอด

3.3 ถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงรถเดี่ยว มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง เข็มบอกระดับอยู่ในช่องสีเขียว
- ถังดับเพลิงรถพ่วง / รถเทลเลอร์ มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง เข็มบอกระดับอยู่ในช่องสีเขียว

วิธีตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่หน้าท่า มีดังนี้
กำหนดแผนการตรวจความพร้อมพนักงานขับรถ ในการเข้ารับสินค้าหน้าท่าประจำสัปดาห์ 2 ครั้ง / สัปดาห์ (ในวันอังคารและวันพฤหัสบดี)

การตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่ WH มีดังนี้
1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
3. อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

4. การจัดทำรายงาน

ขั้นตอนรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถรถบรรทุกเม็ดพลาสติก มีดังนี้
1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
• ต้องจอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
• ต้องใส่หมวก Safety พร้อมคาดสายรัดคาง
• ต้องสวมใส่ชุดพนักงานเสื้อแขนยาวประจำบริษัท , กางเกงขายาว

• ต้องสวมใส่รองเท้า Safety
3. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ
• ต้องนำไม้หมอนรองล้อจำนวน 2 อันรองล้อทุกครั้งที่รถจอด

• ต้องมีถังดับเพลิง 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง และเข็มบอกระดับอยู่ในช่องสีเขียว
• ต้องนำกรวยจราจรจำนวน 2 อัน วางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่รถจอด

รายละเอียดการทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก มีดังนี้
1. ว/ด/ป ที่ตรวจ
2. ชื่อ / นามสกุล พขร.
3. ทะเบียนรถ
4. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
5. สถานที่ตรวจ
6. ผลการปฏิบัติงานมีดังนี้
หัวข้อ วิธีปฏิบัติงานนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า ,พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE ,อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ
(ผลการปฏิบัติงานถูกต้อง / ไม่ถูกต้อง)

5. Problem Solving

การแก้ไขหากพนักงานขับรถไม่ผ่านการทดสอบ มีดังนี้
1. Retrain การอบรมเฉพาะในหัวข้อที่ทำการทดสอบไม่ผ่าน
2. ทำการทดสอบใหม่

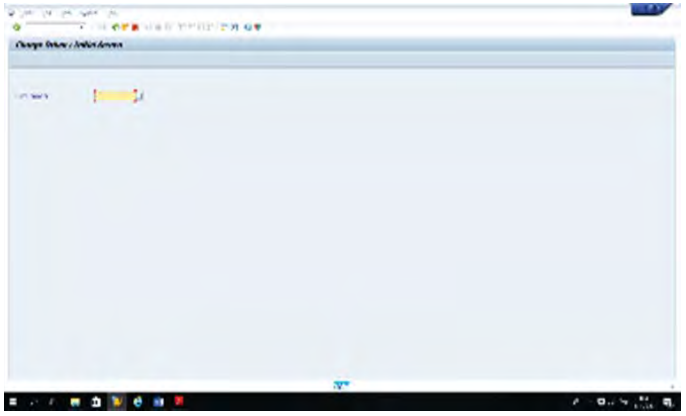
บทลงโทษพนักงานขับรถ

ความผิดของพนักงานขับรถที่ต้องทำการล็อคในระบบ SAP มีดังนี้
1. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัท ฯ
2. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรตามกฎหมายกำหนด
3. ไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างเหมาขนส่งสินค้า

วิธีการล็อคพนักงานขับรถในระบบ SAP กรณีพนักงานขับรถกระทำผิด มีดังนี้
1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2

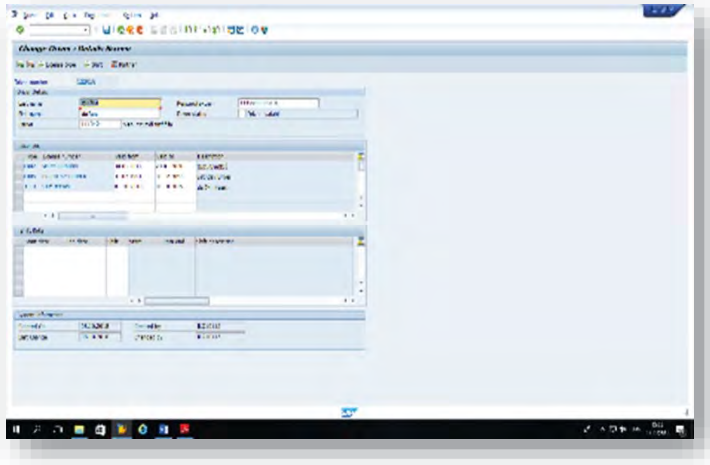


2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number
4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก

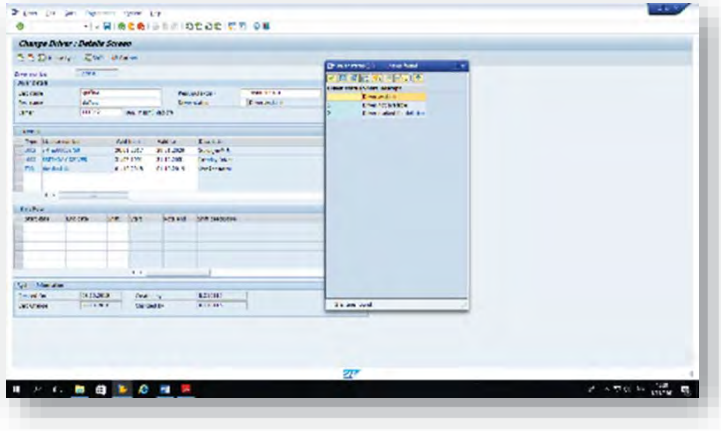


5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำผิด
6. ช่อง Valid From ใส่ วดป ที่ล็อค
7. ช่อง Valid To ใส่ วดป ที่สิ้นสุดการระงับการปฏิบัติคิงาน
8. กดช่อง Driver Statue

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)



9. ดับเบิ้ลคลิ้กเลือก 1 Driver Not Available



10. กดเครื่องหมาย Save

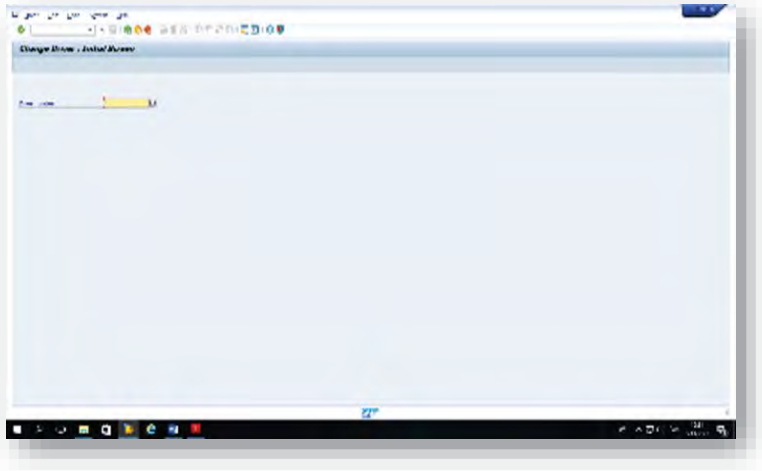
วิธีการปลดล็อคพนักงานขับรถในระบบ SAP มีดังนี้

1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2



2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก

3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number

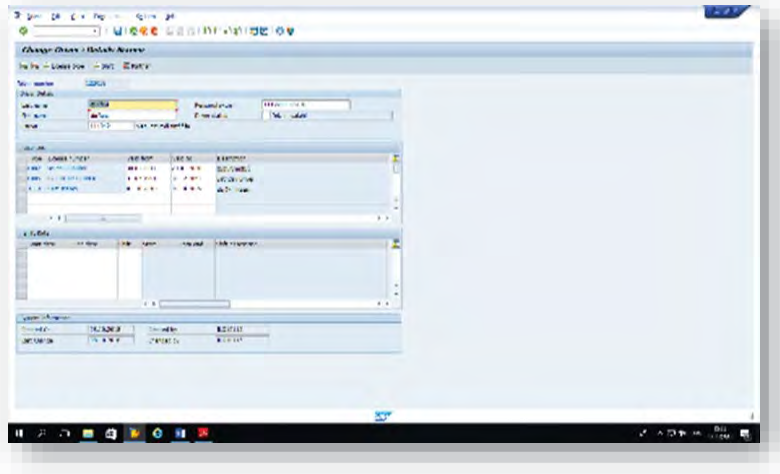


4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก

5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำผิด

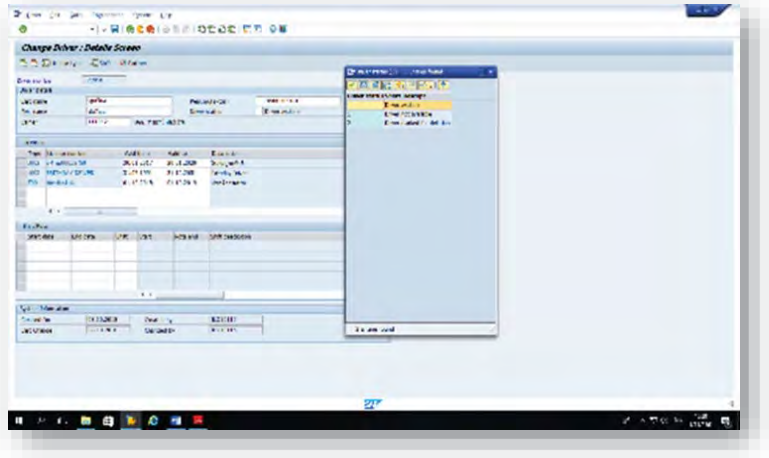
คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

6. กด Delete Line Item



7. กดช่อง Driver Statue

8. ดับเบิ้ลคลิ๊กเลือก Blank Driver Available



9. กดเครื่องหมาย Save

คำถามท้ายบท

1. จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง
2. จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า
3. จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก
4. จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP
5. จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S10363000-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

Competency Assessment (การประเมินความรู้)

การอบรมพนักงานขับรถ -: Module: LDLT-6505-01

ชื่อพนักงาน ..... รหัส ..... PG. .....

Operator มีความรู้เกี่ยวกับ การอบรมพนักงานขับรถ และสามารถอธิบายตามหัวข้อข้างล่างได้ถูกต้อง

No.	Assessment Criteria	Level of Competency	Competent or Not competent		ประเมินโดย	
			competent	Not competent	ผู้ประเมิน	วันที่
1	จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง	5				
2	จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า	5				
3	จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				
4	จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP	5				
5	จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพล ทรานสปอร์ต
ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

FM-SHE-24 Rev.04 10/11/2568

ทะเบียน(หัว) 78-9889
ทะเบียน(หาง)
ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ประเภทรถ			
☐ 4 ล้อ	☑ 10 ล้อ	ประเภทสินค้า	
☐ 6 ล้อ	☐ รถพ่วง	☐ เม็ดพลาสติก	
☐ หัวลาก(ยกเว้น 10-16)	☐ อื่นๆ	☐ สารเคมี/วัตถุอันตราย	
		☐ เหล็ก	☐ อื่นๆ

หัวข้อ	W1	W2	W3	W4
1. ค่าความดันลมยาง	130	130	130	130
2. วันที่เช็คน้ำกลั่น	2-6	7-6	14-6	21-6
3. วันที่เป่ากรอง	10-6-69	20-6-69		

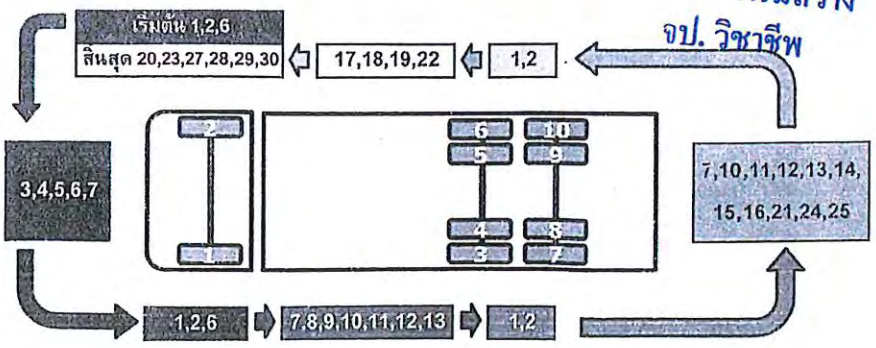
วันที่ตรวจ	หัวข้อการตรวจสภาพ 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	ลงชื่อ	หมายเหตุ
/26																																
/27																																
/28																																
/29																																
/30																																
/31																																
1																																
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3																																
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6																																
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10																																
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12																																
13																																
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15																																
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20																																
21																																
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
24																																
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
26																																
27																																
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
29																																
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
31																																

1. สภาพยาง (หมดดอก,บวม,แตก)
2. น็อตล้อ
3. หม้อน้ำ
4. สายพานเครื่อง
5. ปัดน้ำฝน (ก้าน,ยาง,ระดับน้ำ)
6. กระจก (บานหน้า,ส่องข้าง)
7. ระบบไฟ (หน้า,เลี้ยว,เบรก,ถอย)
8. น้ำมันเครื่อง
9. ถังเชื้อเพลิง, ฝาถัง
10. สภาพตู้ (ภายนอก)
11. เชือก/อุปกรณ์ล็อคประตู
12. ซีลยางขอบตู้
13. กลอนประตู
14. ผนังและหลังคาตู้
15. น็อต/มุมแหลมภายในตู้
16. ความสะอาดภายในตู้
17. แบตเตอรี่, ฝาครอบ
18. หม้อลมเบรก
19. น้ำมันเบรก
20. ถังดับเพลิง
21. กรวยจราจร
22. หมอนรองล้อ
23. ป้ายสะท้อนแสง
24. สายรัดสินค้า (ถ้ามี)
25. ผ้าใบปูพื้นตู้ (ถ้ามี)
26. กรงกันสินค้า (ถ้ามี)
27. กล้องหน้ารถ
28. แผ่นยางปูพื้นหน้ารถ
29. อุปกรณ์ PPE
30. เอกสารประจำรถ

ตรวจแล้ว
สามารถ พรมสว่าง
จป. วิชาชีพ

หมายเหตุ

1. สัญลักษณ์ตรวจสภ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ
2. อุปกรณ์ PPE ได้แก่ หมวกนิรภัย,แว่นตานิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง,รองเท้านิรภัย และอื่นๆ ตามความเสี่ยง
3. เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง)
4. กรุณาตรวจสอบความถูกต้องให้ครบถ้วนทุกรายการ
5. กำหนดส่งเอกสาร ไม่เกินวันที่ 1 ของทุกเดือน



เอกสารแนบที่ 15

เอกสารการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	30.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	600.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	120.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	200.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	30.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	150.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	50.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	60.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	20.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	10.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	1,000.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	500.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	12.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	50.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	3.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	100.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	200.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	20.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	20.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	25.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเยมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	2.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	10.550	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	8.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	3.500	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	3.800	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	2.500	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	1.270	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษชำรุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	2.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	10.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	30.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	2.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	4.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	20.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	1.300	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษชำรุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	5.500	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	5.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	4.500	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษชำรุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	2.500	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	60.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	23.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	2.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	24.280	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	39.890	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	4.050	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษชำรุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล

1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	5.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	2.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	25.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	5.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	3.600	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	1.220	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	6.070	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	3.590	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	3.520	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	1.790	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	5.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	5.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	9.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	10.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	5.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	

5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	2.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	7.380	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	10.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	70.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	5.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	2.050	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	5.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	10.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	5.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	048	72070001525621	

9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	1.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	5.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	0.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	0.000	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	0.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	0.000	076	10190000225448	

13	161105	Insulation	0.000	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	0.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	0.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	0.000	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	0.000	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	0.000	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	0.000	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-14432
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทรายปนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	13.500	042	10190000825494	
2	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	519.450	042	10190001625562	
3	070201	ไอ Monomer Intermediate Polymer	97.000	042	10190104125536	
4	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	165.000	042	10190001625562	
5	070208	Waste monomer ขยะกวาดพื้น	13.500	048	72070001525621	
6	080415	Styrene+water Waste Styrene	100.620	042	10190001625562	
7	080415	Styrene+water Waste Styrene	35.000	042	10190104125536	
8	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	32.500	048	72070001525621	
9	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	8.100	039	10200700125432	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	6.500	042	10190000825494	
11	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	905.000	076	10190000325446	
12	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	490.000	076	10190000225448	
13	161105	Insulation	8.210	044	10190000325446	
14	070110	Activated Carbon	40.000	042	10190107125533	
15	150102	สายรัดพลาสติก	1.000	011	10300159025677	
16	150103	พาเลทไม้	69.650	011	20210004125515	
17	070213	Com.2 Mixed dirty powder	156.520	049	20200110625565	
18	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	13.900	039	10210333425646	
19	150101	ถุงกระดาษข่ารุด	16.480	011	10200009825476	
20	150110	พลาสติกแกลลอน 25 30 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น	23.210	039	10200002325490	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0669-039233-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000225590

สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ไอ Monomer	070201	ถัง 1000 ลิตร	9	8.19

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 8.19 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 9/6/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 8.19 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 09/06/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 9.50 น

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 9/6/69

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระ มายังจังหวัด : สห

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 9/6/26

เวลาที่มาถึง : 14:59

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 9/6/69

ปริมาณที่รับมอบ : 8.19 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 9/6/69 เวลาที่มอบ : 15 13 น

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 9/6/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.19 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 9/6/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09.30 น

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 12/7/69

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0669-089616-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000225590

สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Styrene+water	080415	รถ 10 ล้อดู	10	8.9

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 8.9 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 17/6/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 8.9 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 17/06/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 09:43

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 17/6/69

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระ มายังจังหวัด : สห

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 17/6/26

เวลาที่มาถึง : 16:21

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 18/6/26

ปริมาณที่รับมอบ : 8.90 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 17/6/26 เวลาที่มอบ : 16:49

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/6/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.90 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 21/6/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.02 น

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 12/7/69

เลขที่อ้างอิง 1-19-0669-089637-0-N SC0140M0 N3 SES 1630-26 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000225590 ABS
สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562
สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ไอ Monomer	070201	ถัง 1000 ลิตร	4	3.88

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 3.88 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 17/6/69
ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.88 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 17/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 17/6/69
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]
ขนส่งจากจังหวัด : สระบุรี มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 17/6/26
เวลาที่มาถึง : 17:15

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 18/6/26
ปริมาณที่รับมอบ : 3.88 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 17/6/26 เวลาที่มอบ : 17:27
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/6/69
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.88 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 21/6/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 21.00 น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 17/6/69

เลขที่อ้างอิง 1-21-0669-098362-0-N แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000225590 ABS
สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621
สถานที่ตั้ง : 11,11/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขยะกวาดพื้น	070208	Roll of Box	1	3.54

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.54 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 18/6/69
ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.54 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 18/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 16.00 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล[redacted]ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประ[redacted]
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 18/6/69
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 18/6/69
เวลาที่มาถึง : 17:16

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 18/6/69
ปริมาณที่รับมอบ : 3.54 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 18/6/69 เวลาที่มอบ : 17:19
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 19/6/69
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.54 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 19/6/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:09
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 19/6/69

กร. 1614-26

เลขที่อ้างอิง 1-19-0669-111719-0-N SC0140582 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000225590
สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562
สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	โอ Monomer	070201	ถัง 1000 ลิตร	5	4.34

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 4.34 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 22/6/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.34 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 22/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 10.30น

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 22/6/69
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 22/6/69
เวลาที่มาถึง : 17:19 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 22/6/69

ปริมาณที่รับมอบ : 4.34 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 22/6/69 เวลาที่มอบ : 17:39 น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 25/6/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.34 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/6/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09.00 น
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 17/7/69

เลขที่อ้างอิง 1-19-0669-147780-0-N SC0180758 6159/2569 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000225590
สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536
สถานที่ตั้ง : 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Waste Styrene	080415	รถ 10 ล้อดูด	9	4.97

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.97 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 29/6/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.97 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 29/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ : 10:12

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 29/6/69
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 29/6/69
เวลาที่มาถึง : 16.41น

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 29/6/69

ปริมาณที่รับมอบ : 4.97 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 29/6/69 เวลาที่มอบ : 17.47น
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 1/7/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.97 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 1/7/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09.00น
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 2/7/69

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายปี

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม

ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้ก่อกำเนิด)

ผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุม	มี
เลขบัตรประชาชน	3900700652899
เลขทะเบียนผู้ควบคุม	0035400275
คำนำหน้าชื่อ	นาย
ชื่อ	สรรเสริญ
นามสกุล	ชุมภูแสง

การกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการกักเก็บ

เหตุผล: ส่งกำจัดภายนอกทั้งหมดก่อนสิ้นปี

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดเก็บ	ลักษณะบรรจุภัณฑ์	เหตุผลความจำเป็น
ไม่มีข้อมูล							

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการจัดการ

เหตุผล: ไม่มีการจัดการภายในโรงงาน

ลำดับ	การจัดการ	ประเภทของการจัดการ	รหัสสิ่งปฏิกูล/วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล/วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณที่เกิด (ตัน)	ปริมาณที่จัดการ (ตัน)	จุดเกิดของเสีย	บริเวณที่จัดการ	ระยะเวลาจัดการจนแล้วเสร็จ (วัน)
ไม่มีข้อมูล										

ผู้ส่งรายงาน: นัฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤกษ์ วันที่ 7 เมษายน 2569 เวลา 16:47 น.

การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
1	070110	Activated carbon	อันตราย	21.06	055 เข้ากระบวนการคืนสภาพถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	บริษัท ไร้ท์ รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)
2	070110	Activated carbon	อันตราย	3.89	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
3	070201	ไอ Monomer, Intermediate polymer	อันตราย	194.31	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
4	070201	ไอ Monomer, Intermediate polymer	อันตราย	4.13	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
5	070208	Waste monomer, Waste styrene, ขยะกวาดพื้น	อันตราย	219.5	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
6	070208	Waste monomer, Waste styrene, ขยะกวาดพื้น	อันตราย	29.89	048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
7	070210	Latex Waste	อันตราย	245.97	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	อันตราย	217.89	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
9	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	อันตราย	99.9	041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
10	070213	เศษพลาสติก, COM.2 mixed dirty powder	ไม่อันตราย	14.19	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	บริษัท จีหง พลาสติก จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นัฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤกษ์ วันที่ 7 เมษายน 2569 เวลา 16:47 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
11	070213	เศษพลาสติก, COM.2 mixed dirty powder	ไม่อันตราย	6.17	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
12	080415	Waste styrene	อันตราย	9.69	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
13	150101	กล่องกระดาษ, ถุงกระดาษชำรุด	ไม่อันตราย	10.54	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวมเศษ
14	150101	ถุงกระดาษชำรุด	ไม่อันตราย	8.5	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท โสภณพลาสติก จำกัด
15	150102	Additive package, Used jumbo bag	ไม่อันตราย	21.56	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท จีหง พลาสติก จำกัด
16	150102	Additive package, Used jumbo bag	ไม่อันตราย	89.79	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท กานต์สินี รีไซเคิล จำกัด
17	150103	พาเลทไม้	ไม่อันตราย	39.5	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวมเศษ
18	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร, ถังโลหะ 200 ลิตร, ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น, ถังพลาสติก 1,000 ลิตร	อันตราย	0.7	039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ระบุ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
19	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร, ถังโลหะ 200 ลิตร, ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น, ถังพลาสติก 1,000 ลิตร	อันตราย	39.74	039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ระบุ	บริษัท อารยาค้าถัง จำกัด
20	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร, ถังโลหะ 200 ลิตร, ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น, ถังพลาสติก 1,000 ลิตร	อันตราย	4.47	039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ระบุ	บริษัท ทวีกาญจน์ค้าถัง 2002 จำกัด
21	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน, ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	อันตราย	16.3	039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ระบุ	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นัฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤกษ์ วันที่ 7 เมษายน 2569 เวลา 16:47 น.

รายงานของเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
22	150110	ถุงกระดาษปนเปื้อน, ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	อันตราย	57.85	048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
23	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี, ทรายปนเปื้อนน้ำมัน, เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน, Filter, ตะแกรงกรองพลาสติก	อันตราย	0.8	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
24	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี, ทรายปนเปื้อนน้ำมัน, เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน, Filter, ตะแกรงกรองพลาสติก	อันตราย	22.21	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
25	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี, ทรายปนเปื้อนน้ำมัน, เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน, Filter, ตะแกรงกรองพลาสติก	อันตราย	4.63	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
26	160214	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่อันตราย	3.12	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
27	160306	Dirty powder ADS5000	ไม่อันตราย	28.61	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)	บริษัท จีหง พลาสติก จำกัด
28	161001	น้ำปนเปื้อนสารเคมี	อันตราย	5.9	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)
29	161105	Insulation	อันตราย	5.59	044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
30	170201	เศษไม้	ไม่อันตราย	9.12	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวมเศษ
31	170201	เศษไม้ชำรุด	ไม่อันตราย	29.85	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัย รวมเศษ
32	170201	เศษไม้ชำรุด	ไม่อันตราย	43.09	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด

ผู้ส่งรายงาน: นัฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤกษ์ วันที่ 7 เมษายน 2569 เวลา 16:47 น.

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
33	170404	เศษสังกะสี	ไม่อันตราย	2.0	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
34	170404	เศษสังกะสี	ไม่อันตราย	2.23	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท พี.ที.ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
35	170405	เศษเหล็ก	ไม่อันตราย	1.0	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท 3P รีไซเคิล จำกัด
36	170405	เศษเหล็ก	ไม่อันตราย	31.97	011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	บริษัท พีที ลัคกี้รีไซเคิล จำกัด
37	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	ไม่อันตราย	2.17	042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ผู้ส่งรายงาน: นัฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤกษ์ วันที่ 7 เมษายน 2569 เวลา 16:47 น.

เอกสารบันทึกปริมาณกากของเสียโครงการ

ปริมาณ Waste ม.ค. - มิ.ย. 2569

Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)		
		กำจัด	ขาย	รวม
1	Insulation	3,730		3,730
2	Intermediate Polymer	17,080		17,080
3	Styrene+water	95,460		95,460
4	Waste monomer	82,780		82,780
5	Waste styrene	4,970		4,970
6	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)	254,380		254,380
7	ขยะกวาดพื้น	9,040		9,040
8	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	6,490		6,490
9	ถังพลาสติก 200 ลิตร		1,460	1,460
10	ถังโลหะ 200 ลิตร		2,590	2,590
11	ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น		1,790	1,790
12	ถุงกระดาษปนเปื้อน	23,860		23,860
13	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	11,240		11,240
14	ไอ Monomer	145,890		145,890
15	Com.2 Mixed dirty powder		43,480	43,480
16	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	2,280		2,280
17	ถุงกระดาษชำรุด		3,520	3,520
18	พาเลทไม้		30,350	30,350
19	เศษไม้		20,690	20,690
20	สายรัดพลาสติก		2,000	2,000
รวมปริมาณ (กก.)		657,200	105,880	763,080

เอกสารแนบที่ 16

ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เชิงเนิน

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00739/69
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	56,000.00	ประจำเดือน มกราคม 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ.- ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน	**56,000.00**	
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ ..... ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 56,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569

รวม : 56,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00740/69
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม 2569
	รวมเงิน	**44,000.00**	
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ ..... ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 44,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569

รวม : 44,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00990/69
วันที่ 11 มีนาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	56,000.00	ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ.- ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน	56,000.00	
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ .... ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 56,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 6 มีนาคม 2569

รวม : 56,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00991/69
วันที่ 11 มีนาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
	รวมเงิน	44,000.00	
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ ..... [redacted] ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 44,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 6 มีนาคม 2569

รวม : 44,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01277/69
วันที่ 21 เมษายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มีนาคม 2569
	รวมเงิน	44,000.00	
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ..... .. ผู้รับเงิน

คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
[redacted] วันที่ 17 เมษายน 2569 : 44,000.00 บาท

รวม : 44,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01276/69
วันที่ 21 เมษายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	56,000.00	ประจำเดือน มีนาคม 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ. - ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน	56,000.00	
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ .... ผู้รับเงิน

คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
[redacted] วันที่ 17 เมษายน 2569 : 56,000.00 บาท

รวม : 56,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01465/69
วันที่ 25 พฤษภาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	56,000.00	ประจำเดือน เมษายน 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ.- ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน	**56,000.00**	
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ ..... ผู้รับเงิน

คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 56,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 22 พฤษภาคม 2569

รวม : 56,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01466/69
วันที่ 25 พฤษภาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน 2569
	รวมเงิน	**44,000.00**	
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ ..... ผู้รับเงิน

คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 44,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 22 พฤษภาคม 2569

รวม : 44,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01623/69
วันที่ 23 มิถุนายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	56,000.00	ประจำเดือน พฤษภาคม 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ. - ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน	56,000.00	
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ .... .. ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 56,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 23 มิถุนายน 2569

รวม : 56,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01624/69
วันที่ 23 มิถุนายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569
	รวมเงิน	44,000.00	
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ .... . ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 44,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 23 มิถุนายน 2569

รวม : 44,000.00 บาท

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01753/69
วันที่ 17 กรกฎาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	56,000.00	ประจำเดือน มิถุนายน 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ. - ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน	**56,000.00**	
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ .... ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 56,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 17 กรกฎาคม 2569

รวม : **56,000.00 บาท**

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01755/69
วันที่ 17 กรกฎาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
	รวมเงิน	**44,000.00**	
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] .... ผู้รับเงิน
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : 44,000.00 บาท
[redacted] วันที่ 17 กรกฎาคม 2569

รวม : **44,000.00 บาท**

น้ำหนักขยะเทศบาลนำไปกำจัดภายนอกโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน ปี 2569

ลำดับ	ประจำเดือน	ปริมาณขยะฯ (ก.ก.)
1	มกราคม	33,650
2	กุมภาพันธ์	41,750
3	มีนาคม	45,920
4	เมษายน	42,740
5	พฤษภาคม	45,350
6	มิถุนายน	48,670
รวม		258,080

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน

แผนการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ประจำปี 2569

Plan Actual

ประเด็นกลยุทธ์	รายละเอียดแผนงาน 2569	Status	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. Community Relation														
Engagement	1.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ อ.บ้านค่าย													
	1.2 กิจกรรมส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี (กฐิน ,แห่เทียน,หนังใหญ่)													
Network	1.3 กิจการสัมพันธ์พื้นที่จังหวัดระยอง													
	1.4 กิจการสัมพันธ์ระดับจังหวัด (Ptt Group)													
	1.5 Ptt Group Cup 2026 (Ptt Group)													
2. Community Development														
เศรษฐกิจ	2.1 โครงการส่งเสริมอาชีพคนพิการ													
	2.2 โครงการน้ำดื่มเพื่อชุมชน													
	2.3 อบรมเสริมสร้างศักยภาพกลุ่มวิสาหกิจชุมชน													
	2.4 ร้านค้าชุมชน (บริเวณหน้าโรงอาหาร)													
	2.5 ตลาดนัด To be Number 1													

แผนการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ประจำปี 2569

Plan Actual

ประเด็นกลยุทธ์	รายละเอียดแผนงาน 2569	Status	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. Community Development (Continue)														
สังคม	**การศึกษา**													
	2.6 โครงการพิเศษโรงเรียนวัดปลวกเกตุ													
	2.7 โครงการทุนการศึกษา													
	2.8 โครงการเติมฝันปันโอกาสเพื่อน้อง ป.6													
	2.9 โครงการศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน													
	2.10 โครงการพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง													
	สุขภาพ													
	2.11 โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่													
	2.12 คลินิกเวชกรรมไออาร์พีซี													
	2.13 โครงการกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการฯ													
สิ่งแวดล้อม	2.14 โครงการจิตอาสาไออาร์พีซี													
3. Compliance														
Trust & Respect	3.1 โครงการขอรับรองมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW)													
	3.2 SOCIO survey													
	3.3 CSR Disclosure (Reporting: EIA,ECO Fact.,DJSI, SD ฯลฯ)													

แผนการดำเนินงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ประจำปี 2569

Plan Actual

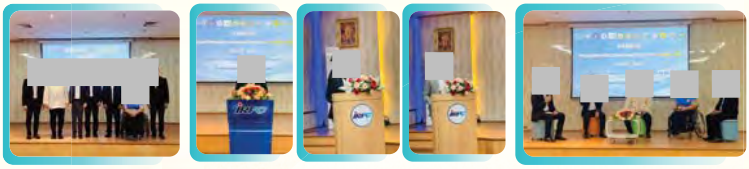
ประเด็นกลยุทธ์	รายละเอียดแผนงาน 2569	Status	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. Communication														
Attitude+	4.1 รับคณะเยี่ยมชม													
	4.2 โครงการ Open House													
	4.3 Social Online (Facebook, Line, Intranet)													
	4.4 CSR Clip VDO													
	4.5 Content creative													

CSR NEWS

ฉบับที่ 501 ประจำเดือน เมษายน 2568



ไออาร์พีซี ยกระดับและพัฒนาคุณภาพชีวิตคนพิการจังหวัดระยอง



ไออาร์พีซี ช่วยเหลือผู้พิการโดยตรงผ่านการจ้างเหมาช่วงงานและส่งเสริมอาชีพ ตามพรบ.ส่งเสริมคุณภาพชีวิตคนพิการ พ.ศ.2550 มาตรา 35 สร้างโอกาสผู้พิการมีรายได้เลี้ยงชีพ

วันที่ 31 มีนาคม 2569 เวลา 13.30-15.45 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับเกียรติจาก นายกิตติพงศ์ อุระวัตร นายอำเภอเมืองระยอง มาเป็นประธานกล่าวเปิดงานพิธีมอบเงินสนับสนุนให้กับคนพิการจังหวัดระยองและปาฐกถาตามอัธยาศัย โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม กล่าวแสดงความยินดีกับผู้พิการที่ได้รับการส่งเสริม สำหรับปี 2569 ไออาร์พีซี ได้ส่งเสริมคุณภาพชีวิตคนพิการตาม พรบ.ส่งเสริมคุณภาพชีวิตคนพิการ พ.ศ.2550 มาตรา 35 จำนวน 45 ราย รวม 5,535,225 บาท เพื่อเป็นการส่งเสริมให้ผู้พิการมีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้นและยั่งยืน

พร้อมกันนี้ ได้เปิดเวทีสานเสวนาเรื่อง **"การยกระดับและพัฒนาคุณภาพชีวิตคนพิการ มาตรา 35"** ซึ่งได้รับเกียรติจากนายโสภณ แก้วล้อมทรัพย์ พัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์จังหวัดระยอง, นายมนัส แดงงาม นายกเทศมนตรีตำบลน้ำคอก, นายทวิป แสงกระจ่าง นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพงและอนุกรรมการบริหาร, กองทุนส่งเสริมการจัดสวัสดิการสังคมจังหวัดระยอง และนางสาวมุกริน สีสัน ผู้พิการที่ได้รับสิทธิ์การจ้างงานตามมาตรา 35 มูลนิธิสายรุ้ง ร่วมสานเสวนาเพื่อสร้างการรับรู้การทำโครงการยกระดับคุณภาพชีวิตคนพิการตามมาตรา 35 ของไออาร์พีซีให้กับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชน

ไออาร์พีซี ส่งเสริมคุณภาพชีวิตคนพิการตามมาตรา 35 แทนการส่งเงินเข้ากองทุนตามมาตรา 34 ตั้งแต่ปี 2562 จนถึงปัจจุบัน ซึ่งมีการจ้างงานมาแล้วกว่า 342 ราย รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 40,191,975 บาท เพื่อเป็นการสร้างงานและอาชีพให้กับคนพิการเพื่อยกระดับความเป็นอยู่ที่ดี ทำให้คนพิการสามารถอยู่ร่วมกันในสังคมได้อย่างมีเกียรติ มีศักดิ์ศรี มีความสุข สามารถพึ่งพาตนเองได้ และมีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น



CSR NEWS

ฉบับที่ 507 ประจำเดือน เมษายน 2569

ไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแหลมรุ่งเรือง



วันที่ 10 เมษายน 2569 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ชายหาดแหลมรุ่งเรือง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย ฝ่ายปฏิบัติการแท็งค์ฟาร์ม,ท่าเรือและโลจิสติกส์ พร้อมฝ่ายสไตรีนิคส์และอะโรเมติกส์พนักงานหัวใจอาสาไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดแหลมรุ่งเรืองกับเทศบาลตำบลเชิงเนิน กิจกรรมฯ ครั้งนี้ช่วยสร้างความตระหนักรู้ถึงความสำคัญของการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติทางทะเลด้วยการฟื้นฟูและพัฒนาสภาพแวดล้อมของชายฝั่งให้สะอาด สวยงาม ยิ่งๆ ขึ้นไป



ภาพบรรยากาศ กิจกรรม





ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป



CSR NEWS

ฉบับที่ 510 ประจำเดือน เมษายน 2569

จิตอาสาไออาร์พีซี ลงพื้นที่ขุดลอกลำรางสาธารณะ เสริมคุณภาพชีวิตชุมชน

วันที่ 24 เมษายน 2569 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายถาวร สุทธิสัตยาทร รักษาการผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายบำรุงรักษาโรงกลั่นและโครงสร้างสาธารณูปโภคและทีมงานกิจการเพื่อสังคม นำพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซี ลงพื้นที่ดำเนินกิจกรรมขุดลอกลำรางสาธารณะ ณ หมู่ 4 บ้านวากลิง ตำบลบ้านแลง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ในการนี้ ได้รับเกียรติจาก นาวาตรีผดุง สุขขา นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรม พร้อมทั้งได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจาก นายสาธิต ลิขิต ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ในการสนับสนุนการดำเนินงาน กิจกรรมดังกล่าวมีเป้าหมายเพื่อปรับปรุงระบบระบายน้ำในพื้นที่ ลดปัญหาน้ำท่วมขัง และยกระดับคุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนให้ดียิ่งขึ้น สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของบริษัทในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน





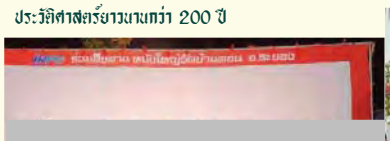


ไออาร์พีซี สนับสนุนเทศกาลหนังใหญ่ไฟกะลา ครั้งที่ 11 ประจำปี 2569





บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ตัวแทนบริษัทฯ ขึ้นรับมอบเกียรติบัตรจาก นายประสาแด่ พฤกษาชาติ รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง เนื่องในงานเทศกาล "หนังใหญ่ไฟกะลา" ครั้งที่ 11 ประจำปี 2569 ในฐานะที่ได้มีส่วนร่วมส่งเสริมการอนุรักษ์หนังใหญ่วัดบ้านเกษซึ่งเป็นศิลปะของจังหวัดระยองมาอย่างต่อเนื่อง นับเป็นการช่วยสืบสานศิลปวัฒนธรรมไทยและเอกลักษณ์ที่ตรงคุณค่ามีประวัติศาสตร์ยาวนานกว่า 200 ปี







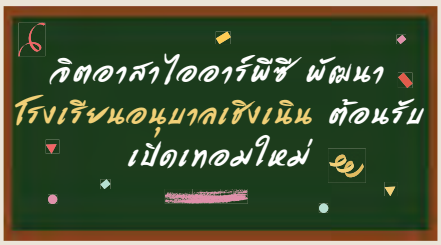


ไออาร์พีซี ดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

CSR NEWS

ฉบับที่ 514 ประจำเดือน พฤษภาคม 2569







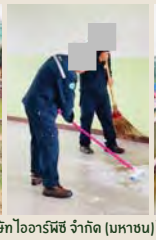
















วันที่ 7 พฤษภาคม 2569 เวลา 09.00–12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาของฝ่ายปฏิบัติการแท็งค์ฟาร์ม ท่าเรือและโลจิสติกส์, โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีนชนิดคอมพาวด์ (PPC) และโรงงานผลิต PTK CATALYST (PTK) ลงพื้นที่ดำเนินกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาโรงเรียนอนุบาลเชิงเนินพร้อมต้อนรับเปิดเทอมใหม่ ซึ่งได้รับเกียรติจาก นายมงคล สมานทอง รองนายกเทศมนตรีตำบลเชิงเนิน กล่าวเปิดงาน และมีนายสำฤทธิ์ ลีละวงศ์เทวา รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายปฏิบัติการแท็งค์ฟาร์ม,ท่าเรือและโลจิสติกส์ กล่าวรายงานวัตถุประสงค์ของการจัดกิจกรรมจิตอาสาในครั้งนี้

กิจกรรมดังกล่าวได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจากเทศบาลตำบลเชิงเนินโดยมีหน่วยงานต่างๆ เข้าร่วมสนับสนุนทั้งสำนักปลัด, กองคลัง, กองยุทธศาสตร์และงบประมาณ, กองช่าง, กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม, กองสวัสดิการสังคม และกองการศึกษาฯ ในการสนับสนุนรถฉีดน้ำขนาดใหญ่และกำลังพลในการร่วมกิจกรรมพัฒนาโรงเรียน มีการทำความสะอาด กวาด ชำระล้างพื้นที่ในอาคารเรียนและทาสีขอบสนามฟุตบอลเพื่อปรับปรุงภูมิทัศน์และสร้างบรรยากาศที่สะอาด สวยงาม และปลอดภัยให้แก่เด็กนักเรียน โรงเรียนอนุบาลเชิงเนิน หมู่ 7 บ้านหนองบัว เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง

กิจการเพื่อสังคม www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 516 ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2569

จิตอาสาไออาร์พีซี พัฒนาโรงเรียนวัดยายดา พร้อมรับเปิดเทอมใหม่

วันที่ 12 พฤษภาคม 2569 เวลา 09.00-14.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาของฝ่ายบำรุงรักษาส่วนกลางและโรงงานแปรสภาพคอมไบน์แก๊สออยล์ ลงพื้นที่ดำเนินกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาโรงเรียนวัดยายดา เพื่อเตรียมความพร้อมต้อนรับเปิดเทอมใหม่ มีนายวราวุธ ก้อนเกียรติศักดิ์ ผู้จัดการฝ่ายฝ่ายบำรุงรักษาส่วนกลาง กล่าวรายงานวัตถุประสงค์ และ นางสาวณัฏฐนันท์ ญาติ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดยายดา กล่าวขอบคุณ คณะจิตอาสาที่ร่วมกันพัฒนาโรงเรียนและสร้างสภาพแวดล้อมที่ดีให้กับเด็กนักเรียน

กิจกรรมดังกล่าว ได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจากองค์การบริหารส่วนตำบลตะพงที่สนับสนุนรถฉีดน้ำรวมถึงคณะครูโรงเรียนวัดยายดาที่ร่วมกิจกรรมพัฒนาโรงเรียนอย่างพร้อมเพรียง โดยมีการดำเนินงานปรับปรุงและพัฒนาพื้นที่ต่างๆ ได้แก่ การเปลี่ยนรั้วไม้เก่าที่ผุพังเป็นรั้วเหล็กกัลวาไนซ์ที่มีความแข็งแรงและทนทาน การซ่อมแซมป้ายชื่อโรงเรียนขนาด 30 ตารางเมตร การเปลี่ยนโต๊ะคอมพิวเตอร์ชุดใหม่ ตลอดจนการขนย้ายของ ทำความสะอาด กวาด และชำระล้างพื้นที่ภายในอาคารเรียนสร้างบรรยากาศที่สะอาด สวยงามพร้อมรับเปิดเทอมใหม่













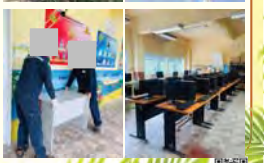












กิจการเพื่อสังคม www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 518 ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

จิตอาสาไออาร์พีซี พัฒนาโรงเรียนบ้านตะเกราทอง พร้อมรับเปิดเทอมใหม่

วันที่ 13 พฤษภาคม 2569 เวลา 09.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาของฝ่ายบำรุงรักษาโรงกลั่นและโครงสร้างสาธารณูปโภค พร้อมโรงงานผลิตก๊าซโพรพีลีน,โรงงานผลิตอะเซทิลีนแบล็คและโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกCompounding Plastic ลงพื้นที่ดำเนินกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาโรงเรียนบ้านตะเกราทอง หมู่ 6 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง เพื่อเตรียมความพร้อมต้อนรับเปิดเทอมใหม่ มีนายถาวร สุทธิสัตยากร รักษาการผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานวิศวกรรมและบำรุงรักษา กล่าวเปิดงาน และ นางสาววันวิสา พิมพ์ปุ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านตะเกราทอง กล่าวขอบคุณ คณะจิตอาสา ครูและนักเรียนโรงเรียนบ้านตะเกราทองและโรงเรียนระยองวิทยาคมที่ร่วมแรงร่วมใจกันพัฒนาโรงเรียนและสร้างสภาพแวดล้อมที่ดีให้กับนักเรียน

กิจกรรมครั้งนี้ มีการปรับปรุงภูมิทัศน์ด้านหน้าโรงเรียน โดยตัดแต่งต้นทองอุไรตลอดแนวความยาว 80 เมตร ตัดหญ้า ทำความสะอาดห้องน้ำ อาคารเรียน และพื้นที่โดยรอบ รวมถึงติดตั้งระบบไฟแสงสว่างภายในห้องเรียนและอาคารอนุบาล เพื่อสร้างบรรยากาศที่สะอาด สวยงาม และปลอดภัย พร้อมรองรับการเปิดภาคเรียนใหม่อย่างมีคุณภาพ















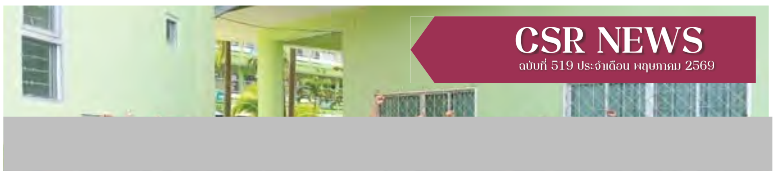








www.facebook.com/irpccsr/ กิจการเพื่อสังคม





ไออาร์พีซีรวมพลังจิตอาสา พัฒนาโรงเรียนเทศบาลบ้านปากคลอง สร้างสิ่งแวดล้อมพร้อมเรียนรับเปิดเทอมใหม่

วันที่ 14 พฤษภาคม 2569 เวลา 08.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมพนักงานจิตอาสาของฝ่ายตรวจสอบและความเชื่อมั่นโรงงาน พร้อมโรงงานบำบัดน้ำเสียรวม(WWT1,2) และโรงงานจัดหาน้ำ ทำน้ำให้สะอาดเพื่อจำหน่ายน้ำไปยังอาคารและโรงงานอุตสาหกรรม (UTBK) ลงพื้นที่ดำเนินกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาโรงเรียนเทศบาลบ้านปากคลอง เทศบาลนครระยอง จ.ระยอง มีนายจักรพงษ์ สมบัติ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายตรวจสอบและความเชื่อมั่นโรงงาน กล่าวเปิดงาน และ ว่าที่ ร.ต.อรัล กิญวัย ผู้อำนวยการโรงเรียนเทศบาลบ้านปากคลอง กล่าวขอบคุณ คณะจิตอาสาและครูโรงเรียนเทศบาลบ้านปากคลอง ร่วมแรงร่วมใจกันพัฒนาโรงเรียนและสร้างสภาพแวดล้อมที่ดีให้กับนักเรียน กิจกรรมครั้งนี้ มีการปรับปรุงภูมิทัศน์ ทำความสะอาด พื้นที่ด้านหลังโรงเรียนและห้องเก็บพัสดุ ปรับภูมิทัศน์ด้านหน้าโรงเรียน ย้ายศาลาและบ้านนั่ง จัดสภาพแวดล้อมให้สะอาด สวยงาม ปลอดภัย พร้อมสร้างบรรยากาศแห่งการเรียนรู้อย่างมีคุณภาพ ตอกย้ำพลังแห่ง “จิตอาสา” ที่ร่วมส่งต่อความห่วงใยสู่ชุมชนและเยาวชนไทย

























กิจการเพื่อสังคม www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 523 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะ "วันทะเลโลก ประจำปี 2569" ชายหาดแหลมรุ่งเรือง จังหวัดระยอง



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยส่วนกิจการเพื่อสังคม นำพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซีและวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะวันทะเลโลก ประจำปี 2569 จัดโดยทัพเรือภาคที่ ๑, เทศบาลตำบลเชิงเนิน และสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 ณ ชายหาดแหลมรุ่งเรือง เทศบาลตำบลเชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง เมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2569 เวลา 9.30-12.00 น. ซึ่งได้รับเกียรติจาก น.อ.วิชระ พิริยะวัฒน์ รองเสนาธิการทัพเรือภาคที่ ๑ กล่าวเปิดงาน และนาวาเอก จรัญ วทัญญู ผอ.กพร.บก.ทรภ.1 กล่าวรายงาน โดยกิจกรรมดังกล่าว มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความตระหนักรู้เรื่องผลกระทบของขยะทะเลและชายฝั่งให้กับทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้องซึ่งจะนำไปสู่การอนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศให้มีความอุดมสมบูรณ์อย่างยั่งยืน

ภาพบรรยากาศ กิจกรรม








CSR NEWS

ฉบับที่ 524 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี นำพนักงานจิตอาสา ร่วมกิจกรรม "วันทะเลโลก ประจำปี 2569" หาดแหลมเจริญ จังหวัดระยอง



วันที่ 5 มิถุนายน 2569 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยส่วนกิจการเพื่อสังคม นำพนักงานจิตอาสาไออาร์พีซี เข้าร่วมกิจกรรม "วันทะเลโลก ประจำปี 2569" ณ หาดแหลมเจริญ ต.ปากน้ำ อ.เมือง จ.ระยอง จัดโดยสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 ซึ่งได้รับเกียรติจาก นายคัมภีร์ชัย เทพวรชัย รองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี มีนายธเนศ มั่นน้อย ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 โดยกิจกรรมดังกล่าว มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความตระหนักรู้เรื่องผลกระทบของขยะทะเลและชายฝั่งให้กับทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง ซึ่งจะนำไปสู่การอนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศให้มีความอุดมสมบูรณ์อย่างยั่งยืน









กิจกรรมครั้งนี้ ไออาร์พีซี ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำและเก็บขยะบริเวณชายหาดได้คาว่า 1,073 กิโลกรัม สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของไออาร์พีซีในการดำเนินธุรกิจควบคู่กับความรับผิดชอบต่อชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม พร้อมขับเคลื่อนการอนุรักษ์ทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งเพื่อส่งต่อความอุดมสมบูรณ์ของระบบนิเวศสู่คนรุ่นต่อไป

CSR NEWS

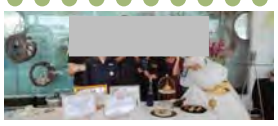
ฉบับที่ 492 ประจำเดือน มกราคม 2569

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 1 "กระทงทอง"

วันที่ 30 มกราคม 2569 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พิริยายน เจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 1 **"กระทงทอง"** โดยมี นายกัตเทพ ปะสิ่งชอบ มาเป็นวิทยากรอบรมเชิงปฏิบัติการถ่ายทอดความรู้และเทคนิคการทำขนมกระทงทองให้มีรสชาติอร่อย รูปลักษณ์สวยงามน่ารับประทาน โดยผู้เข้าร่วมกิจกรรมสามารถลงมือปฏิบัติได้จริงและสามารถนำขนมที่ตนเองทำนั้นกลับไปทานที่บ้านได้อีกด้วย บรรยากาศภายในงานเป็นไปอย่างอบอุ่นเต็มไปด้วยความสนุกสนานและการมีส่วนร่วมของผู้สูงอายุ สร้างความสุข เสริมทักษะและส่งเสริมการใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ ทั้งยังเป็นการสืบสานภูมิปัญญาอาหารไทยอีกด้วย ทั้งนี้ "กระทงทอง" เป็นอาหารว่างไทยที่มีต้นกำเนิดในสมัยรัชกาลที่ 5 จากการเสด็จประพาสปีนัง โดยได้รับอิทธิพลจากอาหารว่างของชาวเพอรานากัน ซึ่งเป็นกลุ่มลูกผสมระหว่างชาวจีนและมลายู ก่อนจะได้รับการพัฒนาและปรับรูปแบบจนกลายเป็นขนมไทยที่ได้รับความนิยมมาจนถึงปัจจุบัน







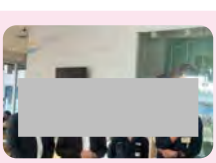
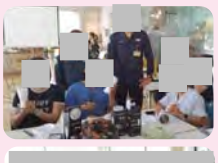

CSR NEWS

ฉบับที่ 498 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 2 "ตกแต่งแก้วเยติด้วยคริสตัลเพชร"

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พิริยายน เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 2 **"ตกแต่งแก้วเยติด้วยคริสตัลเพชร"** กิจกรรมครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายกิติพงศ์ อุระวัตร นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมบรรยากาศภายในงาน โดยมีนายอภิรมย์ ป้องนพภา ผู้อำนวยการ โครงสร้างสาธารณูปโภค, โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ และนายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ร่วมให้การต้อนรับ









ภายในงานได้รับเกียรติจาก นายนภธร แสงอนุรักษ์ เป็นวิทยากรอบรมเชิงปฏิบัติการ ถ่ายทอดเทคนิคการตกแต่งแก้วเยติด้วยคริสตัลเพชรอย่างละเอียด เปิดโอกาสให้ผู้สูงอายุได้ลงมือปฏิบัติจริง สร้างสรรค์ผลงานด้วยตนเอง ท่ามกลางบรรยากาศที่อบอุ่น สนุกสนาน และเปี่ยมด้วยความภาคภูมิใจ ช่วยเสริมทักษะ สร้างความสุข และส่งเสริมการใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ร่วมกัน

CSR NEWS

ฉบับที่ 499 ประจำเดือน มีนาคม 2569





ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 3 “การปฐมพยาบาลเบื้องต้น”

วันที่ 20 มีนาคม 2569 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี นำโดย นางสุปรียา พิริยายน ส่วนกิจการเพื่อสังคม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และทีมงานฯ จัดกิจกรรมอบรม “การปฐมพยาบาลเบื้องต้น” โดยได้รับเกียรติจาก นางสาวทุลณัฐ แสงศรี จากสถาบันการแพทย์ฉุกเฉินแห่งชาติมาเป็นวิทยากรจัด Work Shop บรรยายหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและมีการฝึกภาคปฏิบัติให้กับนักเรียนผู้สูงวัยได้เรียนรู้และเข้าใจในวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น สามารถนำไปใช้ประโยชน์ในชีวิตประจำวันกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินได้







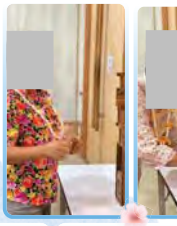

CSR NEWS

ฉบับที่ 506 ประจำเดือน เมษายน 2569

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 4 “สงกรานต์ รดน้ำดำหัว”




วันที่ 10 เมษายน 2569 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พิริยายน เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรม **“สงกรานต์ รดน้ำดำหัว”** สืบสานประเพณีสงกรานต์ ให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุฯ โดยมีการสรงน้ำพระ รดน้ำดำหัว เพื่อความเป็นสิริมงคลและเริ่มต้นปีใหม่ไทยอย่างมีความสุข อีกทั้ง มีการเล่นเกมส์ต่างๆ ร่วง ร่ำไทยกันอย่างสนุกสนาน สร้างพัฒนาการทางร่างกายและจิตใจ เชื่อมกระชับความสัมพันธ์ที่ดีผูกมิตรไมตรีร่วมกับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุให้แน่นแฟ้นมากยิ่งขึ้น







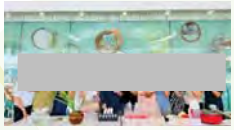
CSR NEWS

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง ครั้งที่ 5 “ไข่เค็มสมุนไพร”

ฉบับที่ 522 ประจำเดือน พฤษภาคม 2569



วันที่ 27 พฤษภาคม 2569 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พิริยายน เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมทำ **“ไข่เค็มสมุนไพร”** ให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุฯ โดยมี นางสาวณัฏฐา เหลืองอร่าม มาเป็นวิทยากรให้ความรู้เกี่ยวกับการแปรรูปอาหารและสาธิตขั้นตอนการทำไข่เค็มสมุนไพรให้ผู้เข้าร่วมกิจกรรมได้ลงมือปฏิบัติจริงในบรรยากาศที่เป็นกันเอง พร้อมกับกลุ่มผู้บริบาลคุ้มครองสิทธิผู้สูงอายุจังหวัดระยอง มีบริการวัดความดัน ตรวจเช็คสุขภาพและเกมส์สันทนาการฝึกสมองให้กับผู้สูงอายุ สร้างความสนุกสนานและเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีภายในชุมชนสะท้อนถึงความมุ่งมั่นของไออาร์พีซีในการส่งเสริมคุณภาพชีวิตของผู้สูงอายุด้านการสร้างอาชีพมีรายได้เสริม และเป็นการใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อีกด้วย





CSR NEWS

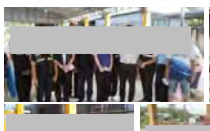
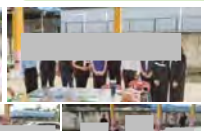
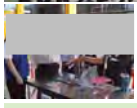
ฉบับที่ 525 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6 ศาลาอเนกประสงค์บ้านตะเกราทอง หมู่ 6 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 12 มิถุนายน 2569 เวลา 08.00–12.00 น. ณ ศาลาอเนกประสงค์บ้านตะเกราทอง หมู่ 6 ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรม **“หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 6”** เพื่อดูแลสุขภาพของชาวชุมชนอย่างใกล้ชิด โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการที่หลากหลาย พร้อมทั้งกลุ่มผู้บริบาลคุ้มครองสิทธิผู้สูงอายุจังหวัดระยอง มาเข้าร่วมกิจกรรมด้วย ดังนี้ ตรวจรักษาโรคทั่วไป



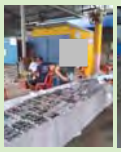
ประมวลภาพกิจกรรม



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- กายภาพบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์




กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นางสาวณัฐวดี ณ ระนอง ปลัดอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงาน โดยมี นาวาตรีผดุง สุขขา นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง, กำนันปรีชา สกุลเชื้อ พร้อมคณะผู้นำฯ และชาวชุมชนบ้านตะเกราทอง ให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น โครงการดังกล่าวฯ สะท้อนความมุ่งมั่นของไออาร์พีซีในดูแลและให้บริการด้านสุขภาพอย่างทั่วถึงเพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างยั่งยืน

เอกสารแนบที่ 18
เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงาน และชุมชนภายนอก

โครงการ Open House

Project Detail

วัตถุประสงค์โครงการ

1.เพื่อเป็นการปฏิบัติตามมาตรการ EIA/EHIA
2.เพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียรอบเขตประกอบการฯรับรู้ เข้าใจการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯและได้เข้าเยี่ยมชมในพื้นที่จริงของโรงงาน
3.เพื่อสร้างความมั่นใจ และทัศนคติที่ดีกับกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียในการขยายโครงการต่างๆของบริษัทฯ
4.เพื่อเป็นการสร้างภาพลักษณ์ที่ดี และเป็นการประชาสัมพันธ์ถึงเรื่องการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม การอยู่ร่วมกันระหว่างบริษัทฯกับชุมชน

กลุ่มเป้าหมาย

1.กลุ่มผู้มีส่วนได้เสียเข้ามารับรู้การดำเนินธุรกิจของบริษัทฯในสถานที่จริงจำนวน 200 คน
2.กลุ่มชุมชนและ(นำชุมชย
3.ดำเนินโครงการให้ผู้มีส่วนได้เสียเข้าเยี่ยมชมกิจการของบริษัทฯครบ 5 รุ่น
4.กลุ่มผู้มีส่วนได้เสียมีทัศนคติต่อบริษัทฯอยู่ในระดับที่ดี (มีค่าเฉลี่ยระดับ 2.5 ขึ้นไป)

รูปแบบการจัดกิจกรรม

- เยี่ยมชมโรงงานและเสวนาหัวข้อการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมเขตประกอบการฯ

ระยะเวลาโครงการ/จำนวนครั้งที่จัดต่อปี

- มิถุนายน – ธันวาคม
- จัดจำนวน 5 รุ่น

ตัวชี้วัด (Lagging KPI)

จำนวนผู้มีส่วนได้เสียเข้าเยี่ยมชมบริษัทฯ >= 200 คน
จำนวนโครงการที่จัดขึ้น >= 5 ครั้ง
ระดับทัศนคติของผู้มีส่วนได้เสียที่เข้าร่วมโครงการต่อบริษัทฯ มาก (ค่าเฉลี่ย>=2.5)

งบประมาณ (THB) 151,000 บาท

Progress

1.วันที่ 10 ก.พ 69 เข้าพบนายกเทศมนตรีตำบลเชิงเนินหารือโครงการ Open House
2.วันที่ 25 ก.พ 69 เข้าพบนายก อบต.ตะพงและกำนันผู้ใหญ่บ้านตะพง หารือโครงการ Open House
3.วันที่ 16 เม.ย. 69 เข้าพบนายกเทศมนตรีตำบลเนาตาขวัญและนายก อบต.บ้านแลง หารือโครงการ Open House







Plan

แผนการดำเนินโครงการ Open House 2569

รายละเอียดการดำเนินงาน		แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2569											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
จัดทำรายละเอียดโครงการ													
เขียนโครงการ เพื่อนำเสนอขออนุมัติ													
จัดเตรียมงาน													
- สำรวจความพร้อมในการให้เข้าชม ตามจุดต่างๆของโรงงาน													
- ประสานงานหน่วยงานภายในที่เกี่ยวข้อง													
- ประสานงานภายนอก และผู้เข้าเยี่ยมชม													
- จัดเตรียมอาหารเครื่องดื่มและของที่ระลึก													
ดำเนินโครงการ													
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 1 เทศบาลนครระยอง	LO								6				
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 2 ต.ตะพง	OL								20				
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 3 ต.นาตาขวัญ	SA									3			
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 4 ต.เชิงเนิน	PL									17			
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 5 ต.บ้านแลง	RE										5		



CSR NEWS

ฉบับที่ 488 ประจำเดือน มกราคม 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามยาเสพติด ศึกษาดูงาน "การบริหารองค์กรและมาตรการป้องกันปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ"





วันที่ 7 มกราคม 2569 เวลา 13.00-16.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายศิวชัย นาคเปรม ผู้จัดการอาวุโส ส่วนความปลอดภัย,อาชีวอนามัยประจำพื้นที่และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง ให้การต้อนรับ คณะเยี่ยมชมจากสำนักงานคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามยาเสพติด พร้อมบรรยายเรื่อง "มาตรการป้องกันปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ" และเรื่อง "การดูแลบำบัดและการดำเนินการตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท" โดย นายเพทาย หมั่นค้าประเสริฐ เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วน Employee Caring จากนั้น บริษัทฯ ได้นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม ท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี ซึ่งเป็นท่าเรือปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลว ให้บริการเทียบเรือเพื่อขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซด้วยอุปกรณ์ที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและได้มาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง



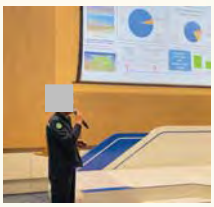


CSR NEWS

ฉบับที่ 490 ประจำเดือน มกราคม 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม การยาสูบแห่งประเทศไทย ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินงานและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม"





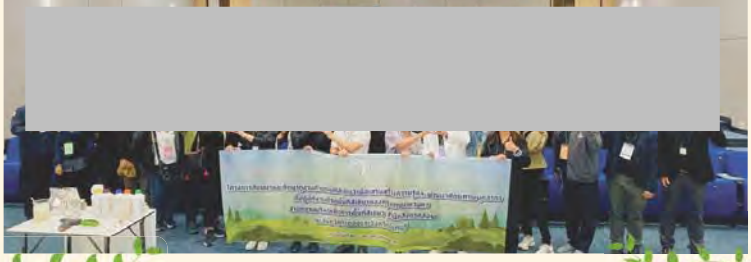
วันที่ 19 มกราคม 2569 เวลา 13.30-16.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ คณะเยี่ยมชมจากการยาสูบแห่งประเทศไทย พร้อมการบรรยายเรื่อง **"ภาพรวมการดำเนินงานและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม"** และเรื่อง **"การผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์"** โดย นายภรากร ศรีเทพ วิศวกร ส่วนพัฒนาเสถียรภาพระบบไฟฟ้า จากนั้น เข้าเยี่ยมชมผลิตภัณฑ์นวัตกรรมและ **"โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)"** ซึ่งถือเป็นต้นแบบสำคัญของการพัฒนาโครงการพลังงานสะอาด สอดรับกับนโยบายภาครัฐในการส่งเสริมการใช้พลังงานหมุนเวียน โดยโครงการดังกล่าวฯ มีการติดตั้งทุ่นโซลาร์ลอยน้ำด้วยนวัตกรรมเม็ดพลาสติกของไออาร์พีซี ซึ่งผลิตภายในประเทศ บนพื้นที่กว่า 200 ไร่ มีกำลังการผลิตไฟฟ้าขนาด 21 เมกะวัตต์ (MW) นับเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ ควบคู่กับการให้ความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและมีส่วนช่วยลดภาวะโลกร้อนได้อย่างยั่งยืน





CSR NEWS

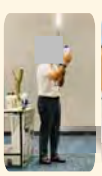
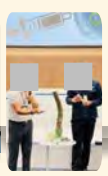
ฉบับที่ 491 ประจำเดือน มกราคม 2569

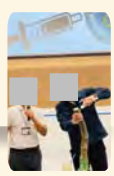
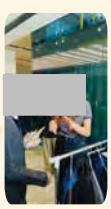
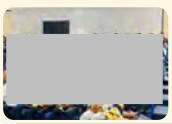


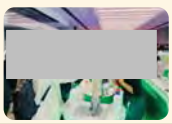
ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักสิ่งแวดล้อม ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินธุรกิจและนวัตกรรมซิงค์ออกไซด์นาโน"

วันที่ 28 มกราคม 2569 เวลา 10.00-12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายพฤฒาวัตน์ รัตนวิจิตร เจ้าหน้าที่ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ คณะเยี่ยมชม สำนักงานบริหารพื้นที่สีเขียว สำนักงานสิ่งแวดล้อม พร้อมการบรรยายเรื่อง **"ภาพรวมการดำเนินงานและการมีส่วนกับชุมชน"** ต่อมา นายสุวัฒน์ ทวีสัตย์ ผู้จัดการนวัตกรรมปุ๋ยเคมี บริษัท รักษ์ป่าสัก จำกัด บรรยายเรื่อง **"นวัตกรรมปุ๋ยและสารปรับสภาพดินของ IRPC"** และสาธิตการใช้นวัตกรรมใหม่ด้วยการฝังเข็มสารซิงค์ออกไซด์นาโน (ปุ๋ยหมีขาว) ซึ่งเป็นปุ๋ยน้ำสูตรซิงค์ออกไซด์ระดับนาโน พัฒนาขึ้นเพื่อใช้เป็นอาหารเสริมพืช ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการดูดซึมสารอาหารของพืช สามารถเพิ่มผลผลิตได้ถึง 30-70% ลดต้นทุนการผลิตของเกษตรกร ใช้งานง่าย ปลอดภัย เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีส่วนช่วยยกระดับคุณภาพชีวิตของเกษตรกรอย่างยั่งยืน





CSR NEWS

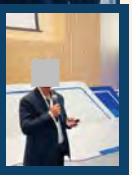
ฉบับที่ 496 ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

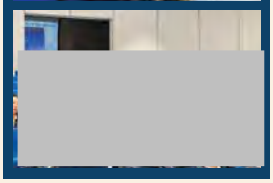
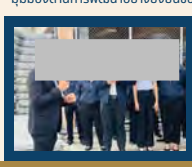


ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะวิทยาลัยเสนาธิการทหาร ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"

วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 09.00–11.30 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ให้การต้อนรับคณะเยี่ยมชมจาก วิทยาลัยเสนาธิการทหาร สถาบันวิชาการป้องกันประเทศ ในโอกาสเข้าศึกษาดูงานด้าน **"ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"** โดยมี นายอภิรมย์ ป้องนพคา ผู้อำนวยการ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค โลจิสติกส์ และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ ให้การต้อนรับ พร้อมรับฟังการบรรยายจาก นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ซึ่งได้ถ่ายทอดภาพรวมการดำเนินธุรกิจ ทิศทางอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมี รวมถึงแนวทางการขับเคลื่อนองค์กรสู่ความยั่งยืน ภายหลังการบรรยาย คณะผู้เข้าศึกษาดูงานได้เยี่ยมชม **"โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)"** ต้นแบบโครงการพลังงานสะอาดที่สะท้อนความมุ่งมั่นของบริษัทในการสนับสนุนนโยบายพลังงานหมุนเวียนของประเทศ และการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างเป็นรูปธรรม

จากนั้น คณะฯ ได้เดินทางไปยังท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี ซึ่งเป็นท่าเรือรองรับอุตสาหกรรมปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลว ให้บริการเทียบเรือเพื่อขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพ และดำเนินงานภายใต้มาตรฐานความปลอดภัยระดับสากล การศึกษาดูงานครั้งนี้นับเป็นอีกหนึ่งความร่วมมือทางวิชาการที่ช่วยเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับอุตสาหกรรมพลังงานของประเทศ พร้อมเปิดมุมมองด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนของภาคอุตสาหกรรมไทย



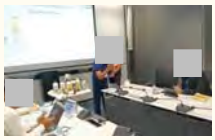

CSR NEWS

ฉบับที่ 503 ประจำเดือน เมษายน ปี 2569

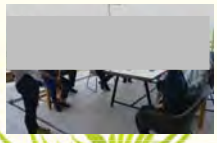
ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม"

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ คณะเยี่ยมชมจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมบรรยายเรื่อง **"การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม"** ต่อมา นายสุวัฒน์ ทวีสัตย์ ผู้จัดการนวัตกรรมปุ๋ยเคมี บริษัท รักษ์ป่าสัก จำกัด บรรยายเรื่อง **"นวัตกรรมนาโนซิงค์ออกไซด์เพื่อเกษตรกร"** และสาธิตการใช้นวัตกรรมใหม่ด้วยการฝังเข็มสารซิงค์ออกไซด์นาโน (ปุ๋ยหมีขาว) ซึ่งเป็นปุ๋ยน้ำสูตรซิงค์ออกไซด์ระดับนาโน พัฒนาขึ้นเพื่อใช้เป็นอาหารเสริมพืช ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการดูดซึมสารอาหารของพืช สามารถเพิ่มผลผลิตได้ถึง 30–70% ลดต้นทุนการผลิตของเกษตรกร ใช้งานง่าย ปลอดภัยและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม จากนั้น นำคณะฯ เดินทางเข้าเยี่ยมชมแปลงสาธิตนวัตกรรมเทคโนโลยีปุ๋ยหมีขาว ณ อำเภอวังจันทร์ จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 23 มีนาคม 2569 เวลา 13.00-16.00 น. ที่ผ่านมา











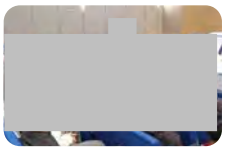
CSR NEWS

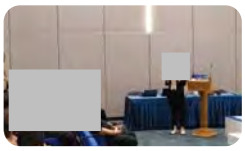
ฉบับที่ 504 ประจำเดือน เมษายน 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"




บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายอภิรมย์ ป้องนพภา ผู้อำนวยการ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค โลจิสติกส์ และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ ให้การต้อนรับ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในโอกาสเข้าศึกษาดูงาน พร้อมรับฟังการบรรยาย **"ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"** โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และเรื่อง **"การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน"** โดย นางศศิณี ปัญญาเสริมสุข เจ้าหน้าที่อาวุโส แผนกลยุทธ์และความยั่งยืน เสร็จสิ้นการบรรยาย คณะผู้เข้าศึกษาดูงานได้เยี่ยมชม โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2569 เวลา 10.00–15.00 น. ที่ผ่านมา








CSR NEWS

ฉบับที่ 505 ประจำเดือน เมษายน 2569





ไออาร์พีซี ต้อนรับ สำนักงานศาลปกครอง ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"






บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเลอศักดิ์ ทองร่วง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ ให้การต้อนรับสำนักงานศาลปกครอง ในโอกาสเข้าศึกษาดูงานและรับฟังการบรรยาย "ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี" โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม เสร็จสิ้นการบรรยาย คณะผู้เข้าศึกษาดูงานได้เยี่ยมชมผลิตภัณฑ์นวัตกรรมของไออาร์พีซีและท่าเรือน้ำลึก เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2569 เวลา 13.30-15.30 น. ที่ผ่านมา

CSR NEWS

ฉบับที่ 508 ประจำเดือน เมษายน 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับ วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ศึกษาดูงาน "ภาพรวมธุรกิจองค์กรและนวัตกรรม"

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับ คณะเยี่ยมชมจากวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี เข้าศึกษาดูงาน พร้อมรับฟังการบรรยาย **"ภาพรวมธุรกิจองค์กรและนวัตกรรม"** โดย นาย ชัชวินทร์ ช่างทอง ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์ เสร็จสิ้นการบรรยาย นำคณะฯเข้าเยี่ยมชมท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2569 เวลา 13.30–15.00 น. ที่ผ่านมา

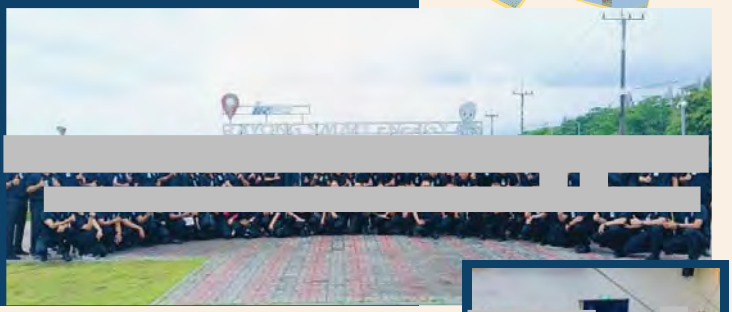






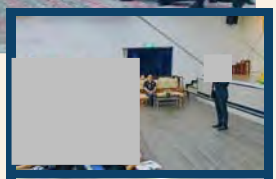
CSR NEWS

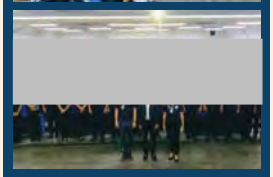
ฉบับที่ 511 ประจำเดือน เมษายน 2569



ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะวิทยาลัยการตำรวจ ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินงาน อุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"

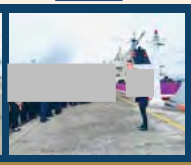
วันที่ 29 เมษายน 2569 เวลา 10.00–12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับคณะเยี่ยมชมจาก วิทยาลัยการตำรวจ หลักสูตรผู้กำกับ รุ่น 157 ณ ห้องปทุมราช วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ในโอกาสเข้าศึกษาดูงานด้าน "ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี" โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับพร้อมบรรยายภาพรวมการดำเนินธุรกิจ ทิศทางอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมี ได้ถ่ายทอดแนวคิดการขับเคลื่อนองค์กรสู่ความยั่งยืนในยุคพลังงานเปลี่ยนผ่าน เสร็จสิ้นการบรรยาย คณะวิทยาลัยการตำรวจฯ เข้าเยี่ยมชม "โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)" ต้นแบบพลังงานหมุนเวียนขององค์กร และ "ท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี" โครงสร้างพื้นฐานสำคัญที่รองรับการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและปิโตรเคมีด้วยเทคโนโลยีทันสมัย สะท้อนวิสัยทัศน์ของไออาร์พีซีในการยกระดับอุตสาหกรรมควบคู่การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและสนับสนุนอนาคตพลังงานสะอาดของประเทศอย่างเป็นรูปธรรม



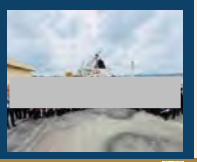












กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/

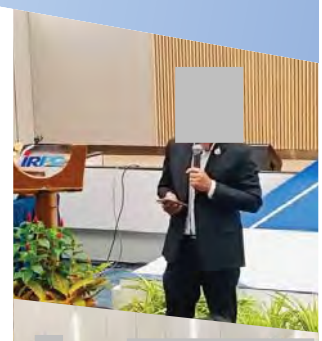
CSR NEWS

ฉบับที่ 512 ประจำเดือน เมษายน 2569

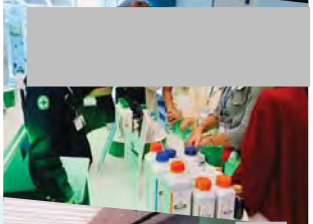
ไออาร์พีซี ต้อนรับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือวิทยาเขตระยอง ศึกษาดูงาน "ภาพรวมธุรกิจองค์กรและนวัตกรรม"

วันที่ 30 เมษายน 2569 เวลา 10.00–12.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม เปิดบ้านต้อนรับ คณะเยี่ยมชมจาก มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือวิทยาเขตระยอง ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ในโอกาสเข้าศึกษาดูงานและรับฟังการบรรยาย "ภาพรวมธุรกิจองค์กรและนวัตกรรม" โดย นายอุดมชัย เทวะเศกสรรค์ นักวิจัย ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร จากนั้น คณะฯ ได้เข้าชมนวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรม ไออาร์พีซี ต่อด้วยการเดินทางไปยัง "ท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี" ซึ่งเป็นท่าเทียบเรือที่ให้บริการขนถ่ายสินค้าทั้งภายในและต่างประเทศแก่บุคคลภายนอกรองรับการขนส่งของแต่ละภูมิภาคประกอบไปด้วยท่าเรือคอนเทนเนอร์, สินค้าทั่วไป Bulk & Container Terminal (BCT) และท่าเรือปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลว Liquid & Chemical Terminal (LCT) สำหรับขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซด้วยอุปกรณ์ขนถ่ายสินค้าที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและปลอดภัย



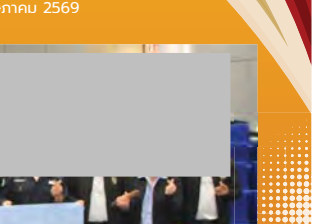












กิจการเพื่อสังคม

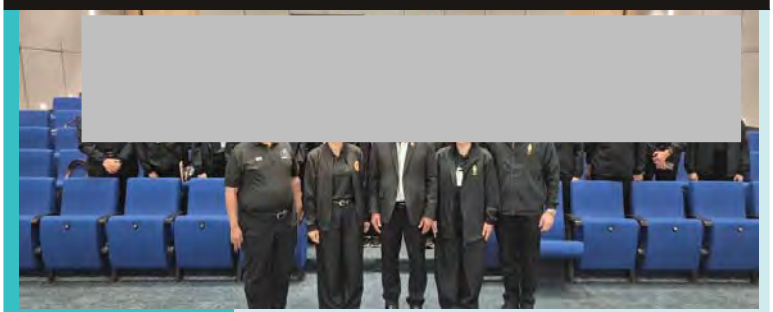
WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/

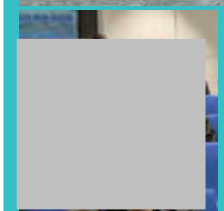
CSR NEWS

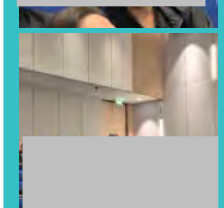
ฉบับที่ 517 ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

www.facebook.com/irpccsr/

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม วิทยาลัยการตำรวจ ศึกษาดูงาน "ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"



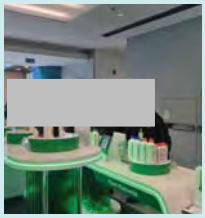




บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ คณะศึกษาดูงานจาก **"วิทยาลัยการตำรวจ หลักสูตรฝ่ายอำนวยการตำรวจ รุ่น 47"** พร้อมบรรยายเรื่อง **"ภาพรวมการดำเนินงานอุตสาหกรรมปิโตรเลียมและปิโตรเคมี"** เป็นการถ่ายทอดข้อมูลด้านการดำเนินธุรกิจองค์กร แนวทางการพัฒนาอุตสาหกรรมและบทบาทของไออาร์พีซีในการขับเคลื่อนเศรษฐกิจและสังคมอย่างยั่งยืน เพื่อเสริมสร้างองค์ความรู้และเปิดมุมมองของอุตสาหกรรมด้านพลังงานและปิโตรเคมีของประเทศ เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชมนวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยีต่างๆ ของไออาร์พีซีซึ่งสะท้อนถึงศักยภาพด้านการวิจัยและพัฒนานวัตกรรมผลิตภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรมแห่งอนาคต เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2569 เวลา 10.00-12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา







กิจการเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 521 ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

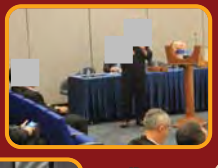


ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ ศึกษาดูงาน "การดำเนินงานด้านการส่งเสริมสิทธิมนุษยชน"

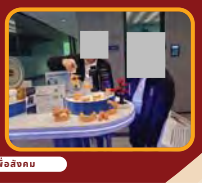
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายอภิรมย์ ป้องนพภา ผู้อำนวยการ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค,โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ เปิดบ้านต้อนรับ กรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง **"การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม"** โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และเรื่อง **"การดำเนินงานด้านการส่งเสริมสิทธิมนุษยชน"** โดย นายธวัชชัย ชัยปราโมทย์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกำกับดูแลกิจการที่ดี เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยีต่างๆ ของไออาร์พีซีซึ่งสะท้อนถึงศักยภาพด้านการวิจัยและพัฒนานวัตกรรมผลิตภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรมแห่งอนาคต เมื่อวันที่ 22 พฤษภาคม 2569 เวลา 10.00-12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา











WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/

กิจการเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 526 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานเทศบาลตำบลสนามชัยเขต ศึกษาดูงาน "การผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์"

วันที่ 12 มิถุนายน 2569 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม เปิดบ้านต้อนรับ คณะเยี่ยมชมจากสำนักงานเทศบาลตำบลสนามชัยเขต พร้อมบรรยาย เรื่อง "การผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์" เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม "โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)" ต้นแบบโครงการพลังงานสะอาดที่สะท้อนความมุ่งมั่นของบริษัทในการสนับสนุนนโยบายพลังงานหมุนเวียนของประเทศ และการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างเป็นรูปธรรม



ประมวลภาพกิจกรรม








กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 527 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ศึกษาดูงาน "การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม"

วันที่ 17 มิถุนายน 2569 เวลา 09.30-12.00น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ สำนักวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ในโอกาสเข้าศึกษาดูงาน พร้อมรับฟังการบรรยาย "การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม" โดย นายพชร วงค์ธานี เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

เสร็จสิ้นการบรรยาย นำคณะมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารีฯ เข้าเยี่ยมชม "ท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี" ซึ่งเป็นท่าเรือสำหรับอุตสาหกรรมปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลว ให้บริการเทียบเรือเพื่อขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซ โดยมีการใช้อุปกรณ์และเทคโนโลยีที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและปลอดภัย ตัวท่ามีความยาวประมาณ 1,623 เมตร ประกอบด้วยท่าเทียบเรือขนาดใหญ่ 6 ท่า สามารถรับเรือได้ตั้งแต่ขนาด 1,000-250,000 ตัน และดำเนินงานภายใต้มาตรฐานความปลอดภัยระดับสากล









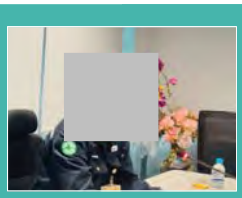
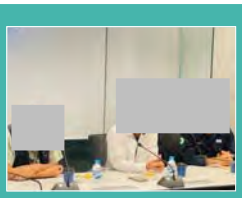
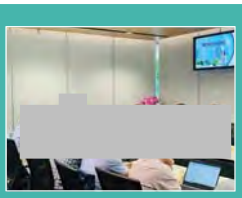
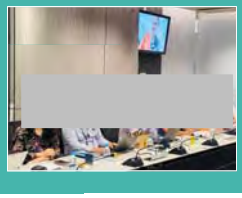
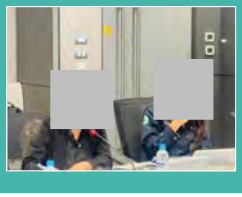
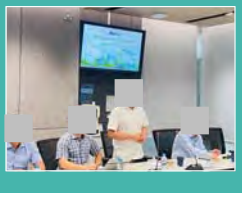

กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/

CSR NEWS

ฉบับที่ 528 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมโรงงานอุตสาหกรรม ศึกษาดูงาน "ไออาร์พีซีกับการพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ"

วันที่ 18 มิถุนายน 2569 เวลา 9.30-12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายอภิรมย์ ป้องนพภา ผู้อำนวยการฝ่ายโครงสร้างสาธารณูปโภค โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ เปิดบ้านต้อนรับ คณะเยี่ยมชมกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยนำคณะทำงานด้านการพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศจากประเทศเวียดนามโดยองค์การความร่วมมือระหว่างประเทศของญี่ปุ่น (Japan International Cooperation Agency: JICA) เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง "ไออาร์พีซีกับการพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ" โดย นางสาวริชา สุทธิกุล เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และใส่ใจ เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

www.facebook.com/irpccsr/

กิจการเพื่อสังคม

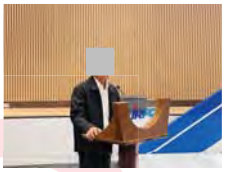
CSR NEWS

ฉบับที่ 529 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับ นักบริหารระดับสูง กระทรวงสาธารณสุข รุ่นที่ 7 ศึกษาดูงาน "นวัตกรรมไออาร์พีซี"



วันที่ 18 มิถุนายน 2569 เวลา 10.00-12.00น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสัญชัย ทองค่า ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร ให้การต้อนรับ นักบริหารระดับสูง กระทรวงสาธารณสุข รุ่นที่ 7 วิทยาลัยนักบริหารสาธารณสุข ในโอกาสเข้าศึกษาดูงาน พร้อมรับฟังการบรรยาย "นวัตกรรมไออาร์พีซี" โดย นายสมศักดิ์ อัมพรวงศ์ ผู้ช่ำนาญการ วิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร เสร็จสิ้นการบรรยาย นำคณะฯ เข้าชมนวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยีต่างๆ ของไออาร์พีซีซึ่งสะท้อนถึงศักยภาพด้านการวิจัยและพัฒนานวัตกรรมผลิตภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรมแห่งอนาคต





WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/

กิจการเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 530 ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไออาร์พีซี ต้อนรับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ศึกษาดูงาน “กระบวนการผลิตปิโตรเลียมและปิโตรเคมี”

วันที่ 18 มิถุนายน 2569 เวลา 13.30-16.00น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี ในโอกาสเข้าศึกษาดูงาน พร้อมรับฟังการบรรยาย **“กระบวนการผลิตปิโตรเลียมและปิโตรเคมี”** โดย นางอนุสรา เจริญสุข ผู้จัดการอาวุโส ฝ่ายเทคโนโลยีการกลั่น



เสร็จสิ้นการบรรยาย นำคณะมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารีฯ เข้าเยี่ยมชม “ท่าเรือน้ำลึกไออาร์พีซี” ซึ่งเป็นท่าเรือสำหรับอุตสาหกรรมปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลว ให้บริการเทียบเรือเพื่อขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซ โดยมีการใช้อุปกรณ์และเทคโนโลยีที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและปลอดภัย ตัวท่ามีความยาวประมาณ 1,623 เมตร ประกอบด้วยท่าเทียบเรือขนาดใหญ่ 6 ท่า สามารถรับเรือได้ตั้งแต่ขนาด 1,000-250,000 ตัน และดำเนินงานภายใต้มาตรฐานความปลอดภัยระดับสากล